

FEEL METAL ADHERENCE

SCHEDA TECNICA

Primer universale anticorrosivo per superfici difficili



Interni/Esterni



Confezione in Metallo



Pennello



Rullo



Spruzzo

Composizione

FEEL METAL ADHERENCE è un fondo pigmentato monocomponente a base di speciali resine sintetiche, additivato con particolari inibitori della ruggine.

Fornitura

- Scatole da 2 pezzi da 2,5 l e scatole da 6 pezzi da 0,75 l
- Tinte: grigio

Impiego

FEEL METAL ADHERENCE è un fondo ancorante universale per cicli di verniciatura con smalti sintetici tipo FEEL METAL ALUR o idrodiluibili tipo FEEL TOUCH. Trova impiego su manufatti esterni e interni in ferro, acciaio, lamiera zincata, lega leggera e PVC, in quanto la sua elevata aderenza garantisce l'adesione dei successivi strati di finitura. Può essere utilizzato anche come fondo di preparazione su superfici in legno che non siano a diretto contatto con l'acqua o il terreno.

Preparazione del fondo

SUPERFICIE FERROSA NUOVA

- Rimuovere totalmente ogni traccia di ruggine e calamina mediante sabbiatura o vigorosa spazzolatura.
- Sgrassare la superficie con idoneo diluente.
- La superficie si dovrà presentare asciutta, pulita, libera da olio, grasso, ruggine e calamina.

SUPERFICIE FERROSA GIÀ VERNICIATA

- Asportare le eventuali parti poco aderenti dei precedenti trattamenti vernicianti.
- Rimuovere totalmente ogni traccia di ruggine mediante spazzolatura o carteggiatura.
- La superficie si dovrà presentare asciutta, pulita, libera da olio, grasso e ruggine.

SUPERFICIE IN LAMIERA ZINCATA E LEGA LEGGERA

- Rimuovere eventuali tracce di ossidazione e residui di lavorazione mediante azione manuale o meccanica.
- Sgrassare la superficie con idoneo diluente.
- La superficie si dovrà presentare asciutta, pulita, libera da olio e grasso.

SUPERFICIE IN PVC

- Sgrassare la superficie con idoneo diluente.
- Irruvidire la superficie mediante leggera carteggiatura.
- La superficie si dovrà presentare asciutta, pulita, libera da olio e grasso.

LEGNO NUOVO:

- Asportare l'eventuale presenza di resina utilizzando idoneo diluente.
- Stuccare le imperfezioni con idoneo stucco sintetico.
- Si consiglia di carteggiare la superficie e rimuovere polvere e residui di lavorazione.
- La superficie si dovrà presentare asciutta (umidità inferiore al 15%), pulita, esente da olio, cere e grassi.

**LEGNO GIÀ VERNICIATO:**

- Asportare le eventuali parti poco aderenti dei precedenti trattamenti vernicianti.
- Stuccare le imperfezioni con idoneo stucco sintetico.
- Carteggiare la superficie e rimuovere polvere e residui di lavorazione.
- La superficie si dovrà presentare asciutta (umidità inferiore al 15%), pulita, esente da olio, cere e grassi.

Applicazione

Mescolare il prodotto fino ad ottenere colore e consistenza uniformi. FEEL METAL ADHERENCE è diluibile al 5% in volume con acqua o diluente sintetico. Applicare il prodotto FEEL METAL ADHERENCE a pennello, rullo, airless o con aerografo misto aria (\emptyset ugello 1,5-1,7 mm / pressione 3-4 bar) intervallando i due strati di almeno 20-24 ore. La finitura decorativa sarà realizzata dopo 18-24 ore con smalto al solvente FEEL METAL ALUR. Per l'impiego dello smalto all'acqua FEEL TOUCH, attendere qualche giorno in modo da permettere la completa evaporazione del solvente.

Avvertenze

- Consultare la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo.
- Durante l'utilizzo arieggiare bene i locali.
- Indossare guanti e indumenti protettivi.
- Lo smaltimento del recipiente/prodotto deve essere effettuato in conformità alla regolamentazione nazionale.
- La pulizia degli attrezzi deve essere effettuata subito dopo l'uso con acqua o con diluente sintetico.
- Ritirare il materiale necessario per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Per l'applicazione e l'essiccazione del prodotto, la temperatura ambientale e del supporto deve essere compresa tra 5 e 30°C e con umidità relativa massima dell'85%.
- Prima di applicare FEEL METAL ADHERENCE su legno accertarsi che l'umidità presente nel supporto non superi il 15%.
- Evitare l'applicazione su superfici esposte all'azione diretta del sole o in presenza di forte vento.
- Non applicare in condizioni climatiche avverse o in presenza di condensa superficiale.
- I tempi di essiccazione sono influenzati dalle condizioni climatiche ambientali.
- Elevata umidità ambientale e spessori eccessivi possono ritardare l'indurimento del film applicato.
- Proteggere le superfici da non trattare (come per es. vetro, infissi, ceramica, pietre naturali, mobili, ecc.) mediante idonee coperture per evitare irreversibili macchiature delle stesse.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime naturali e reperibili nel mercato, nonché la tinteggiatura del prodotto, possono portare a lievi scostamenti nei valori riportati, nel colore e negli effetti estetici ottenuti. È quindi necessario che il compratore/utilizzatore verifichi personalmente e prima della posa in opera l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale (prassi comunque sconsigliata come da punto 6 delle presenti avvertenze).

FEEL METAL ADHERENCE deve essere usato allo stato originale senza aggiunte di materiali estranei, fatta eccezione, per la diluizione con idoneo diluente.

Conservazione

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, nella confezione originale integra, al riparo dal gelo e da fonti di calore, va utilizzato entro 24 mesi. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Qualità

FEEL METAL ADHERENCE viene sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.



Dati Tecnici	
Aspetto del film secco	opaco
Peso specifico	ca. 1,33 kg/l
Resa pratica indicativa	ca. 6-7 m ² /l (2 strati) (la resa è calcolata allo spessore consigliato su superfici piane e regolari)
Spessori consigliati	50 µm secchi ottenibili in due strati su superfici ferrose
	30 µm secchi se usato come primer per PVC, leghe leggere o superfici zincate
Viscosità	25-35" Coppa ISO - DIN 8
Essiccazione ad aria (20°C - 65% UR)	1-2 ore, fuori polvere
	4-5 ore, al tatto
	24 ore, in profondità
Riverniciabile	dopo 20-24 ore con smalti sintetici dopo qualche giorno con smalto all'acqua (attendere la completa evaporazione del solvente)
Valore limite UE per il contenuto di COV (Direttiva 2004/42/CE)	Cat. A/i, BS: COV max 500 g/l COV prodotto < 500 g/l
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.	

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.

Specifiche tecniche in merito all'uso di prodotti Fassa Bortolo in ambito strutturale o antincendio, avranno carattere di ufficialità solo se fornite da "Assistenza Tecnica" e "Ricerca Sviluppo e Sistema Qualità" di Fassa Bortolo. Qualora necessario, contattare il servizio di Assistenza Tecnica del proprio paese di riferimento (IT: area.technica@fassabortolo.com, ES: asistencia.technica@fassabortolo.com, PT: assistencia.technica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Si ricorda che per i suddetti prodotti è necessaria la valutazione da parte del professionista incaricato, secondo le normative vigenti.