

FASSA EPOXY 200

SCHEDA TECNICA

Adesivo epossidico per l'impregnazione e l'incollaggio nei sistemi di rinforzo FASSATEX CARBON SYSTEM e FASSATEX GLASS SYSTEM e per l'impregnazione dei connettori della linea FASSAWRAP



Interni/Esterni



Confezione in Metallo



Rullo



Pennello

Composizione

FASSA EPOXY 200 è un prodotto bicomponente composto da:

- Comp. A: miscela di polimeri epossidici liquidi e additivi.
- Comp. B: ammine di copolimerizzazione.

Ad indurimento completato, FASSA EPOXY 200 si presenta di un colore lievemente paglierino.

Fornitura

- 5 kg (4 kg Comp. A + 1 kg Comp. B)

Impiego

FASSA EPOXY 200 viene impiegato come impregnante a saturazione e come adesivo di tessuti unidirezionali, in fibra di carbonio e di vetro, nella realizzazione in situ dei sistemi di rinforzo strutturale FASSATEX CARBON SYSTEM e FASSATEX GLASS SYSTEM.

FASSA EPOXY 200 viene inoltre impiegato come impregnante a saturazione dei connettori in fibra di vetro FASSAWRAP GLASS e dei connettori in fibra di carbonio FASSAWRAP CARBON.

Lavorazione

Versare FASSA EPOXY 200 componente B nel componente A (rapporto di miscelazione componente A : componente B pari a 4 : 1). Per non incorrere in errori di dosaggio si consiglia di impiegare l'intera confezione. Nel caso la confezione sia impiegata parzialmente pesare i due componenti con una bilancia di precisione.

Mescolare con trapano munito di girante elicoidale per circa 1+2 minuti, a bassa velocità al fine di limitare al massimo la quantità di aria inglobata, fino a completa omogeneizzazione (colorazione uniforme). La girante deve essere pulita e di dimensioni adeguate in modo da risultare completamente ed abbondantemente immersa nel fluido.

A seconda dell'utilizzo FASSA EPOXY 200 può essere applicato a rullo o a pennello.

Realizzazione di sistemi FRP con tessuti in fibra di carbonio o vetro

Per le modalità di utilizzo nella realizzazione di sistemi FRP impregnati in situ con tessuti in fibra di carbonio o vetro, consultare rispettivamente la scheda tecnica del sistema FASSATEX CARBON SYSTEM o FASSATEX GLASS SYSTEM. Particolare attenzione dovrà essere riservata ai trattamenti da effettuare sul supporto prima dell'installazione del composito.

Impregnazione di connettori in fibra di vetro o carbonio

Per le modalità di impregnazione dei connettori FASSAWRAP CARBON e FASSAWRAP GLASS, consultare la scheda tecnica del connettore scelto.

Avvertenze

- Prodotto per esclusivo uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- Indossare guanti e indumenti protettivi e in caso di contatto con la pelle lavare abbondantemente con acqua e sapone.
- Durante l'utilizzo arieggiare bene i locali, in caso di aerazione insufficiente utilizzare maschere con adeguati filtri.
- Lo smaltimento del recipiente/prodotto deve essere effettuato in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Pulire gli attrezzi di lavoro immediatamente dopo l'uso con idonei solventi prima dell'indurimento dei prodotti.
- Applicare solo su superfici perfettamente pulite, asciutte e meccanicamente resistenti.
- Eventuali tracce di grassi, idrocarburi, tensioattivi, pitture, lattime di cemento e ogni parte friabile ecc... devono essere preventivamente rimosse a mezzo di apposite apparecchiature.
- Applicare a temperature comprese tra i +10 e i +30°C. Nei periodi caldi è opportuno mantenere al fresco i prodotti prima dell'applicazione ed eseguire l'intervento nelle ore meno calde per evitare una drastica riduzione dei tempi di lavorabilità. Nei periodi freddi, invece, condizionare i prodotti in ambienti idonei, riscaldare le superfici su cui applicare il sistema e mantenere l'isolamento termico dei locali per almeno 24 ore dall'applicazione dei prodotti.
- I due componenti una volta miscelati tra loro danno luogo ad una reazione esotermica. Questo, nel tempo, genera calore: utilizzare la miscela in tempi brevi.

FASSA EPOXY 200 deve essere usato allo stato originale senza aggiunte di materiali estranei.

Conservazione

Teme il gelo. Il materiale, se immagazzinato in locali adeguati, nella confezione originale ben chiusa, ha la durata di 24 mesi. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Qualità

FASSA EPOXY 200 è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori.

Dati Tecnici

Densità (comp. A + comp. B) EN ISO 2811-1	1,15 ± 0,05 kg/l
Consumi	Per impregnazione di tessuti nei sistemi FRP: consultare la scheda di sistema
	Per impregnazione di fiocchi: 45-65 g/m per fiocchi di diametro 10 mm
Colore d'impasto	giallo miele
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	4:1
Pot-life (termometrico, da +20°C a +40°C) EN ISO 9514	28 ± 2 min
Tempo minimo di maturazione	7 giorni
Temperatura ideale di applicazione	da +10 a +30°C

Conforme alla norma EN 1504-4


Dati tecnici in conformità a EN 1504-4

Caratteristiche Tecniche	Metodo di prova	Prestazioni del prodotto secondo EN 1504-4
Aderenza per trazione diretta	EN 1542	24 ± 2 MPa
Durabilità per resistenza a compressione calcestruzzo indurito su calcestruzzo indurito (MC 0,40 secondo EN 1766) dopo 50 cicli termici	EN 13733	2 ± 0,1 MPa (Rottura coesiva nel calcestruzzo)
Durabilità per resistenza a compressione calcestruzzo indurito su calcestruzzo indurito (MC 0,40 secondo EN 1766) dopo esposizione a clima caldo umido per 6 mesi		2 ± 0,1 MPa (Rottura coesiva nel calcestruzzo)
Durabilità per resistenza a compressione acciaio su acciaio dopo 50 cicli termici		3 ± 1 MPa (Rottura coesiva)
Durabilità per resistenza a compressione acciaio su acciaio dopo esposizione a clima caldo umido per 6 mesi		4 ± 1 MPa (Rottura coesiva)
Resistenza al taglio inclinato 50° in compressione, acciaio su acciaio	EN 12188	117 ± 4 MPa (Rottura dell'adesivo)
Resistenza al taglio inclinato 60° in compressione, acciaio su acciaio		126 ± 4 MPa (Rottura dell'adesivo)
Resistenza al taglio inclinato 70° in compressione, acciaio su acciaio		141 ± 6 MPa (Rottura dell'adesivo)
Resistenza a compressione	EN 12190	100 ± 8 MPa
Resistenza a flessione	EN 12190	80 ± 1 MPa
Modulo elastico in compressione (metodo 1)	EN 13412	5480 ± 100 MPa
Ritiro lineare	EN 12617-1	0,03 ± 0,01%
Coefficiente di dilatazione termica lineare	EN 1770	27 ± 1 1/K ppm
Temperatura di transizione vetrosa	EN 12614	67 ± 0,3 °C
Temperatura di transizione vetrosa	ISO 11357-2 : 2013	61 ± 0,6 °C
Reazione al fuoco	EN 13501-1	F (valore dichiarato)

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.

Specifiche tecniche in merito all'uso di prodotti Fassa Bortolo in ambito strutturale o antincendio, avranno carattere di ufficialità solo se fornite da "Assistenza Tecnica" e "Ricerca Sviluppo e Sistema Qualità" di Fassa Bortolo. Qualora necessario, contattare il servizio di Assistenza Tecnica del proprio paese di riferimento (IT: area.technica@fassabortolo.com, ES: asistencia.technica@fassabortolo.com, PT: assistencia.technica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Si ricorda che per i suddetti prodotti è necessaria la valutazione da parte del professionista incaricato, secondo le normative vigenti.