

Connettore strutturale in fibra di vetro AR unidirezionale ad alta resistenza



Composizione

FASSAWRAP GLASS è un connettore strutturale costituito da una corda realizzata con fibre di vetro AR unidirezionali ad alta resistenza da impregnare con la resina epossidica FASSA EPOXY 200.

Fornitura

- Rotoli da 10 metri con diametro 10 mm

Impiego

Il connettore strutturale in fibra di vetro FASSAWRAP GLASS viene utilizzato per la realizzazione di connessioni strutturali in abbinamento ai sistemi di rinforzo strutturale FRP o FRCM.

Grazie alla sua elevata resistenza a trazione, all'ottima resistenza alla fatica e all'elevata resistenza alla corrosione (es. presenza di cloruri), consente di incrementare la connessione dei sistemi di rinforzo strutturale delle linee FASSATEX GLASS SYSTEM o FASSANET ZR SYSTEM al supporto in calcestruzzo armato o muratura.

FASSAWRAP GLASS è un componente dei sistemi di consolidamento FASSANET ZR SYSTEM: per le modalità di utilizzo si rimanda alla scheda tecnica del sistema.

Preparazione del fondo

Il supporto deve essere strutturalmente sano ed adatto per l'inserimento e l'ancoraggio del connettore strutturale FASSAWRAP GLASS.

Supporto in calcestruzzo

Eventuali tracce di grassi, idrocarburi, tensioattivi, pitture, lattime di cemento e ogni parte friabile, ecc. devono essere preventivamente rimosse a mezzo di apposite apparecchiature. Le superfici in calcestruzzo liscio devono essere adeguatamente spazzolate al fine di garantire un idoneo irruvidimento.

Nel caso di strutture in cemento armato degradate, rimuovere il calcestruzzo ammalorato ed in fase di distacco sino a raggiungere un sottofondo solido, resistente e ruvido. Procedere al ripristino mediante l'utilizzo di idonea malta strutturale; se l'operazione arriva ad interessare i ferri d'armatura, liberarli da ogni traccia di ruggine e trattarli preventivamente mediante boiacca passivante.

Supporto in muratura

Nel caso di strutture in muratura degradate, rimuovere le parti ammalorate ed in fase di distacco della muratura stessa sino a raggiungere un sottofondo solido, resistente e ruvido. Dopo la scarifica di tutti i fondi rimuovere lo sporco, la polvere ed eventuali residui di lavorazione. Eseguire le eventuali operazioni di ripristino e regolarizzazione del paramento murario mediante l'utilizzo di malta compatibile. Nel caso di sistemi di rinforzo FRP procedere in ogni caso alla regolarizzazione della superficie.



Applicazione

Preparazione e installazione con sistemi di rinforzo FRP

- Connettori non passanti: procedere al taglio del connettore secondo le dimensioni definite in fase di progettazione (tratto libero da sfioccare minimo 15 cm e tratto da ancorare minimo 20 cm); scoprire la parte che andrà inserita all'interno del foro, arretrando una porzione di garza equivalente, e impregnare il corrispondente tratto con la resina FASSA EPOXY 200; riportare la garza in posizione originale; ad impregnante ancora fresco, trattare la superficie del connettore applicando a spolvero sabbia silicea, rigorosamente asciutta, di granulometria fino a 1 mm.
- Connettori passanti: procedere al taglio del connettore secondo le dimensioni definite in fase di progettazione (tratto libero da sfioccare minimo 15 cm); impregnare la parte che andrà inserita all'interno del foro con la resina FASSA EPOXY 200; ad impregnante ancora fresco, trattare la superficie del connettore applicando a spolvero sabbia silicea, rigorosamente asciutta, di granulometria fino a 1 mm.

L'installazione dei connettori prevede le seguenti fasi:

- Eseguire sul supporto il foro per l'installazione del connettore FASSAWRAP GLASS. Il foro deve avere diametro pari ad almeno 1,5 volte il diametro nominale del connettore utilizzato.
- Rimuovere dal foro ogni traccia di polvere e materiale incoerente, mediante aspirazione o soffiatura.
- Procedere al riempimento del foro con FASSA EPOXY 200 nel caso di foro inclinato o verticale a pavimento, oppure con FASSA EPOXY 400 nel caso di foro orizzontale o verticale a soffitto. Il riempimento sarà effettuato mediante colatura o per estrusione della resina.
- Procedere all'inserimento nel foro del connettore FASSAWRAP GLASS precedentemente preparato e asportare con l'aiuto di una spatola metallica la resina in eccesso.
- Procedere alla sfiocatura della parte libera del connettore: disporre a ventaglio le fibre al di sopra della struttura da collegare e impregnarle mediante FASSA EPOXY 200 avendo cura di applicare una prima mano dello stesso prodotto sul supporto prima della sfiocatura.
- Qualora si preveda l'applicazione sul composito di una malta di finitura a base di cemento, ad impregnante ancora fresco applicare a spolvero sabbia silicea, rigorosamente asciutta, di granulometria fino a 1 mm, la quale costituirà il supporto per l'applicazione della malta. Completata la reticolazione dell'impregnante sarà possibile procedere all'applicazione della malta di finitura scelta.

Preparazione e installazione su sistemi di rinforzo FRCM

Per le modalità di utilizzo nella realizzazione di sistemi di rinforzo FRCM, **consultare il "Manuale di preparazione e installazione" del sistema FASSANET ZR SYSTEM.**

Avvertenze

- Prodotto per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda tecnica e di sicurezza della resina epossidica FASSA EPOXY 200 prima della posa in opera del connettore FASSAWRAP GLASS.
- FASSAWRAP GLASS è un articolo e in base alle vigenti normative europee (Reg. 1906/2007/CE - REACH) non è necessaria la preparazione della scheda dati di sicurezza.
- I connettori devono essere disposti secondo la configurazione prevista nel progetto.

Conservazione

In luogo coperto e asciutto.

Qualità

FASSAWRAP GLASS è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori.



Dati Tecnici

Caratteristiche	Metodo di prova	Prestazioni del prodotto
Composizione fibra di vetro AR	ISO 11667:1997	in peso ca. 56% in volume ca. 48%
Composizione resina epossidica termoindurente	-	in peso ca. 44% in volume ca. 52%
Tipo di fibra	EN 15422	Fibra di vetro alcali resistente (secondo UNI EN 15422)
Area resistente complessiva (resina + fibra)	-	78,5 mm ²
Diametro medio equivalente della barra	CNR-DT 203/2006	12 mm
Temperatura di transizione vetrosa della resina	ISO 11357- 2:2013	61°C
Carico di rottura medio	Linee Guida Ministeriali FRM	39600 N
Resistenza ultima a trazione delle fibre	Linee Guida Ministeriali FRM	505 MPa (medio) 496 MPa (caratteristico)
Modulo di rigidezza a trazione medio	Linee Guida Ministeriali FRM	80381 MPa
Allungamento a rottura	Linee Guida Ministeriali FRM	2%

Dati consumo per impregnazione

Consumo FASSA EPOXY 200	42-64 g/m
-------------------------	-----------

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.

Specifiche tecniche in merito all'uso di prodotti Fassa Bortolo in ambito strutturale o antincendio, avranno carattere di ufficialità solo se fornite da "Assistenza Tecnica" e "Ricerca Sviluppo e Sistema Qualità" di Fassa Bortolo. Qualora necessario, contattare il servizio di Assistenza Tecnica del proprio paese di riferimento (IT: area.technica@fassabortolo.com, ES: asistencia.technica@fassabortolo.com, PT: assistencia.technica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Si ricorda che per i suddetti prodotti è necessaria la valutazione da parte del professionista incaricato, secondo le normative vigenti.