

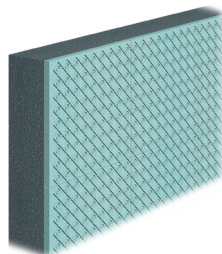
EPS RESPHIRA

SCHEDA TECNICA

EPS RESPHIRA è il pannello brevettato con 1800 microfori per i sistemi di isolamento termico a cappotto. È caratterizzato da eccellenti prestazioni di isolamento termico, traspirabilità e resistenza ai colpi e agli urti



Esterni



Composizione

La lastra stampata per isolamento termico EPS RESPHIRA è costituita da due strati di polistirene espanso sinterizzato: uno preponderante additivato con grafite e l'altro verde ad alta densità, spesso circa 2 cm, che funge da protezione contro gli urti e l'azione dei raggi solari. Il lato posteriore della lastra, quella in grafite, presenta una goffratura che ha lo scopo di migliorare l'adesione del collante, mentre sul lato anteriore ad alta densità sono presenti dei tagli detensionanti che evitano lo svilupparsi di tensioni legate agli shock termici.

Ogni singola lastra è dotata di 1800 microfori che assicurano un'eccellente traspirabilità ed evitano la formazione di condense all'interno del pannello.

Queste lastre vengono prodotte senza l'utilizzo di ritardanti di fiamma proibiti ed agenti espandenti con potenziale di riduzione dell'ozono superiore a zero e contengono una quantità di materiale riciclato pari o superiore al 15% in peso. La lastra è conforme ai CAM (Criteri Ambientali Minimi, D.M. dell'11 Ottobre 2017 e dal D.M. 23 giugno 2022).

Fornitura

- Le lastre vengono fornite all'interno di imballi di polietilene resistenti ai raggi UV.

Impiego

Le eccellenti proprietà di traspirazione, di isolamento termico e di robustezza, rendono la lastra EPS RESPHIRA ideale per la realizzazione di un sistema di isolamento termico esterno a cappotto rinforzato, ad elevato risparmio energetico, comfort ambientale, resistente nel tempo. Lo spessore della lastra verrà definito in base alle esigenze di isolamento termico e, comunque, in osservanza alla legislazione vigente nel luogo di utilizzo della stessa.

Preparazione del fondo

La superficie di posa deve essere solida, pulita, resistente, asciutta e sanitizzata. In caso contrario, si dovrà procedere alla rimozione di polvere, sporco, tracce di disarmante, parti sfarinanti o incoerenti. Verificare la planarità del supporto ed eventualmente livellare con malta da intonaco tipo KC 1, KD 2 o KI 7. In corrispondenza di sporgenze specifiche asportare le parti in eccesso. Le parti in calcestruzzo fortemente ammalorate devono essere bonificate con speciali malte da ripristino della linea GEOACTIVE FASSA. Eventuali pitture o rivestimenti deboli, inconsistenti e privi di aderenza dovranno essere rimossi meccanicamente. Una volta terminate tutte le operazioni di rimozione, reintegro e preparazione del supporto, si procederà con il lavaggio delle superfici; ad asciugamento avvenuto, le superfici potranno essere trattate con un opportuno fissativo ad elevata penetrazione tipo MIKROS 001.

Nel caso in cui il supporto presenti superfici smaltate o vetrose si potrà prevedere una adeguata idrosabbatura. In questo caso, si consiglia l'incollaggio a piena superficie con il collante/rasante A 50 ad elevate prestazioni.



Lavorazione e applicazione

I pannelli EPS RESPHIRA non necessitano di particolari misure protettive per essere posati in parete: non è necessario prevedere la schermatura del ponteggio attraverso dei teli oscuranti.

L'incollaggio delle lastre avviene utilizzando il collante A 96 RESPHIRA, applicando il collante a piena superficie con spatola dentata o lungo il perimetro e punti centrali, sul lato grigio della lastra. Tale operazione sarà eseguita assicurando il rispetto della superficie minima di incollaggio prevista nella misura di almeno il 50% della superficie totale del pannello. In particolare, la stesura della colla deve avvenire obbligatoriamente nella cornice perimetrale, avendo cura che il collante non debordi dalla lastra dopo la posa della stessa.

La posa delle lastre sarà eseguita dal basso verso l'alto, a giunti sfalsati, evitando di lasciare spazi vuoti tra una lastra e la successiva. Eventuali fughe tra le lastre vanno riempite con strisce di materiale isolante o con schiuma di riempimento poliuretano FASSA MOUSSE. Il fissaggio meccanico delle lastre avviene nella misura di 6 tasselli/m² con schema a "T". La scelta del tassello deve essere effettuata in funzione del tipo di supporto sul quale viene installato il sistema a cappotto. Una volta eseguito il fissaggio meccanico delle lastre si potrà procedere all'esecuzione della rasatura armata. La rasatura delle lastre è sempre eseguita in doppio strato, utilizzando il rasante A 96 RESPHIRA, e rinforzata con la rete di armatura in fibra di vetro alcali-resistente tipo FASSANET 160.

Ad avvenuta maturazione dello strato di rasatura armata, il ciclo di finitura del sistema di isolamento termico a cappotto si conclude con l'applicazione del rivestimento protettivo a spessore RSR 421, RX 561 o FASSIL R 336 preceduta da quella dello specifico fondo fissativo.

Per ulteriori informazioni tecniche e dettagli sulle modalità di applicazione, attenersi alle indicazioni del manuale tecnico di posa del Sistema a Cappotto FASSATHERM. Per lavorazioni e supporti particolari richiedere informazioni all'Assistenza Tecnica Fassa.

Avvertenze

- La posa in opera dovrà essere effettuata a temperature comprese tra +5°C e +35°C.
- Evitare l'esposizione dei pannelli da applicare agli agenti atmosferici, avendo cura di stoccare le lastre imballate in un luogo coperto, asciutto, ben ventilato e lontano dalla luce o da altre sorgenti di calore.
- Le superfici dei pannelli devono essere pulite ed integre: togliere l'imballo delle lastre solo al momento della posa.
- Evitare l'incollaggio per soli punti.
- Evitare l'applicazione di lastre danneggiate, deteriorate, sporche, ecc.
- Durante la posa, proteggere le lastre isolanti da infiltrazioni d'acqua dietro ai pannelli dovute alla pioggia.
- Evitare l'applicazione di lastre a contatto col terreno.

Per le modalità di applicazione dettagliate, è necessario comunque attenersi alle indicazioni del manuale di posa FASSA del Sistema a Cappotto.

Qualità

La marcatura CE secondo la EN 13163:2012+A1:2015, il rispetto della EN 13499:2005 e gli accurati controlli sulle lastre presso i nostri stabilimenti garantiscono il rispetto delle seguenti prestazioni: conducibilità termica, resistenza a flessione, resistenza a trazione perpendicolare alle facce, assorbimento d'acqua per immersione parziale, resistenza al passaggio del vapore, stabilità dimensionale e classe di reazione al fuoco.

Dati Tecnici

| | |
|-----------|-----------|
| Lunghezza | 1.000 mm |
| Larghezza | 500 mm |
| Spessore | 60-240 mm |

Caratteristiche tecniche

La classificazione delle lastre in EPS secondo la norma EN 13163 prevede che le caratteristiche vengano dichiarate sotto forma di codici di designazione, che riportano a specifici limiti superiori o inferiori.

| Caratteristiche | Codice di designazione | Unità di misura | Valori/Classi | Norma di riferimento |
|--|------------------------|-------------------|---------------|----------------------|
| Resistenza a compressione al 10% di deformazione | CS(10) | kPa | ≥ 100 | EN 826 |
| Resistenza a trazione perpendicolare alla facce | TR | kPa | ≥ 150 | EN 1607 |
| Resistenza a flessione | BS | kPa | ≥ 150 | EN 823 |
| Spessore | T | - | T1 (± 1) | EN 823 |
| Lunghezza | L | - | L2 (± 2) | EN 822 |
| Larghezza | W | - | W2 (± 2) | EN 822 |
| Planarità | P | - | P5 (5) | EN 825 |
| Ortogonalità | S | - | S2 (± 2) | EN 824 |
| Massa volumica | - | kg/m ³ | 17 (± 6%) | EN 1602 |
| Stabilità dimensionale | DS | % | DS(N)2 | EN 1603 |
| Conducibilità termica dichiarata | λ _D | W/m·K | 0,030 | EN 12667 |
| Resistenza alla diffusione del vapore acqueo | μ | - | ≤ 15 | EN 12086 |
| Assorbimento d'acqua per immersione parziale | W _{ip} | kg/m ² | ≤ 0,5 | EN 12087 |
| Assorbimento d'acqua per immersione totale | W _{it} | kg/m ² | ≤ 2 | EN 12087 |
| Capacità termica specifica | C _s | J/Kg·K | 1.450 | ISO 10456 |
| Reazione al fuoco | Euroclasse | - | E | EN 13501-1 |

Resistenza termica

Le lastre per isolamento termico EPS RESPHIRA possono avere i seguenti valori di resistenza termica a seconda dello spessore del pannello. Resistenza termica R_D (m²·K/W)

| Spessore pannello (mm) | Resistenza termica dichiarata (m ² ·k/W) |
|------------------------|---|
| 60 | 2,00 |
| 80 | 2,66 |
| 100 | 3,33 |
| 120 | 4,00 |
| 140 | 4,66 |
| 160 | 5,33 |
| 180 | 6,00 |
| 200 | 6,66 |
| 220 | 7,33 |
| 240 | 8,00 |

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.

Specifiche tecniche in merito all'uso di prodotti Fassa Bortolo in ambito strutturale o antincendio, avranno carattere di ufficialità solo se fornite da "Assistenza Tecnica" e "Ricerca Sviluppo e Sistema Qualità" di Fassa Bortolo. Qualora necessario, contattare il servizio di Assistenza Tecnica del proprio paese di riferimento (IT: area.technical@fassabortolo.com, ES: asistencia.technical@fassabortolo.com, PT: assistencia.technical@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Si ricorda che per i suddetti prodotti è necessaria la valutazione da parte del professionista incaricato, secondo le normative vigenti.