

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

N. 901-CPR-19-01

1. Codice di identificazione del prodotto-tipo: **Filler**
2. Usi previsti: **Filler per calcestruzzo**
3. Fabbricante: **FASSA S.r.l. – Via Lazzaris, 3 – 31027 Spresiano (TV) – ITALY – www.fassabortolo.it**
4. Mandatario: Non applicabile
5. Sistemi di Valutazione e Verifica della Costanza di Prestazione (VVCP): **2+**
6. Norma armonizzata: **EN 12620:2008**
Organismi notificati: **ICMQ (n.1305)**
7. Prestazioni dichiarate:

Finezza/granulometria e massa volumica dei granuli	
Dimensioni dell'aggregato	Passa
Massa volumica dei granuli e assorbimento d'acqua	2,7 Mg/m³ W < 1 %
Composizione/contenuto	
Cloruri	< 0,05 %
Solfato solubile in acido	AS 0,2
Zolfo totale	Passa
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta	Passa

Pulizia	
Fini	Passa
Stabilità di volume – ritiro per essiccamento	NPD
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NPD
Rilascio di sostanze pericolose	Vedi SDS
Durabilità al gelo-disgelo	NPD

8. Non applicabile

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Dott. Samuele Beraldo

Direzione Ricerca Sviluppo e Sistema Qualità – Responsabile Area Prodotti Inorganici

Spresiano (TV), 14/01/19

FASSA S.r.l.
Via Lazzaris n° 3
31027 SPRESIANO (TV)
Partita IVA n° 0158990268



ETICHETTA CE

Prodotto: **Filler**



ICMQ (n.1305)

Fassa s.r.l.

Via Lazzaris, 3

31027 Spresiano (TV) – Italy

11

901-CPR-19-01

EN 12620:2008

Filler

Filler per calcestruzzo

Finezza/granulometria e massa volumica dei granuli	
Dimensioni dell'aggregato	Passa
Massa volumica dei granuli e assorbimento d'acqua	2,7 Mg/m³ W < 1 %
Composizione/contenuto	
Cloruri	< 0,05 %
Solfato solubile in acido	AS 0,2
Zolfo totale	Passa
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta	Passa
Pulizia	
Fini	Passa
Stabilità di volume – ritiro per essiccamento	NPD
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NPD
Rilascio di sostanze pericolose	Vedi SDS
Durabilità al gelo-disgelo	NPD