

A green spool of thread, a needle, and a thimble are arranged on a green background. A yellow rectangular object is positioned in the upper left. The thread is green and the needle is silver. The thimble is green and has a textured surface. The yellow object has a row of small holes along its edge, with green thread passing through them.

SISTEMA RIPRISTINO DEL CALCESTRUZZO

**FASSA
BORTOLO**
QUALITÀ PER L'EDILIZIA

INDICE

FASSA BORTOLO E IL SISTEMA INTEGRATO	5
FASSA: SOSTENIBILITÀ E INNOVAZIONE	8
ASPETTI NORMATIVI (NORMATIVA EN 1504)	11
IL DEGRADO DEL CALCESTRUZZO	12
LA LINEA GEOACTIVE	16

SISTEMA RIPRISTINO DEL CALCESTRUZZO

MALTE PER IL RIPRISTINO E LA FINITURA

GEOACTIVE EASY REPAIR 500	18
GEOACTIVE TOP B 525	19
GEOACTIVE FLUID B 530 C	20
GEOACTIVE FLUID LS	21
SPECIAL WALL B 550 M	22
Fasi applicative SPECIAL WALL B 550 M	23
RENOVA BR 575	24
GEOACTIVE R-EVOLUTION 6	25
GEOACTIVE R-EVOLUTION 14	26
A 64 R-EVOLUTION	27
GEOACTIVE FINE B 543	28
LC7 RASOLISCIO	29
GEOACTIVE LEGANTE	30
FASSAFER MONO e BF 501	31
Fasi applicative RIPRISTINO DEL CALCESTRUZZO	32
GEOACTIVE JET T BLACK	33
SISMA R2	34
SISMA R4	35

RESINE E SIGILLANTI

FASSA EPOXY 100	37
FASSA EPOXY 300	38
FASSA EPOXY 400	39
FASSA ANCHOR V	40
FASSAFOAM	41
FASSA TPE 170	42

PROTETTIVI

C 285 BETON-E	45
PE 224 ELAST	46
FASSADVANCE PROTECTION	47



**300 anni di storia
15 sistemi**

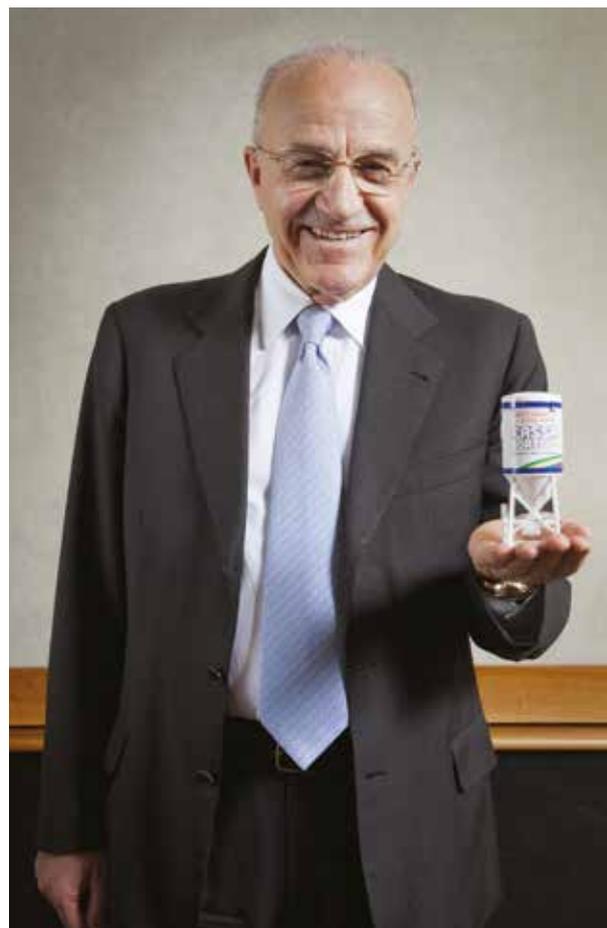
La nostra esperienza è la tua garanzia

Una tradizione antica quella di Fassa Bortolo, iniziata nel 1710 e tramandata di generazione in generazione, evolvendosi costantemente e segnalandosi per innovazioni che hanno dato un apporto essenziale al settore.

La prima azienda ad aver introdotto in Italia gli intonaci premiscelati a base di calce e cemento, idonei ad ogni tipo di intervento edilizio. La prima ad aver sviluppato la tecnologia Silo, il sistema di fornitura del prodotto che ha rivoluzionato il lavoro nel cantiere.

Oggi un marchio leader nel settore, punto di riferimento per tutti gli operatori dell'edilizia: progettisti, rivenditori e applicatori.

Qualità di costruire,
abitare, vivere,
nel rispetto
dell'uomo
e dell'ambiente



La filosofia comune a tutti i prodotti Fassa Bortolo è innovare, sviluppare soluzioni e materiali costruttivi sempre superiori nelle performance, per il benessere psicofisico dell'individuo, in armonia con l'ambiente.

Sicurezza, efficienza, durata, comfort, equilibrio, rispetto, perchè il nostro impegno è verso l'evoluzione dell'edilizia e della qualità della vita.

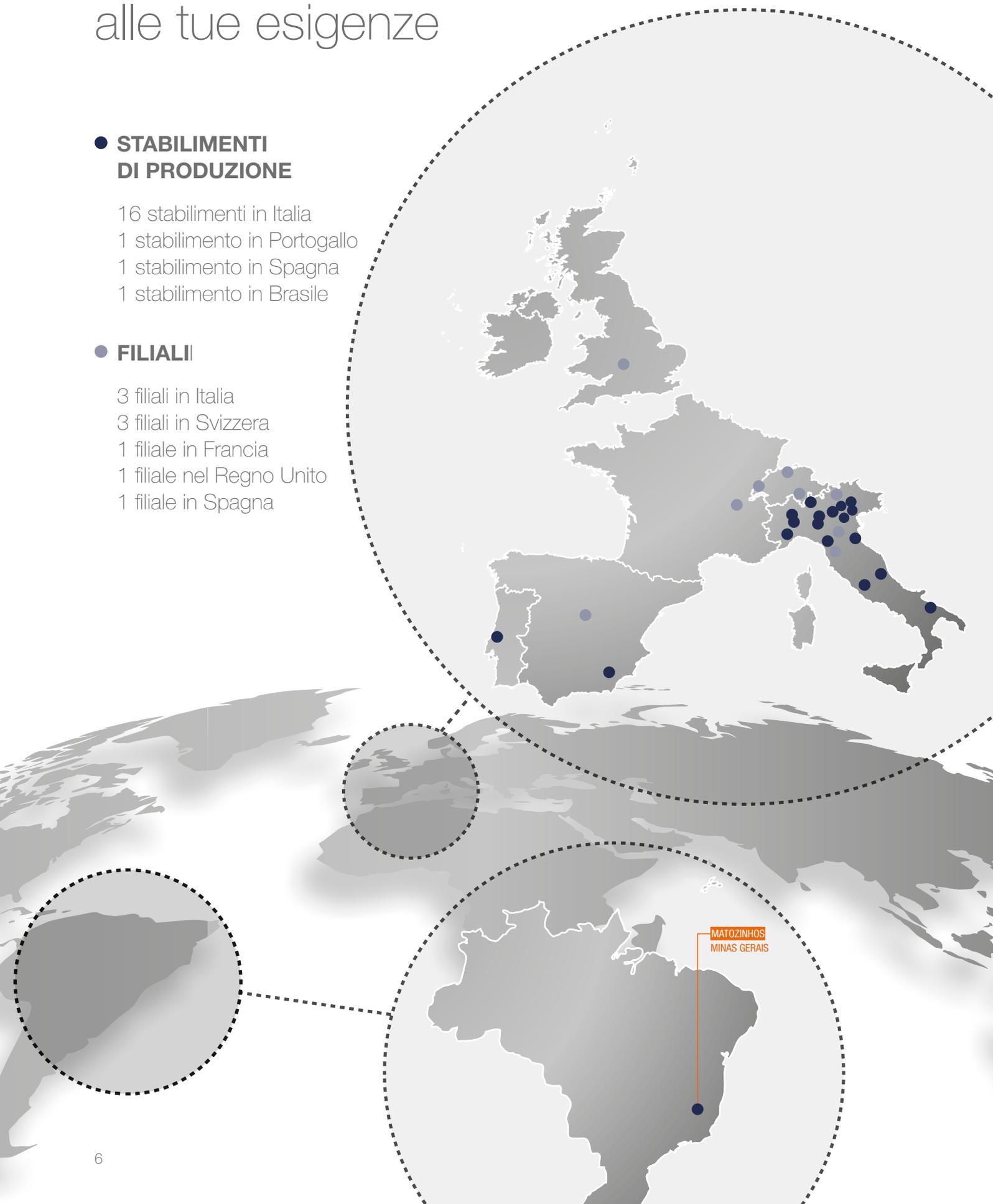
Grandi nelle risorse per essere sempre più vicini alle tue esigenze

● STABILIMENTI DI PRODUZIONE

- 16 stabilimenti in Italia
- 1 stabilimento in Portogallo
- 1 stabilimento in Spagna
- 1 stabilimento in Brasile

● FILIALI

- 3 filiali in Italia
- 3 filiali in Svizzera
- 1 filiale in Francia
- 1 filiale nel Regno Unito
- 1 filiale in Spagna



Il Sistema Integrato Sinergia intelligente

Il Sistema Integrato Fassa Bortolo convoglia le risorse verso un unico obiettivo, grazie alla completezza dei suoi sistemi e all'elevato livello organizzativo e professionale. Attraverso un unico interlocutore soddisfa ogni esigenza del cliente, garantendo un servizio globale di fornitura, supporto, formazione e assistenza.

Sistema Integrato Fassa Bortolo

15 sistemi coerentemente integrati tra loro



Fassa: sostenibilità e innovazione

L'innovazione ha assunto un'importanza fondamentale nel contesto del mercato globale, competitivo e in rapida trasformazione.

Fassa Bortolo, già dalla sua fondazione, ha compreso l'importanza di affrontare sfide come l'aumento dei costi delle materie prime e dell'energia, la crescita e le esigenze di economie emergenti.

La capacità d'interpretare, innovare e far proprie le nuove istanze del mercato, rendono Fassa Bortolo un'azienda attenta alle problematiche della sostenibilità e del risparmio energetico, operando sempre con la massima attenzione e nel rispetto dell'ambiente.



Infrastrutture efficienti, risparmio energetico, utilizzo di energia pulita, salvaguardia di acqua potabile, protezione dell'ecosistema rappresentano alcune delle priorità di Fassa Bortolo.

Lo spirito e la filosofia Fassa Bortolo passano innanzitutto attraverso l'idea di Sistema Integrato fondato sull'azione sinergica di un'ampissima gamma di prodotti - organizzati in ben 15 sistemi - competenze, ricerca e servizi.

Un esempio sono l'introduzione dei silos per il Sistema Intonaci tradizionali e deumidificanti che hanno semplificato e agevolato gli operatori favorendo la qualità del prodotto e facilitando l'operatività degli applicatori, l'introduzione della linea a base di calce aerea per i beni artistici e architettonici, della Linea Ex-Novo a base di calce idraulica naturale per il restauro storico, di cui Venezia è valida testimone, del Sistema Cappotto certificato, del Sistema Bio-Architettura e del Sistema Cartongesso GypsoTech®, espressione di un nuovo modo di costruire "per via secca" che cambia le regole del costruito.

Ma non solo, Fassa Bortolo si concentra anche sull'offerta globale di soluzioni, di servizi di consulenza e assistenza al cantiere per rispondere alle sempre più crescenti esigenze del mercato nell'ottica di uno sviluppo sostenibile con **infrastrutture efficienti, risparmio energetico, utilizzo di energia pulita, salvaguardia di acqua potabile, protezione dell'ecosistema.**

È inoltre convinta che la crescita dell'azienda passi da un'attenta e **sensibile strategia di ricerca, un corretto modello di business e di gestione aziendale, uno sviluppo integrato di processi produttivi mirati e di collaborazione tra le diverse funzioni aziendali (ricerca, produzione, marketing e vendita).**

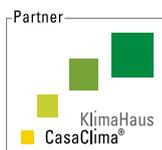
In un'ottica di infrastrutture efficienti e nel rispetto dell'ambiente, Fassa Bortolo ha dunque creato la Linea GEOACTIVE, composta da malte e resine in grado di garantire la durabilità delle opere, ripristinare, prevenire e proteggere le strutture in qualsiasi condizione ambientale, per salvaguardare i requisiti di resistenza e sicurezza delle strutture in calcestruzzo armato.

La riduzione delle risorse rinnovabili richiede infatti il ripristino di strutture esistenti anziché la nuova costruzione. La linea GEOACTIVE fornisce tutte le soluzioni per adeguati programmi di ristrutturazione e rinforzo delle strutture esistenti presentando notevoli vantaggi:

facile messa in opera | rapida applicazione | assenza di degrado e corrosione | ottima flessibilità geometrica | ottime resistenze | bassi spessori

gestione efficiente

Fassa Bortolo, quale protagonista nel settore delle Costruzioni ha una responsabilità fondamentale nella sostenibilità, il risparmio energetico e il rispetto per l'ambiente e partecipa ai tavoli di lavoro di Casa Clima, GBC – LEED e Ministero per l' Ambiente per un più attento sviluppo di soluzioni integrate e adeguate alla salvaguardia delle persone e degli utilizzatori.



Lo sviluppo sostenibile e coerente saranno la chiave del successo del prossimo decennio e caratterizzerà il nostro futuro.

Su queste "milestone" si imposterà la crescita economica futura che continuerà a vedere Fassa Bortolo impegnata nello sviluppo, nella ricerca e attuazione di nuove soluzioni per il mercato, per i propri clienti e del settore delle Costruzioni, per una sfida vincente e di successo.

La nostra competenza è la tua tranquillità

Da sempre ogni soluzione Fassa Bortolo è risultato di materie prima d'eccellenza: carbonato di calcio soprattutto, ma anche gesso, sono estratti nelle cave del Gruppo Fassa, selezionati e lavorati con tecniche all'avanguardia rispettose del territorio e dell'ambiente.

Da sempre ogni prodotto è anche il frutto di investimenti continui nella ricerca e nello sviluppo: test mirati e sperimentazioni rigorose realizzate oggi nei laboratori di un modernissimo Centro Ricerche: Fassa I-LAB.

**Per offrire
le performance
più soddisfacenti,
nelle più diverse
condizioni ambientali.**

**Per soddisfare
le molteplici esigenze
di intervento, dal piccolo
al grande cantiere.**



Tutto quello che cercano i tuoi clienti, tutto quello che serve al tuo lavoro

Fassa Bortolo crea momenti di incontro, informazione e formazione in tutta Italia per i rivenditori e per gli agenti e opportunità interessanti per i privati, per conoscere i prodotti novità e ricevere supporto e consulenza personalizzata. Inoltre il servizio di Assistenza Telefonica mette a disposizione uno staff competente e tecnici qualificati per interventi immediati in caso di necessità.



La Normativa europea EN 1504

La Normativa Europea EN 1504 si compone di 10 parti che definiscono i prodotti per la protezione e il ripristino delle strutture in calcestruzzo, contengono informazioni sul Controllo della Qualità relativa alla produzione dei materiali da ripristino e sull'esecuzione dei lavori in cantiere.

EN 1504-1	Descrive i termini e le definizioni utilizzate nelle norme
EN 1504-2	Fornisce le specifiche sui prodotti e sui sistemi per la protezione del calcestruzzo
EN 1504-3	Fornisce le specifiche per il ripristino strutturale e non strutturale
EN 1504-4	Fornisce le specifiche per l'incollaggio strutturale
EN 1504-5	Fornisce le specifiche per l'iniezione del calcestruzzo
EN 1504-6	Fornisce le specifiche per l'ancoraggio di barre di rinforzo in acciaio
EN 1504-7	Fornisce le specifiche per la protezione contro la corrosione delle armature
EN 1504-8	Descrive il Controllo della Qualità e la valutazione di conformità delle aziende produttrici
EN 1504-9	Descrive i principi generali per l'uso di prodotti e sistemi per il ripristino e la protezione del calcestruzzo
EN 1504-10	Fornisce informazioni sulla posa in opera dei prodotti in cantiere e sul Controllo della Qualità dei lavori

Marcatura CE

Tutti i prodotti usati per la riparazione e la protezione del calcestruzzo devono presentare il marchio CE in conformità con la relativa sezione della Norma EN 1504.

Il marchio CE di conformità contiene le seguenti informazioni:

 1305	
Fa s s a S. r. l. Via Lazzaris, 3 31027 Spresiano (TV) - Italy TEL: +39 0422 722 2 09 446- CP R-13-0 7	
EN 1504- 3 GEOACTIVE TOP B 52 5 Pr oduct for st ructur al re pair of concrete by CC mortars (based on hydraulic binder)	
Co mpressive strength :	R4
Chloride content:	0,0%
Bond strength :	≥ 2,0 MPa
Resistance to carbonation :	test passe d
Modulus of elasticity :	30 GPa
Ther ma l co mpatibility :	≥ 2,0 MPa
Ca pillary absorption :	≤ 0,5 Kg/m ² ·√min
Reaction to fire:	A1
Dangerous substances:	See MS DS

Simbolo CE

Nome o marchio identificativo del produttore

Anno di marcatura

Numero di certificato di attestazione

Numero di Norma europea

Descrizione del prodotto

Caratteristiche normativa

Il degrado del CALCESTRUZZO

Il calcestruzzo

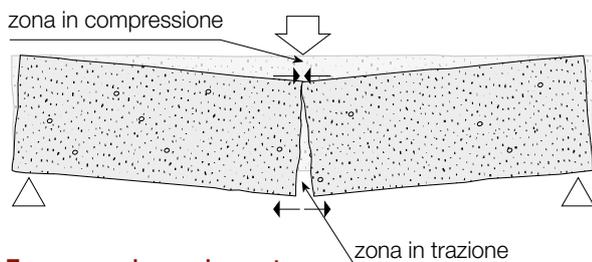
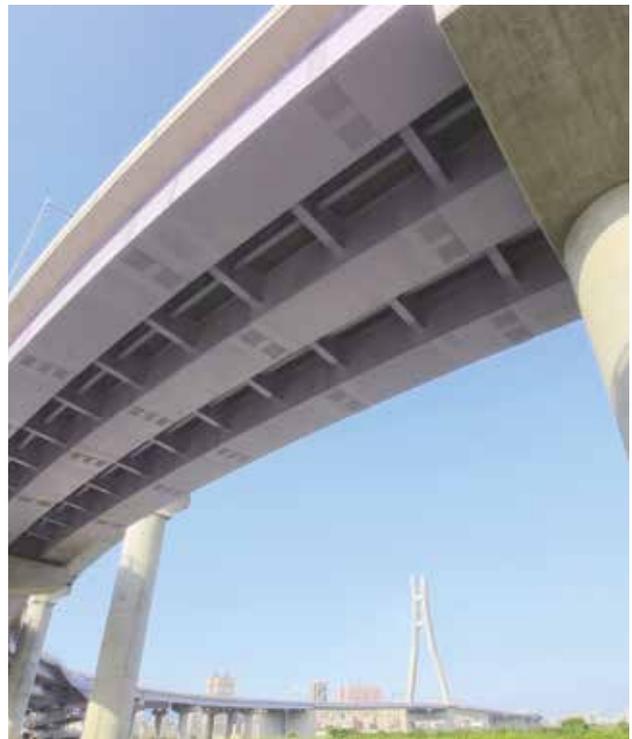
Il calcestruzzo è una miscela di legante idraulico (cemento), inerti (sabbia e ghiaia), acqua ed additivi.

Gli inerti costituiscono lo scheletro portante del conglomerato, mentre il cemento, idratandosi con l'acqua, funziona da legante conferendo alla miscela massima resistenza e compattezza, tanto da renderla simile alla roccia.

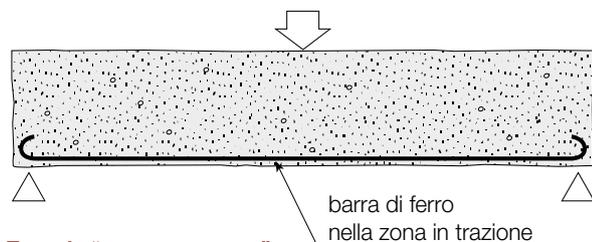
Facilità d'impasto e rapidità della messa in opera hanno determinato il successo dei conglomerati cementizi, che sono i principali materiali utilizzati oggi nelle costruzioni.

Tuttavia, dal punto di vista delle prestazioni, a fronte di un'ottima resistenza alla compressione, non corrisponde una altrettanto valida resistenza a trazione.

Non è un caso, infatti, che l'uso del calcestruzzo abbia conosciuto una notevole diffusione solo con l'avvento del cemento armato.



Trave con solo conglomerato



Trave in "cemento armato"

Comportamento di una trave in calcestruzzo soggetta ad un carico di compressione.

Le barre metalliche che vengono annegate nel conglomerato, hanno la funzione di assorbire le sollecitazioni, assicurando quella resistenza alla trazione e alla flessione che il calcestruzzo, da solo, non avrebbe.

Il risultato è un materiale estremamente resistente e versatile, con il quale si possono realizzare strutture a sezione ridotta, come ad esempio travi, pilastri e lastre.

Fattori che influiscono sulla durabilità del calcestruzzo

Per molti anni si è pensato che il calcestruzzo potesse avere vita eterna; purtroppo questo non è vero, poiché si tratta di un materiale soggetto a problematiche che ne compromettono la resistenza nel tempo. Infatti, se non adeguatamente protetto, il calcestruzzo può essere attaccato dai sali presenti nell'acqua di mare e nell'aria in prossimità delle coste, dagli acidi dei fumi industriali, dal fenomeno della carbonatazione; risente inoltre delle variazioni di temperatura ed, in particolare, è vulnerabile al gelo. Inoltre, nel caso del calcestruzzo armato, l'acciaio, se non ben protetto da un adeguato strato di calcestruzzo (copriferro), è soggetto ad ossidazione e tende ad arrugginirsi; questo fa aumentare il volume dell'acciaio che può così rompere il calcestruzzo che lo ricopre.

Determinante per la resistenza del calcestruzzo è il rapporto acqua/cemento nella miscela, che deve essere basso: infatti a parità di contenuto di cemento risulta maggiormente resistente una miscela con un minore contenuto di acqua.

Il rapporto acqua/cemento più utilizzato per garantire buone resistenze varia da 0,45 a 0,65: in questo intervallo di valori, al diminuire del rapporto acqua/cemento si ha un aumento della durabilità dei manufatti, a discapito però della lavorabilità in fase di posa in opera. Per tale ragione, nelle miscele reali, operando con rapporti acqua/cemento più bassi possibili, si ricorre all'uso di additivi chimici finalizzati ad indurre una maggiore fluidità della miscela a parità di contenuto di acqua in modo da non compromettere le caratteristiche di resistenza e quindi di durabilità del calcestruzzo.

In genere la durabilità del calcestruzzo si può misurare con la sua capacità di resistere alle azioni aggressive dell'ambiente; questa è strettamente legata alle modalità di preparazione e di messa in opera del calcestruzzo stesso. Per ottenere un ottimo conglomerato, infatti, è necessario rispettare alcuni parametri fondamentali:

- adeguato dosaggio di cemento;
- basso rapporto acqua/cemento;
- massima compattezza;
- corretta stagionatura.



Espulsione del copriferro per arrugginimento dei ferri d'armatura.



Esempio di segregazione degli aggregati nel calcestruzzo.

Meccanismi di degrado del CALCESTRUZZO

La sempre maggiore competenza in materia, il dosaggio sempre più efficace dei diversi elementi che compongono il calcestruzzo e l'impiego di particolari additivi chimici assicurano ormai livelli di durabilità molto elevati.

Tuttavia, il mancato rispetto di uno solo dei parametri necessari per ottenere un prodotto ottimale, in presenza di aggressioni ambientali, fa sì che si inneschino dei meccanismi di degrado tali da comprometterne la durabilità; questi meccanismi possono essere classificati in chimici, fisici e meccanici.

• DEGRADO CHIMICO

Il principale attacco chimico è rappresentato dall'anidride carbonica contenuta nell'aria e disciolta nell'acqua, che trasforma la calce liberata dalla pasta di cemento in carbonato di calcio (fenomeno della carbonatazione); questa reazione riduce l'alcalinità e, di conseguenza, aggredisce il leggero strato passivante dei ferri d'armatura (stabile in ambiente alcalino): iniziano quindi a formarsi degli ossidi che occupano un volume maggiore rispetto al metallo, innescando delle azioni espansive in una struttura rigida, che portano inizialmente ad una fessurazione del calcestruzzo e, successivamente, al distacco del copriferro.

In questo meccanismo i cloruri, reagendo con lo strato passivante e dunque consumandolo, contribuiscono alla formazione della ruggine.

Altri attacchi di natura chimica sono determinati dai solfati che reagiscono con i prodotti di idratazione dell'alluminato tricalcico portando alla formazione di "ettringite", con un notevole aumento di volume rispetto alla fase solida originaria; anche in questo caso, quindi, all'aumento di volume, corrisponde un'azione rigonfiante e disgregante.

Particolarmente dannosi sono anche i solfuri presenti in terreni argillosi ricchi di pirite, che causano attacchi acidi, e gli alcali aggregati, soprattutto per calcestruzzi realizzati con aggregati silicei contenenti alte percentuali di silice amorfa o forme criptocristalline.



Esempio di degrado del calcestruzzo per arrugginimento dei ferri d'armatura.



Esempio di corrosione dovuta all'attacco da cloruri.

• DEGRADO FISICO

Gli effetti fisici del degrado sono legati a variazioni dimensionali originate dai cicli di gelo e disgelo dell'acqua liquida presente all'interno della porosità del calcestruzzo; le variazioni termiche, specialmente se cicliche, causano infatti stati di tensione tra gli inerti e la pasta cementizia che compongono il calcestruzzo poiché i coefficienti di dilatazione termica dei due materiali, pur essendo tra di loro confrontabili, non sono perfettamente uguali.

Inoltre l'acqua esterna, quella corrente e quindi prevalentemente di origine meteorica, esplica la sua azione corrosiva provocando la solubilizzazione della calce libera; tale azione di dilavamento aumenta gli spazi vuoti nella matrice cementizia, favorendo l'ulteriore infiltrazione d'acqua e aumentando il fenomeno corrosivo e di indebolimento della massa.

Un'altra importante causa di degrado fisico è il ritiro, ossia la rapida perdita per evaporazione dell'acqua interstiziale durante la presa del calcestruzzo, con la conseguente formazione di fessure e/o vere e proprie crepe.

• DEGRADO MECCANICO

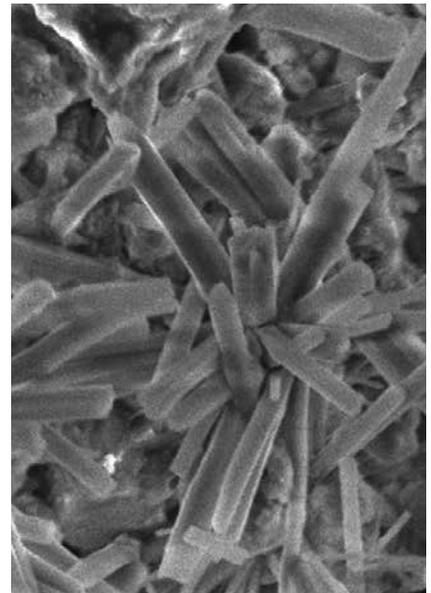
Fra le cause di degrado del calcestruzzo vanno considerati anche gli urti e le abrasioni, i cui effetti sono tanto maggiori quanto minori sono la durezza superficiale del conglomerato, l'aderenza tra cemento e inerti e la resistenza degli inerti stessi.



Degrado del copriferro in un pilastro in calcestruzzo.



Calcestruzzo con messa a nudo dei ferri d'armatura a seguito del degrado.



Ettringite cristallina. La forma colloidale, per assorbimento d'acqua, rigonfia con azione disgregante per la matrice rigida.

La linea GEOACTIVE

Ogni giorno le imprese affrontano nuove sfide, tecniche e strategiche.

Lo scenario macroeconomico in continua e rapida evoluzione, la presenza di competitor sempre più aggressivi e la globalizzazione, portano a sviluppare nuove alleanze e strategie d'impresa. Infatti, le problematiche strutturali e d'intervento, sempre più complesse e diversificate, richiedono competenza, versatilità ed esperienza specifiche, in risposta alle richieste del mercato e degli interlocutori come i rivenditori, le imprese, gli applicatori, gli enti e i progettisti.



Nuove soluzioni concrete e affidabili, efficacia, sicurezza, attenzione per l'uomo e per l'ambiente e un servizio puntuale e competente diventano quindi elementi imprescindibili per il successo.

Fassa Bortolo crea GEOACTIVE, una linea di prodotti per il ripristino del calcestruzzo e il rinforzo delle strutture, coerente con i principi che da sempre ispirano l'attività dell'azienda. Fassa Bortolo raccoglie la sfida e sulla base delle esperienze della tradizione e della sempre più attenta sensibilità alle necessità operative e all'ambiente:

- sostenibilità e rispetto per l'ambiente
- innovazione
- polifunzionalità e semplicità operative
- soluzioni dedicate e servizio
- formazione e cultura

Per questo Fassa Bortolo investe ancora oltre il 5% in innovazione e produzione, con cave, stabilimenti, siti produttivi e tecnologie a sostegno del Settore delle Costruzioni, investimenti che portano a un'integrazione verso le materie prime, a una sempre più capillare presenza sul territorio al fine di ridurre l'inquinamento del trasporto e i tempi di approvvigionamento dei materiali, per un servizio sempre più attento ai prescrittori e agli utilizzatori.

SISTEMA RIPRISTINO DEL CALCESTRUZZO

MALTE PER IL RIPRISTINO E LA FINITURA

GEOACTIVE EASY REPAIR 500	18
GEOACTIVE TOP B 525	19
GEOACTIVE FLUID B 530 C	20
GEOACTIVE FLUID LS	21
SPECIAL WALL B 550 M	22
Fasi applicative SPECIAL WALL B 550 M	23
RENOVA BR 575	24
GEOACTIVE R-EVOLUTION 6	25
GEOACTIVE R-EVOLUTION 14	26
A 64 R-EVOLUTION	27
GEOACTIVE FINE B 543	28
LC7 RASOLISCIO	29
GEOACTIVE LEGANTE	30
FASSAFER MONO e BF 501	31
Fasi applicative RIPRISTINO DEL CALCESTRUZZO	32
GEOACTIVE JET T BLACK	33
SISMA R2	34
SISMA R4	35

GEOACTIVE EASY REPAIR 500

MALTA STRUTTURALE RAPIDA

Malta cementizia monocomponente rapida, tixotropica, fibrorinforzata, a bassissimo ritiro, per la riparazione, ricostruzione e protezione di strutture in calcestruzzo.

CAMPO D'IMPIEGO

- Riparazione di elementi strutturali in calcestruzzo armato quali travi e pilastri
- Riparazione di cornicioni e frontalini di balconi
- Riparazione di elementi prefabbricati in calcestruzzo
- Regolarizzazione di aree di calcestruzzo con difetti superficiali come nidi di ghiaia, fori dei distanziatori, riprese di getto, ecc
- Riparazioni localizzate con cestello

VANTAGGI E PLUS

- Unico prodotto per riparare e rifinire
- Elevata tixotropia
- Presa rapida
- Elevate prestazioni meccaniche
- Protettivo per calcestruzzo
- Doppia marcatura: conforme alle normative EN 1504-3 e EN 1504-2



CODICE	1218T1
CONFEZIONE	25 kg
Q.TÀ BANCALE	56

ASPETTO/COLORE	Grigio
CONSUMO	16 kg/m ² ca. con spessore 10 mm
CONSERVAZIONE	6 mesi in luogo asciutto
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C / +35°C

DATI TECNICI

GRANULOMETRIA	< 0,6 mm
TEMPO DI LAVORABILITÀ	ca. 20 min a + 20°C
RESISTENZA A COMPRESSIONE A 28 GG (EN 12190)	≥ 45 MPa
MODULO ELASTICO IN COMPRESSIONE (EN 13412)	≥ 22 GPa
ADESIONE SU CALCESTRUZZO (EN 1542)	> 2 MPa
SPESSORE	3-40 mm

GEOACTIVE TOP B 525

MALTA STRUTTURALE

Malta cementizia monocomponente, fibrorinforzata, tixotropica, a ritiro compensato, contenente cemento solfato resistente, spruzzabile, per la riparazione e ricostruzione di strutture in calcestruzzo.

CAMPO D'IMPIEGO

- Lavori di ripristino di elementi strutturali in cemento armato nell'edilizia civile (travi, pilastri, ecc.)
- Lavori di ripristino di infrastrutture in cemento armato (ponti, canali, ecc.)
- Ripristino e rinforzo di ampie superfici con rete elettrosaldata
- Ripristini localizzati a spessore



VANTAGGI E PLUS

- Elevata resistenza meccanica
- Modulo elastico simile a quello del calcestruzzo
- Ottima adesione al calcestruzzo esistente
- Ottima durabilità
- Facilità di messa in opera sia a mano che a spruzzo
- Conforme alla normativa EN 1504-3

CODICE	487T1	ASPETTO/COLORE	Grigio
CONFEZIONE	25 kg	CONSUMO	18 kg/m ² ca. per cm di spessore
Q.TÀ BANCALE	56	CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
		TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C / +35°C

DATI TECNICI

GRANULOMETRIA	< 3 mm
TEMPO DI LAVORABILITÀ	ca. 30 min a + 20°C
RESISTENZA A COMPRESIONE A 28 GG (EN 12190)	≥ 60 MPa
MODULO ELASTICO IN COMPRESIONE (EN 13412)	≥ 26 GPa
ESPANSIONE CONTRASTATA (UNI 8147)	≥ 400 µm/m
ADESIONE SU CALCESTRUZZO (EN 1542)	> 2 MPa
SPESSORE MASSIMO	10 cm



GEOACTIVE FLUID B 530 C

MALTA STRUTTURALE/MALTA PER ANCORAGGI - COLABILE

Malta cementizia a reologia controllabile da fluida a superfluida, espansiva, ad elevate prestazioni meccaniche, per il ripristino e il rinforzo di strutture in calcestruzzo armato e per ancoraggi di precisione.

CAMPO D'IMPIEGO

- Ringrosso di pilastri e travi in cemento armato con colatura in cassero
- Ricostruzione volumetrica del calcestruzzo
- Riempimento sottopiastra di materiali
- Ancoraggi di precisione di carpenterie metalliche



VANTAGGI E PLUS

- Facilità di messa in opera: prodotto colabile ad elevata fluidità
- Elevata resistenza meccanica e ottima durabilità
- Ottima adesione al calcestruzzo esistente
- Addizionabile con ghiaino
- Doppia marcatura: conforme alle normative EN 1504-3 e EN 1504-6

CODICE	489	ASPETTO/COLORE	Grigio
CONFEZIONE	25 kg	CONSUMO	18 kg/m ² ca. per cm di spessore
Q.TÀ BANCALE	48	CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
		TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C / +35°C

DATI TECNICI

GRANULOMETRIA	< 3 mm
TEMPO DI LAVORABILITÀ	ca. 45 minuti a + 20°C
RESISTENZA A COMPRESIONE A 28 GG (EN 12190)	≥ 80 MPa
MODULO ELASTICO IN COMPRESIONE (EN 13412)	≥ 30 GPa
ESPANSIONE CONTRASTATA (UNI 8147)	≥ 0,4 mm/m
ADESIONE SU CALCESTRUZZO (EN 1542)	> 3 MPa
SPESSORE	10-50 mm



GEOACTIVE FLUID LS

MALTA STRUTTURALE - COLABILE

Malta cementizia malta cementizia fluida, colabile e pompabile a macchina ad elevata stabilità volumetrica. GEOACTIVE FLUID LS deve essere abbinato all'utilizzo di una armatura metallica.

CAMPO D'IMPIEGO

- Riparazione e rinforzo estradossale di solai in laterocemento o calcestruzzo
- Ringrosso di pilastri in calcestruzzo armato
- Solidarizzazione di pilastri ai plinti base.



VANTAGGI E PLUS

- Facilità di messa in opera: prodotto colabile ad elevata fluidità
- Elevata resistenza meccanica e ottima durabilità
- Specifico anche per il rinforzo di solai
- Pompabile a macchina

CODICE	1229T1
CONFEZIONE	25 kg
Q.TÀ BANCALE	56

ASPETTO/COLORE	Grigio
CONSUMO	18 kg/m ² ca. per cm di spessore
CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C / +35°C

DATI TECNICI

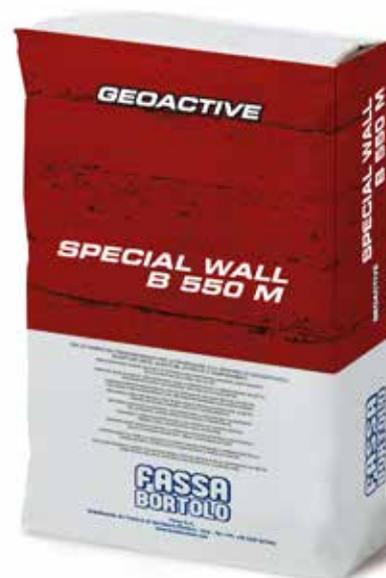
GRANULOMETRIA	< 3 mm
TEMPO DI LAVORABILITÀ	ca. 45 min a + 20°C
RESISTENZA A COMPRESSIONE A 28 GG (EN 12190)	≥ 55 MPa
MODULO ELASTICO IN COMPRESSIONE (EN 13412)	≥ 28 GPa
SPANDIMENTO	260-280 mm

SPECIAL WALL B 550 M MALTA STRUTTURALE

Malta monocomponente, fibrorinforzata, tixotropica, contenente cemento solfato resistente, spruzzabile, a ritiro controllato, per la riparazione ed il rinforzo di murature miste, murature storiche, tamponamenti e calcestruzzo.

CAMPO D'IMPIEGO

- Rinforzo e messa in sicurezza di murature in abbinamento a reti elettrosaldate
- Riparazione di paramenti murari lesionati o degradati
- Riparazione di elementi strutturali in calcestruzzo quali travi e pilastri
- Riparazione di cornicioni e frontalini di balconi



VANTAGGI E PLUS

- Versatilità di applicazione: idoneo per calcestruzzo e muratura
- Ottime lavorabilità e tixotropia
- Applicabile sia a mano che a spruzzo
- Ottima durabilità
- Conforme alla normativa EN 1504-3

CODICE	493T1	ASPETTO/COLORE	Grigio
CONFEZIONE	25 kg	CONSUMO	18 kg/m ² ca. per cm di spessore
Q.TÀ BANCALE	56	CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
		TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C / +35°C

DATI TECNICI

GRANULOMETRIA	< 3 mm
TEMPO DI LAVORABILITÀ	ca. 30 min. a + 20°C
RESISTENZA A COMPRESSIONE (EN 12190)	≥ 40 MPa
MODULO ELASTICO IN COMPRESSIONE (EN 13412)	≥ 22 GPa
ADESIONE SU CALCESTRUZZO (EN 1542)	> 1,5 MPa
SPESSORE	3 cm per strato



Fasi applicative SPECIAL WALL B 550 M

Fase 1

Le finiture e tutti gli strati di intonaco ancora presenti sulla superficie devono essere completamente rimossi, mettendo a nudo la muratura; inoltre, tutte le parti ammalorate ed in fase di distacco della muratura stessa devono essere eliminate fino a raggiungere un sottofondo solido, resistente e ruvido. Le parti sfarinanti e/o incoerenti, che possono ostacolare la perfetta adesione dei prodotti da applicare successivamente, devono essere rimosse anche meccanicamente.



Fase 2

Si procede quindi all'applicazione di una rete elettrosaldata, con diametro da 6 mm e maglia da 10x10 cm, fissandola alla muratura e posizionandola ad una distanza di circa 2 cm dal supporto. È necessario bagnare a rifiuto il fondo prima dell'applicazione della malta tixotropica SPECIAL WALL B 550 M.



Fase 3

La malta fibrinforzata tixotropica SPECIAL WALL B 550 M può essere applicata con estrema semplicità e rapidità con macchine intonacatrici tipo FASSA I 41 e simili; la rete elettrosaldata dovrà essere coperta da almeno 2 cm di prodotto e lo spessore totale della malta SPECIAL WALL B 550 M dovrà essere di almeno 4 cm.



Fase 4

L'intervento di ristrutturazione si completa con un ciclo di rasatura con GEOACTIVE FINE B 543 o A 64 R-EVOLUTION; per limitare il potenziale evidenziarsi di microcavillature si consiglia di inserire la rete in fibra di vetro FASSANET 160 all'interno del rasante.



Per l'uso corretto dei prodotti consultare le relative schede tecniche.

RENOVA BR 575 MALTA CORTICALE RAPIDA

Malta cementizia monocomponente, tixotropica, fibrorinforzata, a presa rapida, a ritiro controllato per la riparazione e la finitura del calcestruzzo.

CAMPO D'IMPIEGO

- Riparazione di cornicioni e frontalini di balconi
- Riparazione corticale di elementi strutturali in calcestruzzo armato
- Riparazione di elementi prefabbricati in calcestruzzo
- Regolarizzazione di aree di calcestruzzo con difetti superficiali come nidi di ghiaia, fori dei distanziatori, riprese di getto, ecc



VANTAGGI E PLUS

- Unico prodotto per riparare e rifinire
- Ottima lavorabilità ed elevata tixotropia
- Presa rapida
- Conforme alla normativa EN 1504-3

CODICE	492	ASPETTO/COLORE	Grigio
CONFEZIONE	25 kg	CONSUMO	18 kg/m ² ca. per cm di spessore
Q.TÀ BANCALE	48	CONSERVAZIONE	6 mesi in luogo asciutto
		TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C / +35°C

DATI TECNICI

GRANULOMETRIA	< 0,6 mm
TEMPO DI LAVORABILITÀ	ca. 20 min a + 20°C
RESISTENZA A COMPRESSIONE A 28 GG (EN 12190)	> 18 MPa
MODULO ELASTICO IN COMPRESSIONE (EN 13412)	20 GPa
ADESIONE SU CALCESTRUZZO (EN 1542)	≥ 1 MPa
SPESSORE	3-30 mm



GEOACTIVE R-EVOLUTION 6 RASANTE

Rasante minerale fibrorinforzato idrofugato, da applicarsi su calcestruzzo, contenente cemento solfato-resistente, per interno ed esterno. GEOACTIVE R-EVOLUTION 6 è un rasante minerale per interni ed esterni ad elevata stabilità dimensionale e caratteristiche meccaniche, usato per il ripristino e la regolarizzazione del calcestruzzo.

CAMPO D'IMPIEGO

- Riparazione corticale e regolarizzazione di manufatti in calcestruzzo
- Stuccatura e rasatura di superfici in calcestruzzo quando è richiesto un prodotto con finitura a civile
- Rasatura di elementi in calcestruzzo a seguito del ripristino strutturale



VANTAGGI E PLUS

- Contenente cementi solfato-resistenti
- Frattazzabile a spugna
- Spessore fino a 10 mm
- Applicabile sia a mano che a spruzzo
- Conforme alla normativa EN 1504-3

CODICE	1301T1
CONFEZIONE	25 kg
Q.TÀ BANCALE	48

ASPETTO/COLORE	Grigio
CONSUMO	ca. 1,5 kg/m ² per mm di spessore
CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
APPLICAZIONE	A mano, spruzzo, spatola metallica, frattazzo in spugna

DATI TECNICI

GRANULOMETRIA	< 0,6 mm
RESISTENZA A COMPRESSIONE 28 GG (EN 12190)	≥ 16 MPa
ADESIONE SU CALCESTRUZZO (EN 1542)	> 1 MPa
SPESSORE	2-10 mm

GEOACTIVE R-EVOLUTION 14 RASANTE

Rasante minerale fibrorinforzato idrofugato, da applicarsi su calcestruzzo, contenente cemento solfato-resistente, per interno ed esterno. GEOACTIVE R-EVOLUTION 14 è un rasante minerale per interni ed esterni ad elevata stabilità dimensionale e caratteristiche meccaniche, usato per il ripristino e la regolarizzazione del calcestruzzo.

CAMPO D'IMPIEGO

- Riparazione corticale e regolarizzazione di superfici in calcestruzzo
- Stuccatura e rasatura di superfici in calcestruzzo quando è richiesto un prodotto con granulometria fino a 1,5 mm
- Rasatura di elementi in calcestruzzo a seguito del ripristino strutturale



VANTAGGI E PLUS

- Contenente cementi solfato-resistenti
- Frattazzabile a spugna
- Spessore fino a 15 mm
- Applicabile sia a mano che a spruzzo
- Conforme alla normativa EN 1504-3

CODICE	1302T1
CONFEZIONE	25 kg
Q.TÀ BANCALE	56

ASPETTO/COLORE	Grigio
CONSUMO	ca. 1,5 kg/m ² per mm di spessore
CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
APPLICAZIONE	A mano, spruzzo, spatola metallica, frattazzo in spugna

DATI TECNICI

GRANULOMETRIA	< 1,5 mm
RESISTENZA A COMPRESSIONE 28 GG (EN 12190)	≥ 17 MPa
ADESIONE SU CALCESTRUZZO (EN 1542)	> 1 MPa
SPESSORE	5-15 mm

A 64 R-EVOLUTION RASANTE

Rasante minerale, fibrorinforzato, idrofugato, da applicarsi su superfici di elevate resistenze meccaniche, a base di calce e legante idraulico.

CAMPO D'IMPIEGO

- Rasatura di superfici irregolari assorbenti ed inassorbenti
- Rasatura di rivestimenti plastici e intonaci resistenti
- Stuccatura e rasatura di superfici in calcestruzzo
- Rasatura di elementi in calcestruzzo a seguito del ripristino



VANTAGGI E PLUS

- Applicabile sui vecchi plastici e rivestimenti esistenti
- Frattazzabile per una finitura "a civile"
- Ottima adesione su calcestruzzo e solai predalles
- Conforme alla normativa EN 1504-3

CODICE	647
CONFEZIONE	25 kg
Q.TÀ BANCALE	48

ASPETTO/COLORE	Bianco
CONSUMO	1,5 kg/m ² ca. per mm di spessore
CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
APPLICAZIONE	Spatola metallica e frattazzo in spugna

DATI TECNICI

GRANULOMETRIA	< 0,6 mm
RESISTENZA A COMPRESSIONE 28 GG (EN 12190)	> 15 MPa
ADESIONE SU CALCESTRUZZO (EN 1542)	≥ 0,8 MPa
SPESSORE	2-10 mm



GEOACTIVE FINE B 543 RASANTE

Rasante cementizio rapido, fibrorinforzato, idrofugato, contenente cemento solfato resistente, bianco e grigio per calcestruzzo, muratura, rivestimenti plastici e intonaci.

CAMPO D'IMPIEGO

- Rasatura di elementi in calcestruzzo a seguito del ripristino
- Stuccatura e rasatura di superfici in calcestruzzo
- Rasatura di intonaci o rivestimenti plastici resistenti



VANTAGGI E PLUS

- Frattazzabile, per una finitura "a civile"
- Ottima adesione su molteplici supporti
- Elevata durabilità e basso assorbimento d'acqua
- Assenza di fessurazioni da ritiro e ottima durabilità
- Doppia marcatura: conforme alle normative EN 1504-3 e EN 998-1



CODICE	490	491	ASPETTO/COLORE	Grigio, bianco
CONFEZIONE	Bianco 25 kg	Grigio 25 kg	CONSUMO	1,3 kg/m ² ca. per mm di spessore
Q.TÀ BANCALE	48	48	CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
			TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C / +30°C
			APPLICAZIONE	Spatola metallica e frattazzo in spugna

DATI TECNICI

GRANULOMETRIA	< 0,6 mm
TEMPO DI LAVORABILITÀ	ca. 45 minuti a + 20°C
RESISTENZA A COMPRESSIONE A 28 GG (EN 12190)	12 MPa
MODULO ELASTICO IN COMPRESSIONE (EN 13412)	≥ 4 GPa
SPESSORE MINIMO	1 mm



LC7 RASOLISCIO

INTONACO DI FINITURA

Intonaco di finitura liscio a base di leganti idraulici selezionati.

CAMPO D'IMPIEGO

- Finitura liscia per interni ed esterni
- Finitura di intonaci a base di calce e cemento
- Finitura di superfici in calcestruzzo



VANTAGGI E PLUS

- Ottima lavorabilità
- Elevata scorrevolezza
- Basso assorbimento d'acqua
- Idoneo a supportare pitture e rivestimenti decorativi
- Conforme alla normativa EN 998-1, classificato GP-CSII-W2

CODICE	1201E	1202U1
CONFEZIONE	scatole da 5 pz da 4 kg	20 kg
Q.TÀ BANCALE	30 scatole	56

ASPETTO/COLORE	Bianco
CONSUMO	0,6 – 0,8 kg/m ² per mm di spessore
CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto per sacchi da 20 kg; 24 mesi per sacchetti da 4 kg
APPLICAZIONE	Spatola metallica

DATI TECNICI

DIMENSIONE MASSIMA DELL'AGGREGATO	150 µm
TEMPO DI LAVORABILITÀ DELLA MALTA FRESCA	> 3 ore
ASSORBIMENTO D'ACQUA PER CAPILLARITÀ (EN 1015-18)	W2
COEFFICIENTE DI PERMEABILITÀ AL VAPORE ACQUEO (EN1015-19)	µ ≤ 13 (valore misurato)
SPESSORE MASSIMO	2 mm

GEOACTIVE LEGANTE

LEGANTE CEMENTIZIO

Legante cementizio espansivo superfluido per il confezionamento di calcestruzzi, betoncini e malte a ritiro compensato e per l'utilizzo come boiacca superfluida.

CAMPO D'IMPIEGO

- Confezionamento di calcestruzzi fluidi, ad elevate prestazioni meccaniche anche alle brevi stagionature, a ritiro controllato, pompabili e non segreganti
- Confezionamento di betoncini e malte fluidi, ad elevate prestazioni meccaniche, a ritiro controllato e non segreganti
- Boiacche da iniezione superfluide per interventi di consolidamento

VANTAGGI E PLUS

- Prodotto multiuso
- Espansivo
- Facile da impastare
- Elevate prestazioni senza impianto di betonaggio
- A ritiro compensato



CODICE	498
CONFEZIONE	25 kg
Q.TÀ BANCALE	48

ASPETTO/COLORE	Grigio
CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto

DATI TECNICI DELLA BOIACCA DA INIEZIONE CONFEZIONATA CON GEOACTIVE LEGANTE

ACQUA D'IMPASTO	35%
FLOW-CONE (EN 445)	iniziale: ca. 30 secondi dopo 30 minuti: ca. 40 secondi
RESISTENZA A COMPRESSIONE A 28 GG (UNI EN 12390/3)	> 65 MPa

DATI TECNICI DI MALTE CONFEZIONATE CON GEOACTIVE LEGANTE

CARATTERISTICHE MALTA PLASTICA CON GEOACTIVE LEGANTE	Acqua d'impasto: 195 gr GEOACTIVE Legante: 450 gr sabbia normalizzata: 1.350 gr
SPANDIMENTO (UNI 7044-72)	iniziale: 240-260 mm dopo 30 minuti: 220-240 mm
RESISTENZA A COMPRESSIONE A 28 GG (UNI EN 12390-3)	> 62 MPa

FASSAFER MONO

PROTEZIONE FERRI D'ARMATURA

BF 501

PROTEZIONE FERRI D'ARMATURA

Trattamento cementizio monocomponente / bicomponente per la protezione attiva delle barre d'armatura.

CAMPO D'IMPIEGO

- Protezione attiva dei ferri d'armatura nella riparazione del calcestruzzo
- Protezione preventiva dei ferri nelle nuove costruzioni



VANTAGGI E PLUS

- Facile e rapido impiego
- Ottima lavorabilità
- Ponte di adesione tra il supporto e la malta
- Colorazione azzurra per una facile individuazione
- Conforme alla normativa EN 1504-7



	FASSAFER MONO	BF 501
CODICE	494E	448K
CONFEZIONE	scatole da 5 pz da 5 kg	3 kg
Q.TÀ BANCALE	30 conf./paletta	80
ASPETTO/COLORE	Azzurro	Azzurro
CONSUMO	150 g/m ca. con barre di ø 10 mm	150 g/m ca. con barre di ø 10 mm
CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto	12 mesi in luogo asciutto
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C / +35°C	+5°C / +35°C
APPLICAZIONE	A pennello - 2 mani	A pennello - 2 mani

DATI TECNICI

DURATA IMPASTO	1 ora ca.
SPESSORE MINIMO	ca. 2 mm
TEMPO DI ATTESA PRIMA DI APPLICARE LA MALTA	5 ore minimo



Fasi applicative RIPRISTINO DEL CALCESTRUZZO

Fase 1

Il calcestruzzo ammalorato ed in fase di distacco che circonda i ferri deve essere completamente asportato fino a raggiungere il sottofondo solido, resistente e ruvido. La superficie dei ferri deve, inoltre, essere completamente liberata da eventuali residui di calcestruzzo degradato, possibilmente sabbiata o comunque almeno spazzolata con vigore, in modo da eliminare ogni traccia di ruggine.



Fase 2

Si procede con l'applicazione della boiacca cementizia monocomponente FASSAFER MONO o bicomponente BF 501, contenente additivi che hanno la funzione di proteggere i ferri d'armatura dai fenomeni di corrosione; la boiacca svolge anche la funzione di ponte di adesione tra il supporto esistente e la malta per il ripristino applicata successivamente. I prodotti si caratterizzano per la colorazione azzurra che ne facilita l'individuazione a stesura avvenuta.



Fase 3

Dopo aver lasciato trascorrere almeno 4-5 ore dal trattamento antiruggine dei ferri d'armatura, prima di applicare la malta per il ripristino, si deve bagnare a rifiuto il supporto. Si può quindi scegliere tra vari prodotti: GEOACTIVE EASY REPAIR 500, GEOACTIVE TOP B 525, SPECIAL WALL B 550 M oppure RENOVA BR 575. Nel caso di strutture casserate, si utilizza GEOACTIVE FLUID B 530 C, malta fibrorinforzata a ritiro controllato. Nella foto è rappresentata l'applicazione del prodotto GEOACTIVE TOP B 525.



Fase 4

Una volta avvenuta la presa delle malte per il ripristino GEOACTIVE TOP B 525, SPECIAL WALL B 550 M o GEOACTIVE FLUID B 530 C, si applica il rasante GEOACTIVE FINE B 543 o A 64 R-EVOLUTION con spatola metallica a passaggi orizzontali e verticali, da rifinire poi con frattazzo di spugna. GEOACTIVE EASY REPAIR 500 e RENOVA BR 575 sono invece direttamente frattazzabili con effetto a civile qualora non si renda necessaria la rasatura integrale della superficie.



Fase 5

Prevenzione del fenomeno di degrado

Un'attenta progettazione ed una buona cura nella fase esecutiva rappresentano le soluzioni migliori per prevenire i fenomeni di degrado chimico, fisico e meccanico nelle nuove opere in calcestruzzo armato e non armato. Per quanto riguarda le strutture sane esistenti, invece, la prevenzione deve agire in superficie per contrastare la penetrazione di acqua, ioni cloruro, ioni solfato e sostanze gassose quali anidride carbonica e solforosa; per questo, Fassa Bortolo propone il prodotto C 285 BETON-E, un protettivo a base di copolimeri acrilici, applicabile a pennello, che forma sulla superficie un film altamente resistente alla penetrazione dei gas, preceduto dal fondo fissativo MIKROS 001.



GEOACTIVE JET T BLACK

MALTA STRUTTURALE/MALTA PER IL FISSAGGIO DI ARREDI URBANI - TIXOTROPICA

Malta cementizia monocomponente rapida, di colore nero, tixotropica, fibrorinforzata, ad elevate prestazioni, per il posizionamento dei chiusini e il fissaggio degli arredi urbani anche a basse temperature.

CAMPO D'IMPIEGO

- Riparazione localizzata di marciapiedi stradali
- Fissaggio di recinzioni e di arredi urbani
- Fissaggio di segnaletica verticale e pali di illuminazione
- Ancoraggio di paracarri e barriere di protezione
- Fissaggio di chiusini fognari e pozzetti di ispezione



VANTAGGI E PLUS

- Presa rapida, per una veloce riapertura al traffico
- Di colore nero
- Elevata tixotropia
- Utilizzabile anche a basse temperature
- Conforme alla normativa EN 1504-3

CODICE	1208T1
CONFEZIONE	25 kg
Q.TÀ BANCALE	56

ASPETTO/COLORE	Nero
CONSUMO	19 kg/m ² ca. con spessore 10 mm
CONSERVAZIONE	6 mesi in luogo asciutto
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C / +35°C

DATI TECNICI

GRANULOMETRIA	< 3 mm
TEMPO DI LAVORABILITÀ	ca. 15 min. a +20°C
TEMPO DI FINE PRESA	ca. 30 minuti a +20°C
RESISTENZA A COMPRESSIONE	a 2 ore e +5°C ≥ 5 MPa a 2 ore e +20°C ≥ 20 MPa a 28 gg e +20°C ≥ 70 MPa
MODULO ELASTICO IN COMPRESSIONE (EN 13412)	≥ 25 GPa
ADESIONE SU CALCESTRUZZO (EN 1542)	> 2,5 MPa
SPESSORE	10 -100 mm (in base alla tipologia dell'intervento)

SISMA R2 MALTA PER CONSOLIDAMENTO

Malta cementizia monocomponente polimero-modificata e fibrorinforzata ad elevata adesione.

CAMPO D'IMPIEGO

- Rinforzo di elementi in muratura (maschi murari, volte, archi, ecc.) di mattoni, pietra e tufo
- Consolidamento di tamponature e partizioni di laterizio
- Riparazione e regolarizzazione di superfici in calcestruzzo e di paramenti murari



VANTAGGI E PLUS

- Prodotto con cemento solfatoresistente
- Ideale per strutture intelaiate e miste
- Conforme alla normativa EN 1504-3

CODICE	1231T1
CONFEZIONE	25 kg
Q.TÀ BANCALE	48

ASPETTO	Grigio
CONSUMO	ca. 13,5 kg/m ² con spessore 10 mm
CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto

DATI TECNICI

GRANULOMETRIA	< 1,2 mm
TEMPO DI LAVORABILITÀ	ca. 60 min a + 20°C
RESISTENZA A COMPRESSIONE A 28 GG (EN 12190)	≥ 18 MPa
FORZA DI ADESIONE (EN 1542)	> 1 MPa
MODULO ELASTICO IN COMPRESSIONE (EN 13412)	> 11 GPa
SPESSORE	4 - 25 mm

SISMA R4

MALTA STRUTTURALE

Malta cementizia monocomponente polimero-modificata e fibrorinforzata ad elevata adesione per il rinforzo, la riparazione e la protezione di strutture in calcestruzzo.

CAMPO D'IMPIEGO

- Riparazione di elementi strutturali in calcestruzzo quali travi e pilastri
- Riparazione di cornicioni, frontalini di balconi, intradosso di solette
- Riparazione di manufatti in calcestruzzo facciavista
- Riparazione di infrastrutture quali ponti, viadotti, gallerie



VANTAGGI E PLUS

- Applicabile sia a mano che a spruzzo
- Frattazzabile per una finitura "a civile"
- Protettivo per calcestruzzo
- Doppia marcatura. conforme alle normative EN 1504-3 e EN 1504-2

CODICE	1232T1
CONFEZIONE	25 kg
Q.TÀ BANCALE	48

ASPETTO	Grigio
CONSUMO	ca. 15 kg/m ² con spessore 10 mm
CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto

DATI TECNICI

GRANULOMETRIA DELL'INERTE	< 0,6 mm
TEMPO DI LAVORABILITÀ	ca. 40 min. a +20° C
RESISTENZA A COMPRESIONE A 28 GG (EN 12190)	≥ 50 MPa
MODULO ELASTICO IN COMPRESIONE (EN 13412)	≥ 22 GPa
FORZA DI ADESIONE (EN 1542)	> 2 MPa
SPESSORE	3 -20 mm (50 mm in presenza di rete metallica elettrosaldata)

SISTEMA RIPRISTINO DEL CALCESTRUZZO

RESINE E SIGILLANTI

FASSA EPOXY 100	37
FASSA EPOXY 300	38
FASSA EPOXY 400	39
FASSA ANCHOR V	40
FASSAFOAM	41
FASSA TPE 170	42

FASSA EPOXY 100

RESINA EPOSSIDICA

Resina epossidica fluida per primerizzazione e iniezioni.

CAMPO D'IMPIEGO

- Iniezione di manufatti cementizi fessurati
- Sigillatura di microfessure su superfici orizzontali mediante colatura
- Ancoraggio di strutture metalliche e armature
- Primerizzazione del supporto in sistemi di natura epossidica e poliuretana

VANTAGGI E PLUS

- Elevata fluidità
- Elevata capacità di penetrazione nel supporto
- Doppia marcatura: conforme alle normative EN 1504-5 e EN 1504-6



CODICE	1222E1
CONFEZIONE	5,2 kg (Componente A 3,9 kg - Componente B 1,3 kg)

CONSUMO	come primer: 0,15-0,2 kg/m ² come iniezione: 1 kg = 0,92 l
CONSERVAZIONE	24 mesi
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+10°C / +30°C

DATI TECNICI

VISCOSITÀ DINAMICA BROOKFIELD (EN ISO 2555)	320 ± 30 mPa*s
POT LIFE (EN ISO 9514)	40 ± 3 min
MODULO ELASTICO A TRAZIONE (EN ISO 527)	1950 ± 150 MPa

FASSA EPOXY 300

RESINA EPOSSIDICA

Resina epossidica per riprese di getto strutturali e sigillatura di fessure.

CAMPO D'IMPIEGO

- Ripresa di getto tra calcestruzzo fresco e calcestruzzo indurito
- Sigillatura di fessure in manufatti di calcestruzzo mediante colatura
- Sigillatura di fessure nei massetti mediante colatura



VANTAGGI E PLUS

- Esente da solventi
- Elevato potere bagnante
- Elevate prestazioni meccaniche
- Conforme alla normativa EN 1504-4



CODICE	1223E1
CONFEZIONE	5 kg (Componente A 4 kg - Componente B 1 kg)

CONSUMO	per riprese di getto con superficie rugosa: 0,4-0,6 kg/m ² per riprese di getto con superficie molto rugosa e irregolare: 1-1,5 kg/m ² per sigillature di fessure: 1,40 kg/l
CONSERVAZIONE	24 mesi
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+10°C / +30°C

DATI TECNICI

POT LIFE (EN ISO 9514)	ca. 60 min
MODULO ELASTICO IN COMPRESIONE (EN 13412)	2100 ± 20 MPa
RESISTENZA AL TAGLIO (EN 12615)	≥ 12 MPa

FASSA EPOXY 400

STUCCO EPOSSIDICO

Stucco epossidico per regolarizzazione e incollaggio strutturale.

CAMPO D'IMPIEGO

- Incollaggio di acciaio su calcestruzzo (beton plaqu )
- Incollaggio di elementi in calcestruzzo prefabbricato
- Incollaggio di acciaio su acciaio
- Regolarizzazione del supporto in calcestruzzo prima di specifici rinforzi strutturali



VANTAGGI E PLUS

- Ottima tixotropia
- Elevata adesione a calcestruzzo e acciaio
- Ottime prestazioni meccaniche
- Conforme alla normativa EN 1504-4



CODICE	1224E1	CONSUMO	1-3 kg/m ² (in base alla rugosit� del supporto)
CONFEZIONE	6 kg (Componente A 4,5 kg - Componente B 1,5 kg)	CONSERVAZIONE	24 mesi
		TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+10�C / +30�C

DATI TECNICI

POT LIFE (EN ISO 9514)	33 \pm 5 min
MODULO ELASTICO IN COMPRESIONE (EN 13412)	5370 \pm 60 MPa
ADESIONE PER TRAZIONE DIRETTA (EN 1542)	31 \pm 1 MPa

FASSA ANCHOR V

FISSAGGIO CHIMICO

Fissaggio chimico a base di resina vinilestere senza stirene.

CAMPO D'IMPIEGO

- Per l'ancoraggio chimico di barre metalliche
- Utilizzabile su calcestruzzo, pietra, mattone pieno/semipieno/forato e legno



VANTAGGI E PLUS

- Utilizzabile anche in ambiente interno, per l'assenza di stirene
- Non necessita di premiscelazione
- Estrudibile mediante apposita pistola
- Idoneo per fissaggi elettricamente isolati
- Omologato per fissaggi su calcestruzzo asciutto, umido o in foro allagato
- Omologato per ancoraggi secondo ETAG 001: Parte 5 (Opzione 1 e Opzione 7) e TR023

CODICE 1205S

CONFEZIONE Scatola da 12 pz da 400 ml

ASPETTO/COLORE

Resina grigia
Componente A: colore bianco
Componente B: colore nero

CONSUMO, DATI DI INSTALLAZIONE E DATI DI CARICO

Vedi scheda tecnica

CONSERVAZIONE

16 mesi in luogo asciutto

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

da +5°C a +30°C

APPLICAZIONE

Estrusione

PISTOLA PER APPLICAZIONE DI FASSA ANCHOR V

CODICE 232351

CONFEZIONE 1 pz

DISPONIBILE UGELLO MISCELATORE PER FASSA ANCHOR V
(art. 232353) IN CONFEZIONI DA 12 pz



FASSAFOAM CORDONE IN POLIETILENE

Cordone in polietilene espanso a cellule chiuse, utilizzato a supporto dei sigillanti elastomerici per il corretto dimensionamento dei giunti.

CAMPO D'IMPIEGO

- Sigillatura di giunti orizzontali e verticali, all'interno e all'esterno
- Esecuzione di giunti di pavimentazioni industriali in ceramica o in pietra naturale
- Esecuzione di giunti tra elementi prefabbricati



VANTAGGI E PLUS

- Elevata flessibilità
- Facilità di inserimento all'interno del giunto
- Ampia compatibilità con una vasta gamma di adesivi
- Elevata durabilità

CODICE	545480	545482	545483	545484	545485	545486
DIAMETRO	6 mm	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
CONFEZIONE	550 m	550 m	550 m	350 m	200 m	160 m

DATI TECNICI

DENSITÀ	25 ± 5 kg/m ³
ASSORBIMENTO ACQUA	< 0,03 g/cc
TEMPERATURA DI ESERCIZIO	da -40°C a +80°C
RESISTENZA A TRAZIONE	> 200 kPa
COMPRESSION RECOVERY	> 90 %
COMPRESSION DEFLECTION	> 20,5 kPa

FASSA TPE 170

BANDELLA ELASTICA PER GIUNTI

Bandella in TPE per la sigillatura e l'impermeabilizzazione elastica di giunti.

CAMPO D'IMPIEGO

- Sigillatura di giunti strutturali, anche soggetti ad ampi movimenti di lavoro
- Impermeabilizzazione elastica di giunti di gallerie e opere stradali
- Realizzazione di giunti di tenuta per opere idrauliche
- Sigillatura di giunti di dilatazione di pannelli prefabbricati



VANTAGGI E PLUS

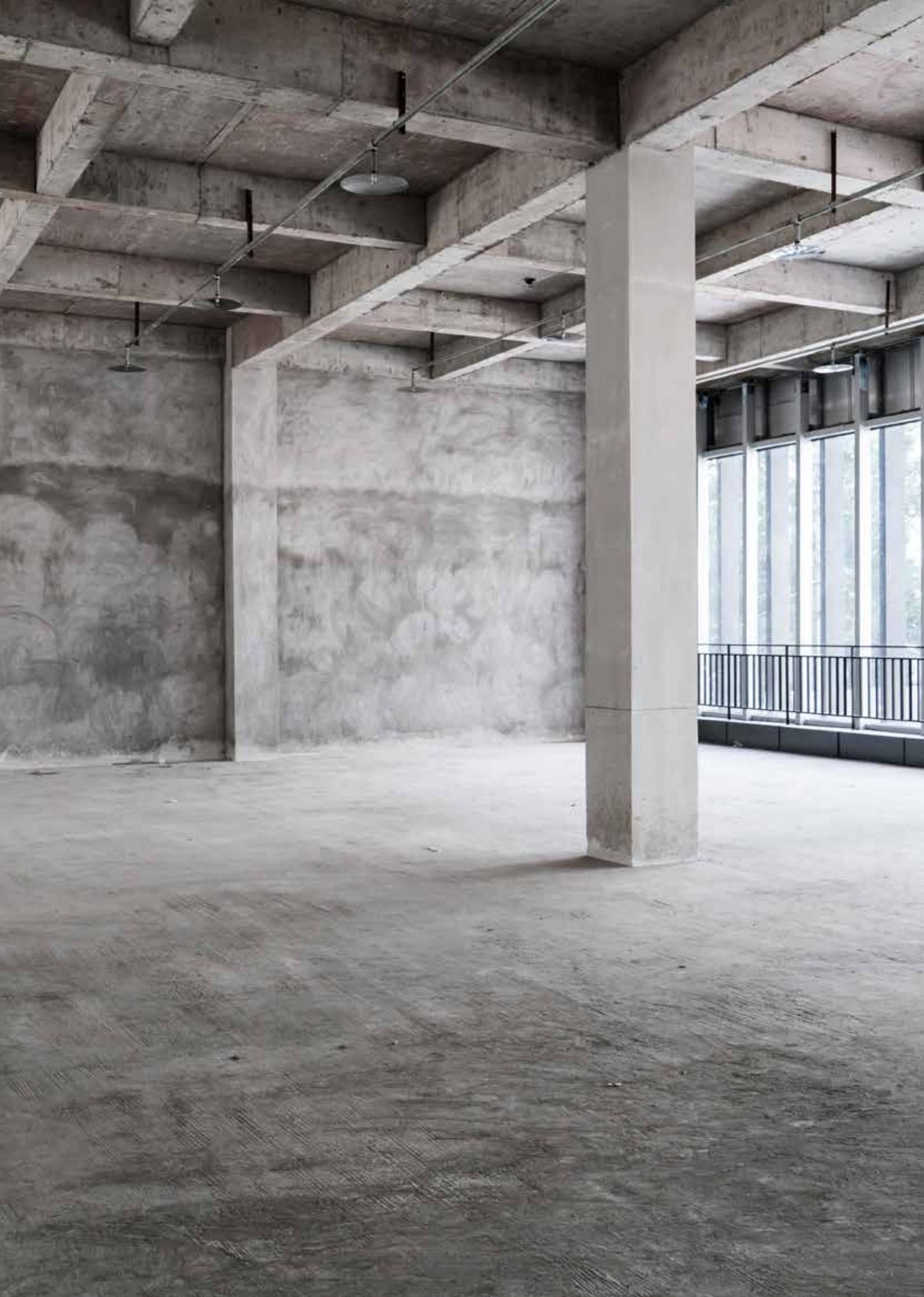
- Elevata estensibilità longitudinale e laterale
- Spessore ridotto
- Tenacità elevata
- Incollaggio facile e sicuro

CODICE	240724
CONFEZIONE	rotoli da 30 m

ASPETTO/COLORE	Grigio
LARGHEZZA	170/110 mm + 45 mm
SPESSORE	1,5 mm
CONSERVAZIONE	24 mesi in luogo asciutto
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C / +35°C

DATI TECNICI

CARICO DI ROTTURA LONGITUDINALE (DIN EN ISO 527-3)	140 N / 15 mm
CARICO DI ROTTURA LATERALE (DIN EN ISO 527-3)	58 N / 15 mm
ESTENSIONE LONGITUDINALE ALLA ROTTURA (DIN EN ISO 527-3)	33%
ESTENSIONE LATERALE ALLA ROTTURA (DIN EN ISO 527-3)	486%
RESISTENZA ALLA PRESSIONE DELL'ACQUA (DIN EN 1928 VERSIONE B)	> 1,5 bar
RESISTENZA AI RAGGI UV: MIN (DIN EN ISO 4892-3)	2480 h



SISTEMA RIPRISTINO DEL CALCESTRUZZO

PROTETTIVI

C 285 BETON-E	45
PE 224 ELAST	46
FASSADVANCE PROTECTION	47

C 285 BETON-E FINITURA ELASTOMERICA PROTETTIVA

Finitura protettiva e decorativa per strutture in calcestruzzo e cemento armato poste all'esterno. Ottima protezione dalla carbonatazione, uniforma la colorazione qualora il getto si presenti non omogeneo.

CAMPO D'IMPIEGO

- Da usare come protettivo sulla linea GEOACTIVE
- Usata come finitura protettiva e decorativa su strutture in calcestruzzo e cemento armato poste all'esterno
- Conferisce al manufatto trattato una protezione dalla carbonatazione, un'azione protettiva che riduce l'usura dovuta ai cicli gelo-disgelo e un'uniformità di tinta qualora il getto si presenti non omogeneo.

VANTAGGI E PLUS

- Efficace barriera anticarbonatazione
- Ottima idrorepellenza
- Prodotto protetto da un ampio spettro di specie di alghe e muffe
- Adeguato ponte tra le microfessurazioni



CONFEZIONE	Bianco 14 l	Fascia I 14 l	Fascia II 14 l
QUANTITÀ BANCALE	33	33	33

ASPETTO/COLORE	selezione di grigi dalla mazzetta 365 A YEAR OF COLORS
RESA	1,7-3,6 m ² /l ca. (2 strati)
CONSERVAZIONE	12 mesi
APPLICAZIONE	A pennello, rullo di lana, spruzzo airless

DATI TECNICI SECONDO EN 1504-2

PERMEABILITÀ AL VAPORE ACQUEO (EN ISO 7783)	Classe I (Sd < 5 m)
PERMEABILITÀ ALL'ACQUA (EN 1062-3)	Conforme (W < 0,1 kg/m ² h ^{1/2})
RESISTENZA ALLE FESSURAZIONI (EN 1062-7)	A3 (23°C), A1 (- 20°C)
PERMEABILITÀ ALLA CO ₂ (EN 1062-6)	Conforme (Sd > 50 m)

PE 224 ELAST FINITURA ELASTOMERICA ACRIL-SILOSSANICA

Finitura protettiva e decorativa formulata con speciali polimeri elastomerici e polisilossani in emulsione acquosa. Dotata di elevata idrorepellenza, buona elasticità e adatta a prevenire o minimizzare l'evidenziarsi nel tempo di microcavillature.

CAMPO D'IMPIEGO

- Vecchie facciate ripristinate
- Su intonaci a base di calce/cemento
- Prevenire o minimizzare l'evidenziarsi nel tempo di microcavillature (ampiezza max 0,3 mm)



VANTAGGI E PLUS

- Idonea per microcavillature (ampiezza max 0,3mm)
- Buona elasticità
- Elevata protezione
- Prodotto protetto dallo sviluppo di un ampio spettro di specie di alghe e muffe

CONF.	Bianco 14 l	Fascia I 14 l	Fascia II 14 l	Fascia III 14 l	Fascia IV 14 l	Fascia V 14 l	ASPETTO/COLORE	selezione dalla mazzetta 365 A YEAR OF COLORS
QUANTITÀ BANCALE	33	33	33	33	33	33	RESA	3-4 m ² /l ca. (2 strati) su supporto ruvido 5-6 m ² /l ca. (2 strati) su supporto liscio
							CONSERVAZIONE	12 mesi
							APPLICAZIONE	A pennello, rullo di lana

DATI TECNICI SECONDO EN 1062-1

GRADO DI TRASMISSIONE DEL VAPORE ACQUEO (EN ISO 7783)	Classe V ₂ , media (0,14 m ≤ Sd < 1,4 m)
PERMEABILITÀ ALL'ACQUA LIQUIDA (EN 1062-3)	Classe W ₃ , bassa (W ≤ 0,1 kg/m ² h ^{1/2})

FASSADVANCE PROTECTION

FINITURA PER FACCIATE AD ELEVATA PROTEZIONE

FASSADVANCE PROTECTION è una finitura riempitiva per esterni particolarmente adatta per decorare e proteggere intonaci di finitura.

CAMPO D'IMPIEGO

- Grazie alla sua composizione che aumenta la resistenza all'invecchiamento del film e la ritenzione del colore, il prodotto è indicato anche per l'esecuzione di toni scuri in facciata.
- Dopo completa filmazione, possiede una elevata idrorepellenza che consente un miglior deflusso dell'acqua dalla parete migliorando così la protezione del manufatto.
- Viene inoltre usata come idropittura decorativa per calcestruzzo, con funzione protettiva dalla penetrazione alla CO₂.



VANTAGGI E PLUS

- Maggiore resistenza all'invecchiamento
- Idonea anche per toni scuri in facciata
- Anticarbonatazione
- Prodotto protetto dallo sviluppo di un ampio spettro di specie di alghe e muffe

CONF.	Pastel 14 l	Neutro 14 l	Pastel 1 l per 6 pz	Neutro 1 l per 6 pz	ASPETTO/COLORE	selezione di grigi dalla mazzetta 365 A YEAR OF COLORS
QUANTITÀ BANCALE	33	33	40	40	RESA MEDIA SU SUPPORTO LISCIO	ca. 5-7 m ² /l a lavoro finito (2 strati)
					RESA MEDIA SU SUPPORTO RUVIDO	ca. 2,5-3,5,0 m ² /l a lavoro finito (2 strati)
					CONSERVAZIONE	12 mesi in luogo asciutto
					TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C / +35°C

DATI TECNICI SECONDO EN 1504-2

GRANULOMETRIA	fine
BRILLANTEZZA	≤ 10 GU a 85°; opaco
PRESA DI SPORCO (UNI 10792)	Molto bassa

UN SERVIZIO DI PRIMO LIVELLO

LA NOSTRA ESPERIENZA AL TUO SERVIZIO



CORSI e CONVEGNI

Corsi e convegni di formazione professionale anche su specifica richiesta del cliente;

ASSISTENZA

Interventi tempestivi sia in cantiere che in studio per supporto alla progettazione;



RELAZIONI TECNICHE

Sviluppo di relazioni tecniche ad hoc per la progettazione con il Sistema Integrato Fassa Bortolo;

SUPPORTO TELEFONICO

Supporto telefonico sempre a disposizione dei professionisti dell'edilizia per consulenze rapide e mirate;



STUDIO e ANALISI

Servizio di caratterizzazione analitica dei materiali fatta nei nostri laboratori in tempi rapidissimi.

GRUPPO FASSA

FASSA S.r.l.

Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV)
tel. +39 0422 7222 - fax +39 0422 887509
www.fassabortolo.com - fassa@fassabortolo.it

STABILIMENTI DI PRODUZIONE

Italia

FASSA S.r.l.

Spresiano (TV) - tel. +39 0422 521945 - fax +39 0422 725478
Artena (Roma) - tel. +39 06 951912145 - fax +39 06 9516627
Bagnasco (CN) - tel. +39 0174 716618 - fax +39 0422 723041
Bitonto (BA) - tel. +39 080 5853345 - fax +39 0422 723031
Calliano (AT) - tel. +39 0141 915145 - fax +39 0422 723055
Ceraino di Dolcè (VR) - tel. +39 045 4950289 - fax +39 045 6280016
Mazzano (BS) - tel. +39 030 2629361 - fax +39 0422 723065
Molazzana (LU) - tel. +39 0583 641687 - fax +39 0422 723045
Moncalvo (AT) - tel. +39 0141 911434 - fax +39 0422 723050
Montichiari (BS) - tel. +39 030 9961953 - fax +39 0422 723061
Popoli (PE) - tel. +39 085 9875027 - fax +39 0422 723014
Ravenna - tel. +39 0544 688445 - fax +39 0422 723020
Sala al Barro (LC) - tel. +39 0341 242245 - fax +39 0422 723070
Villaga (VI) - tel. +39 0444 886711 - fax +39 0444 886651

IMPA S.p.A. Unipersonale

San Pietro di Feletto (TV) - tel. +39 0438 4548 - fax +39 0438 454915

CALCE BARATTONI S.p.A.

Schio (VI) - tel. + 39 0445 575130 - fax +39 0445 575287

Spagna

YESOS ESCAYOLA Y DERIVADOS SA

Antas (Almeria) - tel. 950 61 90 04

Portogallo

FASSALUSA Lda

São Mamede (Batalha) - tel. +351 244 709 200 - fax +351 244 704 020

Brasile

FASSA DO BRASIL INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

MATOZINHOS (Minas Gerais) - tel. (31) 3010400

Central de atendimento - 0800 800 2024

FILIALI COMMERCIALI

Italia

FASSA S.r.l.

Altopascio (LU) - tel. +39 0583 216669 - fax +39 0422 723048

Bolzano - tel. +39 0471 203360 - fax +39 0422 723008

Sassuolo (MO) - tel. +39 0536 810961 - fax +39 0422 723022

Svizzera

FASSA SA

Mezzovico (Lugano) - tel. +41 (0) 91 9359070 - fax +41 (0) 91 9359079

Aclens - tel. +41 (0) 21 6363670 - fax +41 (0) 21 6363672

Dietikon (Zurigo) - tel. + 41 (0) 43 3178588 - fax +41 (0) 43 3211712

Francia

FASSA FRANCE Sarl

Lyon - tel. 0800 300338 - fax 0800 300390

Spagna

FASSA HISPANIA SL

Madrid - tel. +34 900 973 510

Regno Unito

FASSA UK LTD

Tewkesbury - tel. +44 (0) 1684 212272



FASSA S.r.l.
Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV)
tel. +39 0422 7222 - fax +39 0422 887509
www.fassabortolo.com - fassa@fassabortolo.com

