

# FASSA EPOXY 300

## SCHEDA TECNICA

Resina epossidica bicomponente per riprese di getto strutturali e sigillatura di fessure



Interni/Esterni



Pavimentazione interni/esterni



Rullo



Pennello

### Composizione

FASSA EPOXY 300 è una resina epossidica bicomponente composta da:

- Comp. A: miscela di polimeri epossidici e additivi.
- Comp. B: ammine di copolimerizzazione.

FASSA EPOXY 300 è privo di solventi, garantisce un elevato potere bagnante ed è compatibile con l'umidità essendo appositamente concepito per realizzare riprese di getto.

FASSA EPOXY 300, ad indurimento completato, è impermeabile all'acqua e possiede ottime proprietà di adesione al calcestruzzo e all'acciaio.

### Fornitura

- 5 kg (4 kg Comp. A + 1 kg Comp. B)

### Impiego

FASSA EPOXY 300, polimerizzando senza ritiro e sviluppando elevate prestazioni meccaniche, trova impiego nei seguenti campi di applicazione:

- realizzazione di riprese di getto tra calcestruzzo fresco e calcestruzzo indurito;
- sigillatura di fessure nel calcestruzzo (superiori ad 1 mm) anche in combinazione con spezzoni di barra da armatura ad aderenza migliorata (tecnica della "cucitura");
- sigillatura delle fessure nei massetti.

### Preparazione del fondo

#### Ripresa di getto

La superficie del calcestruzzo deve essere pulita, asciutta e meccanicamente resistente. Eventuali tracce di polvere, grassi, idrocarburi, tensioattivi, pitture, lattime di cemento e ogni parte friabile, ecc. devono essere preventivamente rimosse a mezzo di apposite apparecchiature. Nel caso di strutture in cemento armato degradate, rimuovere il calcestruzzo ammalorato e procedere al ripristino mediante prodotti idonei.

#### Sigillatura di fessure

Svasare la fessura mediante mola a disco fino a creare un incavo idoneo per la colatura.

Qualora si preveda la collocazione di barre metalliche, si dovranno praticare incisioni trasversali rispetto alla fessura (nel caso di massetti si prevede profondità di almeno 2 cm, lunghezza 10-15 cm e interasse di 20-40 cm a seconda della lunghezza della fessura da sigillare).

Eseguire quindi un'accurata pulizia della fessura e delle eventuali incisioni trasversali tramite soffiatura con aria compressa allo scopo di rimuovere polvere e detriti creati nelle operazioni suddette.



## Lavorazione

Versare FASSA EPOXY 300 componente B nel componente A (rapporto di miscelazione componente A : componente B pari a 4 : 1). Per non incorrere in errori di dosaggio si consiglia di impiegare l'intera confezione. Nel caso la confezione sia impiegata parzialmente pesare i due componenti con una bilancia di precisione.

Mescolare con girante elicoidale per circa 1÷2 minuti a bassa velocità al fine di limitare al massimo la quantità di aria inglobata, fino a completa omogeneizzazione (colorazione uniforme). La girante deve essere pulita e di dimensioni adeguate in modo da risultare completamente ed abbondantemente immersa nel fluido.

## Ripresa di getto

Applicare FASSA EPOXY 300 mediante rullo o pennello sulla superficie interessata dal nuovo getto. Per assicurare la totale adesione è necessario aver cura di far penetrare il prodotto in tutte le irregolarità e porosità.

Procedere all'esecuzione del getto di calcestruzzo quando il prodotto è ancora fluido e appiccicoso (entro circa 150 minuti in condizioni standardizzate di laboratorio a  $21\pm 2$  °C e  $60\pm 5$  % U.R.).

## Sigillatura di fessure

Colare FASSA EPOXY 300 nella fessura a partire da una delle estremità della stessa assicurandosi di far penetrare il prodotto in tutte le irregolarità e porosità.

Qualora si preveda la collocazione di barre metalliche, inserirle nelle incisioni trasversali dopo aver colato una prima quantità di FASSA EPOXY 300 (nel caso di massetti utilizzare barre di diametro 4 mm; nel caso di elementi in calcestruzzo utilizzare barre di diametro adeguato in funzione delle condizioni di esercizio).

Procedere con la colatura sempre nella stessa direzione fino alla completa saturazione della fessura e rasare con spatola.

Nel caso sia prevista la successiva posa di malte cementizie applicare a spolvero sabbia silicea rigorosamente asciutta (granulometria 0-0,4 mm).

## Avvertenze

- Prodotto per esclusivo uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- Indossare guanti e indumenti protettivi e in caso di contatto con la pelle lavare abbondantemente con acqua e sapone.
- Durante l'utilizzo arieggiare bene i locali, in caso di aerazione insufficiente utilizzare maschere con adeguati filtri.
- Lo smaltimento del recipiente/prodotto deve essere effettuato in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Pulire gli attrezzi di lavoro immediatamente dopo l'uso con idonei solventi (acetone o diluente per nitro) prima dell'indurimento del prodotto.
- Eventuali tracce di grassi, idrocarburi, tensioattivi, pitture, lattime di cemento e ogni parte friabile ecc... devono essere preventivamente rimosse a mezzo di apposite apparecchiature.
- Applicare a temperature comprese tra  $+10$  e  $+30$ °C. Nei periodi caldi è opportuno mantenere al fresco i prodotti prima dell'applicazione e di eseguire l'intervento nelle ore meno calde per evitare una drastica riduzione dei tempi di lavorabilità. Nei periodi freddi, invece, condizionare i prodotti in ambienti idonei, riscaldare le superfici su cui applicare il sistema e mantenere i locali a temperatura idonea per almeno 24 ore dall'applicazione del prodotto.
- Al fine di ottenere il migliore risultato in termini di tempo e di lavorabilità, prima del suo utilizzo, si consiglia di verificare che la temperatura del prodotto sia compresa tra  $+15$  e  $+25$ °C. Non applicare FASSA EPOXY 300 con temperature inferiori a  $+10$ °C.
- Non applicare FASSA EPOXY 300 su superfici bagnate.
- I due componenti una volta miscelati tra loro danno luogo ad una reazione esotermica. Questo, nel tempo, genera calore: utilizzare la miscela in tempi brevi.
- Non gettare il calcestruzzo fresco su FASSA EPOXY 300 indurito.

**FASSA EPOXY 300 deve essere usato allo stato originale senza aggiunte di materiali estranei.**

## Conservazione

24 mesi negli imballi originali in luogo coperto e asciutto a temperatura tra  $+10$ °C e  $+30$ °C. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

## Qualità

FASSA EPOXY 300 è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori.



## Dati Tecnici

Densità (comp. A + comp. B) EN ISO 2811-1	1,40 ± 0,05 kg/l
Resa	per riprese di getto con superficie rugosa: 0,4-0,6 kg/m <sup>2</sup> per riprese di getto con superficie molto rugosa ed irregolare: 1,0-1,5 kg/m <sup>2</sup> per sigillatura di fessure: 1,40 kg/l
Colore d'impasto	grigio
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	4:1
Pot-life (termometrico, a +21±1°C e 60±5 % UR) EN ISO 9514	ca. 60 min
Tempo minimo di maturazione	7 giorni
Temperatura ideale di applicazione	da +10 a +30°C

**Conforme alle norme EN 1504-4**

## Dati tecnici in conformità a EN 1504-4

Caratteristiche Tecniche	Metodo di prova	Prestazioni del prodotto secondo EN 1504-4
Aderenza calcestruzzo fresco su calcestruzzo indurito (MC 0,40 secondo EN 1766)	EN 12636	2 ± 0,3 MPa (Rottura coesiva nel calcestruzzo)
Aderenza calcestruzzo fresco su calcestruzzo indurito (MC 0,40 secondo EN 1766) in condizioni particolari (sensibilità all'acqua)		2 ± 0,1 MPa (Rottura coesiva nel calcestruzzo)
Aderenza calcestruzzo indurito su calcestruzzo indurito (MC 0,40 secondo EN 1766)		4800 ± 500 N (Rottura coesiva nel calcestruzzo)
Aderenza calcestruzzo indurito su calcestruzzo indurito (MC 0,40 secondo EN 1766) in condizioni particolari (sensibilità all'acqua)		4500 ± 200 N (Rottura coesiva nel calcestruzzo)
Resistenza al taglio	EN 12615	≥ 12 MPa
Resistenza a compressione	EN 12190	56 ± 1 MPa
Resistenza a flessione	EN 12190	42 ± 2 MPa
Modulo elastico in compressione (metodo 1)	EN 13412	2100 ± 20 MPa
Ritiro lineare	EN 12617-1	< 0,1 %
Coefficiente di dilatazione termica lineare	EN 1770	99 ± 0,2 1/°C
Durabilità per resistenza a compressione dopo 50 cicli termici	EN 13733	2,5 ± 0,3 MPa
Durabilità per resistenza a compressione dopo esposizione a clima caldo umido per 6 mesi		4 ± 0,3 MPa
Temperatura di transizione vetrosa	EN 12614	43 ± 0,1 °C
Reazione al fuoco	EN 13501-1	F (valore dichiarato)

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.

Specifiche tecniche in merito all'uso di prodotti Fassa Bortolo in ambito strutturale o antincendio, avranno carattere di ufficialità solo se fornite da "Assistenza Tecnica" e "Ricerca Sviluppo e Sistema Qualità" di Fassa Bortolo. Qualora necessario, contattare il servizio di Assistenza Tecnica del proprio paese di riferimento (IT: [area.technica@fassabortolo.com](mailto:area.technica@fassabortolo.com), ES: [asistencia.technica@fassabortolo.com](mailto:asistencia.technica@fassabortolo.com), PT: [assistencia.technica@fassabortolo.com](mailto:assistencia.technica@fassabortolo.com), FR: [bureau.technique@fassabortolo.fr](mailto:bureau.technique@fassabortolo.fr), UK: [technical.assistance@fassabortolo.com](mailto:technical.assistance@fassabortolo.com)).

Si ricorda che per i suddetti prodotti è necessaria la valutazione da parte del professionista incaricato, secondo le normative vigenti.