

FASSAPLATE CARBON SYSTEM

lamina: FASSAPLATE CARBON S

Consolidamento e rinforzo strutturale di elementi in C.A. o C.A.P. con materiali compositi fibrorinforzati a matrice polimerica (FRP) preformati tipo **FASSAPLATE CARBON SYSTEM** di Fassa Bortolo costituito dalla lamina pultrusa in fibra di carbonio ad aderenza migliorata (doppio peel-ply) **FASSAPLATE CARBON S** con temperatura di transizione vetrosa della resina di pultrusione 120° (EN 12614:2004), in abbinamento all'adesivo epossidico bicomponente **FASSA EPOXY 400** per l'incollaggio del rinforzo, con temperatura di transizione vetrosa 58 °C (EN 12614:2004).

Il sistema di rinforzo, oltre ad essere in possesso di Certificato di Valutazione Tecnica (CVT) e rispettare i requisiti per la Classe C150/2300 in accordo alla Linea Guida di cui al DPCS LL.PP. n. 220 del 9.7.2015, dovrà possedere modulo elastico della lamina ≥ 170 GPa, resistenza media della lamina ≥ 2850 MPa, resistenza caratteristica della lamina ≥ 2750 , deformazione a rottura ca. 1,69%, contenuto di fibra in peso ca. 76% e spessore 1,4 mm.

La messa in opera sarà eseguita in conformità al "Manuale di Preparazione e Installazione" del sistema redatto dal fabbricante. Le zone di contatto del supporto da rinforzare con i materiali di rinforzo dovranno essere preventivamente preparate superficialmente, ed eventualmente consolidate anche in profondità, con specifici interventi: in termini generici la superficie dovrà risultare in ogni caso perfettamente pulita, asciutta, meccanicamente resistente e regolare.

L'applicazione si articolerà nelle seguenti fasi:

- a. Taglio a misura della lamina **FASSAPLATE CARBON S**.
- b. Nel solo caso di supporti particolarmente porosi, trattamento preliminare mediante applicazione a rullo o a pennello di resina epossidica **FASSA EPOXY 100** di Fassa Bortolo.
- c. Applicazione a spatola di uno strato uniforme di stucco epossidico **FASSA EPOXY 400** di Fassa Bortolo sulla superficie da rinforzare.
- d. Rimozione della pellicola protettiva (peel-ply) dal lato da incollare dalla lamina.
- e. Posa della lamina **FASSAPLATE CARBON S** sull'adesivo ancora fresco ed eliminazione dell'adesivo in eccesso.

Se prevista l'applicazione sul composito di una malta di finitura a base di cemento, ad indurimento avvenuto dello stucco, si dovrà rimuovere la seconda pellicola protettiva, stendere un nuovo strato di stucco e applicare a spolvero sabbia silicea di granulometria fino a 1 mm.



Fassa S.r.l.

Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano TV

Tel +39 0422 7222 - Fax +39 0422 887509

www.fassabortolo.com

fassab@fassabortolo.com

FASSAPLATE CARBON SYSTEM

lamina: FASSAPLATE CARBON HM

Consolidamento e rinforzo strutturale di elementi in C.A. o C.A.P. con materiali compositi fibrorinforzati a matrice polimerica (FRP) preformati tipo **FASSAPLATE CARBON SYSTEM** di Fassa Bortolo costituito dalla lamina pultrusa in fibra di carbonio ad aderenza migliorata (doppio peel-ply) **FASSAPLATE CARBON HM** con temperatura di transizione vetrosa della resina di pultrusione 120° (EN 12614:2004), in abbinamento all'adesivo epossidico bicomponente **FASSA EPOXY 400** per l'incollaggio del rinforzo, con temperatura di transizione vetrosa 58 °C (EN 12614:2004).

Il sistema di rinforzo, oltre ad essere in possesso di Certificato di Valutazione Tecnica (CVT) e rispettare i requisiti per la Classe C200/1800 in accordo alle Linee Guida di cui al DPCS LL.PP. n. 220 del 9.7.2015, dovrà possedere modulo elastico della lamina ≥ 200 GPa, resistenza media della lamina ≥ 2200 MPa, resistenza caratteristica della lamina ≥ 2000 , deformazione a rottura ca. 1,07%, contenuto di fibra in peso ca. 76% e spessore 1,4 mm.

La messa in opera sarà eseguita in conformità al "Manuale di Preparazione e Installazione" del sistema redatto dal fabbricante. Le zone di contatto del supporto da rinforzare con i materiali di rinforzo dovranno essere preventivamente preparate superficialmente, ed eventualmente consolidate anche in profondità, con specifici interventi: in termini generici la superficie dovrà risultare in ogni caso perfettamente pulita, asciutta, meccanicamente resistente e regolare.

L'applicazione si articolerà nelle seguenti fasi:

- a. Taglio a misura della lamina **FASSAPLATE CARBON HM**.
- b. Nel solo caso di supporti particolarmente porosi, trattamento preliminare mediante applicazione a rullo o a pennello di resina epossidica **FASSA EPOXY 100** di Fassa Bortolo.
- c. Applicazione a spatola di uno strato uniforme di stucco epossidico **FASSA EPOXY 400** di Fassa Bortolo sulla superficie da rinforzare.
- d. Rimozione della pellicola protettiva (peel-ply) dal lato da incollare dalla lamina.
- e. Posa della lamina **FASSAPLATE CARBON HM** sull'adesivo ancora fresco ed eliminazione dell'adesivo in eccesso.

Se prevista l'applicazione sul composito di una malta di finitura a base di cemento, ad indurimento avvenuto dello stucco, si dovrà rimuovere la seconda pellicola protettiva, stendere un nuovo strato di stucco e applicare a spolvero sabbia silicea di granulometria fino a 1 mm.



Fassa S.r.l.

Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano TV

Tel +39 0422 7222 - Fax +39 0422 887509

www.fassabortolo.com

fassa@fassabortolo.com

FASSAPLATE CARBON SYSTEM

lamina: FASSAPLATE CARBON HHM

Consolidamento e rinforzo strutturale di elementi in C.A. o C.A.P. con materiali compositi fibrorinforzati a matrice polimerica (FRP) preformati tipo **FASSAPLATE CARBON SYSTEM** di Fassa Bortolo costituito dalla lamina pultrusa in fibra di carbonio ad aderenza migliorata (doppio peel-ply) **FASSAPLATE CARBON HHM** con temperatura di transizione vetrosa della resina di pultrusione 120° (EN 12614:2004), in abbinamento all'adesivo epossidico bicomponente **FASSA EPOXY 400** per l'incollaggio del rinforzo, con temperatura di transizione vetrosa 58 °C (EN 12614:2004).

Il sistema di rinforzo, oltre ad essere in possesso di Certificato di Valutazione Tecnica (CVT) e rispettare i requisiti per la Classe C200/1800 in accordo alle Linee Guida di cui al DPCS LL.PP. n. 220 del 9.7.2015, dovrà possedere modulo elastico della lamina ≥ 250 GPa, resistenza media della lamina ≥ 2550 MPa, resistenza caratteristica della lamina ≥ 2400 , deformazione a rottura ca. 1,00%, contenuto di fibra in peso ca. 76% e spessore 1,4 mm.

La messa in opera sarà eseguita in conformità al "Manuale di Preparazione e Installazione" del sistema redatto dal fabbricante. Le zone di contatto del supporto da rinforzare con i materiali di rinforzo dovranno essere preventivamente preparate superficialmente, ed eventualmente consolidate anche in profondità, con specifici interventi: in termini generici la superficie dovrà risultare in ogni caso perfettamente pulita, asciutta, meccanicamente resistente e regolare.

L'applicazione si articolerà nelle seguenti fasi:

- a. Taglio a misura della lamina **FASSAPLATE CARBON HHM**.
- b. Nel solo caso di supporti particolarmente porosi, trattamento preliminare mediante applicazione a rullo o a pennello di resina epossidica **FASSA EPOXY 100** di Fassa Bortolo.
- c. Applicazione a spatola di uno strato uniforme di stucco epossidico **FASSA EPOXY 400** di Fassa Bortolo sulla superficie da rinforzare.
- d. Rimozione della pellicola protettiva (peel-ply) dal lato da incollare dalla lamina.
- e. Posa della lamina **FASSAPLATE CARBON HHM** sull'adesivo ancora fresco ed eliminazione dell'adesivo in eccesso.

Se prevista l'applicazione sul composito di una malta di finitura a base di cemento, ad indurimento avvenuto dello stucco, si dovrà rimuovere la seconda pellicola protettiva, stendere un nuovo strato di stucco e applicare a spolvero sabbia silicea di granulometria fino a 1 mm.



Fassa S.r.l.

Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano TV
Tel +39 0422 7222 - Fax +39 0422 887509
www.fassabortolo.com
fassab@fassabortolo.com