

# FASSATEX CARBON SYSTEM

tessuto: FASSATEX CARBON UNI 300

Consolidamento e rinforzo strutturale di elementi in C.A., C.A.P. o muratura con materiali compositi fibrorinforzati a matrice polimerica (FRP) da realizzare in situ tipo **FASSATEX CARBON SYSTEM** di Fassa Bortolo costituito da uno a tre strati di tessuto unidirezionale in fibre di carbonio ad alta resistenza ed elevato modulo elastico **FASSATEX CARBON UNI 300** (peso 300 g/m<sup>2</sup>) in abbinamento alla resina epossidica bicomponente **FASSA EPOXY 200** con temperatura di transizione vetrosa 61°C (ISO 11357-2).

Il sistema di rinforzo, oltre ad essere in possesso di Certificato di Valutazione Tecnica (CVT) e rispettare i requisiti per la Classe 210C in accordo alla Linea Guida di cui al DPCS LL.PP. n. 220 del 9.7.2015, dovrà possedere modulo elastico del laminato  $\geq 270$  GPa, resistenza media del laminato  $\geq 3950$  MPa ( $\geq 4150$  MPa con uno strato), resistenza caratteristica del laminato  $\geq 3450$  MPa ( $\geq 3800$  MPa con uno strato), deformazione a rottura ca. 1,5% e spessore equivalente del singolo strato 0,165 mm (UNI EN 2561).

La messa in opera sarà eseguita in conformità al “*Manuale di Preparazione e Installazione*” del sistema redatto dal fabbricante.

Le zone di contatto del supporto da rinforzare con i materiali di rinforzo dovranno essere preventivamente preparate superficialmente, ed eventualmente consolidate anche in profondità, con specifici interventi a seconda che si tratti di calcestruzzo o muratura: in termini generici, la superficie dovrà risultare in ogni caso perfettamente pulita, asciutta, meccanicamente resistente e regolare. Eventuali spigoli del manufatto dovranno essere preventivamente arrotondati con raggio  $\geq 2$  cm (in accordo a CNR-DT 200 R1/2013).

L'applicazione si articolerà nelle seguenti fasi:

- a. Nel solo caso di supporti particolarmente porosi, trattamento preliminare mediante applicazione a rullo o a pennello di resina epossidica **FASSA EPOXY 100** di Fassa Bortolo.
- b. Applicazione a spatola di uno strato di stucco epossidico **FASSA EPOXY 400** di Fassa Bortolo, idoneo per livellare leggere irregolarità (in presenza di superfici regolari è possibile evitare l'applicazione dello stucco epossidico **FASSA EPOXY 400** ma occorre necessariamente applicare un primo strato di **FASSA EPOXY 200**).
- c. Pre-impregnazione a banco del tessuto con **FASSA EPOXY 200** impiegando un rullino a pelo corto e successivamente l'apposito rullino metallico fino a completa penetrazione della resina.
- d. Posizionamento della fascia di tessuto **FASSATEX CARBON UNI 300** sullo stucco (nel caso di superfici leggermente irregolari) o sull'impregnante (nel caso di superfici regolari) ancora fresco.
- e. Applicazione sul tessuto posato di un ulteriore strato di **FASSA EPOXY 200**.
- f. Eventuale ripetizione delle fasi c+e fino al raggiungimento del numero di strati previsto dal progetto, in ogni caso fino ad un massimo di tre.



**Fassa S.r.l.**

Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano TV

Tel +39 0422 7222 - Fax +39 0422 887509

[www.fassabortolo.com](http://www.fassabortolo.com)

[fassab@fassabortolo.com](mailto:fassab@fassabortolo.com)

voce di capitolato  
**SISTEMA**

---

Se prevista l'applicazione sul composito di una malta di finitura a base di cemento, ad impregnante ancora fresco si dovrà applicare a spolvero sabbia silicea di granulometria fino a 1 mm.

**FASSA  
BORTOLO**  
QUALITÀ PER L'EDILIZIA

**Fassa S.r.l.**

Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano TV

Tel +39 0422 7222 - Fax +39 0422 887509

[www.fassabortolo.com](http://www.fassabortolo.com)

[fassa@fassabortolo.com](mailto:fassa@fassabortolo.com)

# FASSATEX CARBON SYSTEM

tessuto: FASSATEX CARBON UNI 600

Consolidamento e rinforzo strutturale di elementi in C.A., C.A.P. o muratura con materiali compositi fibrorinforzati a matrice polimerica (FRP) da realizzare in situ tipo **FASSATEX CARBON SYSTEM** di Fassa Bortolo costituito da uno a tre strati di tessuto unidirezionale in fibre di carbonio ad alta resistenza ed elevato modulo elastico **FASSATEX CARBON UNI 600** (peso 600 g/m<sup>2</sup>) in abbinamento alla resina epossidica bicomponente **FASSA EPOXY 200** con temperatura di transizione vetrosa 61 °C (ISO 11357-2).

Il sistema di rinforzo, oltre ad essere in possesso di Certificato di Valutazione Tecnica (CVT) e rispettare i requisiti per la Classe 210C in accordo alle Linee Guida di cui al DPCS LL.PP. n. 220 del 9.7.2015, dovrà possedere modulo elastico del laminato  $\geq 255$  GPa, resistenza media del laminato  $\geq 3350$  MPa, resistenza caratteristica del laminato  $\geq 2900$  MPa, deformazione a rottura ca. 1,4% e spessore equivalente del singolo strato 0,337 mm (UNI EN 2561).

La messa in opera sarà eseguita in conformità al “*Manuale di Preparazione e Installazione*” del sistema redatto dal fabbricante.

Le zone di contatto del supporto da rinforzare con i materiali di rinforzo dovranno essere preventivamente preparate superficialmente, ed eventualmente consolidate anche in profondità, con specifici interventi a seconda che si tratti di calcestruzzo o muratura: in termini generici, la superficie dovrà risultare in ogni caso perfettamente pulita, asciutta, meccanicamente resistente e regolare. Eventuali spigoli del manufatto dovranno essere preventivamente arrotondati con raggio  $\geq 2$  cm (in accordo a CNR-DT 200 R1/2013).

L'applicazione si articolerà nelle seguenti fasi:

- a. Nel solo caso di supporti particolarmente porosi, trattamento preliminare mediante applicazione a rullo o a pennello di resina epossidica **FASSA EPOXY 100** di Fassa Bortolo.
- b. Applicazione a spatola di uno strato di stucco epossidico **FASSA EPOXY 400** di Fassa Bortolo, idoneo per livellare leggere irregolarità (in presenza di superfici regolari è possibile evitare l'applicazione dello stucco epossidico **FASSA EPOXY 400** ma occorre necessariamente applicare un primo strato di **FASSA EPOXY 200**).
- c. Pre-impregnazione a banco del tessuto con **FASSA EPOXY 200** impiegando un rullino a pelo corto e successivamente l'apposito rullino metallico fino a completa penetrazione della resina.
- d. Posizionamento della fascia di tessuto **FASSATEX CARBON UNI 600** sullo stucco (nel caso di superfici leggermente irregolari) o sull'impregnante (nel caso di superfici regolari) ancora fresco.
- e. Applicazione sul tessuto posato di un ulteriore strato di **FASSA EPOXY 200**.
- f. Eventuale ripetizione delle fasi c+e fino al raggiungimento del numero di strati previsto dal progetto, in ogni caso fino ad un massimo di tre.

Se prevista l'applicazione sul composito di una malta di finitura a base

**FASSA  
BORTOLO**  
QUALITÀ PER L'EDILIZIA

**Fassa S.r.l.**

Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano TV

Tel +39 0422 7222 - Fax +39 0422 887509

[www.fassabortolo.com](http://www.fassabortolo.com)

[fassa@fassabortolo.com](mailto:fassa@fassabortolo.com)

voce di capitolato  
**SISTEMA**

---

di cemento, ad impregnante ancora fresco si dovrà applicare a spolvero sabbia silicea di granulometria fino a 1 mm.



**Fassa S.r.l.**

Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano TV

Tel +39 0422 7222 - Fax +39 0422 887509

[www.fassabortolo.com](http://www.fassabortolo.com)

[fassab@fassabortolo.com](mailto:fassab@fassabortolo.com)