

Lastra per isolamento termico in schiuma fenolica accoppiata con EPS ad alta densità. Conforme ai CAM





Composizione

Lastra in schiuma fenolica accoppiata su entrambi i lati con uno strato da 10 mm di EPS ad alta densità. L'EPS utilizzato è composto da una percentuale di materiale riciclato maggiore o uguale al 15% in peso. La lastra viene prodotta senza l'utilizzo di ritardanti di fiamma proibiti ed agenti espandenti con potenziale di riduzione dell'ozono superiore a zero. Entrambi i componenti della lastra sono marcati CE: l'EPS secondo la EN 13163 e la schiuma fenolica secondo la EN 13166. La lastra è conforme ai CAM (Criteri Ambientali Minimi, D.M. 23 giugno 2022).

Fornitura

- Le lastre vengono fornite all'interno di imballi di polietilene resistenti ai raggi UV.

Impiego

Le lastre FENOLITECH vengono utilizzate per la posa di sistemi a cappotto sulle pareti esterne di edifici di nuova costruzione, o in interventi di restauro di edifici esistenti. Lo spessore della lastra verrà definito in base alle esigenze di isolamento termico e, comunque, in osservanza alla legislazione vigente nel luogo di utilizzo della stessa.

Preparazione del fondo

La superficie di posa deve essere solida, pulita, resistente, asciutta e sanitizzata. In caso contrario, si dovrà procedere alla rimozione di polvere, sporco, tracce di disarmante, parti sfarinanti o incoerenti. Verificare la planarità del supporto ed eventualmente livellare con malta da intonaco tipo KC 1, KD 2 o KI 7. In corrispondenza di sporgenze specifiche asportare le parti in eccesso. Le parti in calcestruzzo fortemente ammalorate devono essere bonificate con speciali malte da ripristino della linea GEOACTIVE FASSA. Eventuali pitture o rivestimenti deboli, inconsistenti e privi di aderenza dovranno essere rimossi meccanicamente. Una volta terminate tutte le operazioni di rimozione, reintegro e preparazione del supporto, si procederà con il lavaggio delle superfici; ad asciugamento avvenuto, le superfici potranno essere trattate con un opportuno fissativo ad elevata penetrazione tipo MIKROS 001. Nel caso in cui il supporto presenti superfici smaltate o vetrose si potrà prevedere una adeguata idrosabbatura.



Lavorazione

L'incollaggio delle lastre avviene utilizzando i collanti A50, A96 o AL88, applicando il collante a piena superficie con spatola dentata o lungo il perimetro e punti centrali. Tale operazione sarà eseguita assicurando il rispetto della superficie minima di incollaggio prevista nella misura di almeno il 50% della superficie totale del pannello. In particolare, la stesura della colla deve avvenire obbligatoriamente nella cornice perimetrale, avendo cura che il collante non debordi dalla lastra dopo la posa della stessa.

La posa delle lastre sarà eseguita dal basso verso l'alto, a giunti sfalsati, evitando di lasciare spazi vuoti tra una lastra e la successiva. Eventuali fughe tra le lastre vanno riempite con strisce di materiale isolante o con schiuma di riempimento poliuretano FASSA MOUSSE. Il sistema a cappotto con lastra FENOLITECH, se applicato oltre i 6 metri in altezza, richiede l'inserimento di una fascia detensionante di almeno 50 cm da realizzare con la lastra isolante LANA DI ROCCIA 034. Le fasce detensionanti dovranno essere installate ogni 6 metri e l'accostamento tra lastre differenti dovrà essere trattato come riportato nel manuale di posa del Sistema a Cappotto FASSATHERM.

Il fissaggio meccanico delle lastre avviene mediante tasselli a percussione o ad avvitamento con la modalità "montaggio a filo". La tassellatura viene eseguita nella misura di almeno 8 tasselli/m² con schema a "T". Una volta eseguito il fissaggio meccanico delle lastre si potrà procedere all'esecuzione della rasatura armata. La rasatura delle lastre è sempre eseguita in doppio strato, utilizzando i rasanti cementizi AL 88 o A 96 oppure il rasante in pasta ad elevate prestazione FLEXYTHERM 11. La rasatura va sempre rinforzata con la rete di armatura in fibra di vetro alcali-resistente tipo FASSANET 160.

Ad avvenuta maturazione dello strato di rasatura armata, il ciclo di finitura del sistema di isolamento termico a cappotto si conclude con l'applicazione del rivestimento protettivo a spessore RSR 421, RX 561 o RTA 549 preceduta da quella dello specifico fondo fissativo.

Per ulteriori informazioni tecniche e dettagli sulle modalità di applicazione, attenersi alle indicazioni del manuale tecnico di posa del Sistema a Cappotto FASSATHERM. Per lavorazioni e supporti particolari richiedere informazioni all'Assistenza Tecnica Fassa.

Avvertenze

- La posa in opera dovrà essere effettuata a temperature comprese tra +5°C e +35°C.
- Evitare l'esposizione dei pannelli da applicare agli agenti atmosferici, avendo cura di stoccare le lastre imballate in un luogo coperto, asciutto, ben ventilato e lontano dalla luce o da altre sorgenti di calore.
- Le superfici dei pannelli devono essere pulite ed integre: togliere l'imballo delle lastre solo al momento della posa.
- Evitare l'incollaggio per soli punti.
- Evitare l'applicazione di lastre danneggiate, deteriorate, sporche, ecc.
- Durante la posa, proteggere le lastre isolanti da eventuali infiltrazioni d'acqua dovute alla pioggia.
- Evitare l'applicazione delle lastre a contatto con il terreno.

Per le modalità di applicazione dettagliate, è necessario comunque attenersi alle indicazioni del Manuale di Posa Fassa del Sistema Cappotto.

Qualità

Le prestazioni della lastra sono garantite dalle marcature CE dei singoli materiali isolanti che la compongono.

Dati Tecnici

Lunghezza	1000 mm
Larghezza	500 mm
Spessore	40-50-60-80-100-120-140 mm

Caratteristiche tecniche

Caratteristiche	Codice di designazione	Unità di misura	LASTRA FENOLITECH	Norma di riferimento
Massa volumica della lastra accoppiata	-	kg/m ³	35 ca.	EN 1602
Resistenza a compressione al 10% della deformazione della lastra accoppiata	CS(10)	KPa	≥ 200	EN 826
Tolleranza sullo spessore della lastra accoppiata	T	mm	± 2	EN 823
Tolleranza sulla lunghezza della lastra accoppiata	L	mm	± 3	EN 822
Tolleranza sulla larghezza della lastra accoppiata	W	mm	± 3	EN 822
Tolleranza sulla planarità della lastra accoppiata	P	mm	± 5	EN 825
Tolleranza sull'ortogonalità della lastra accoppiata	S	mm/m	± 5	EN 824
Conducibilità termica dell'EPS	λ_D	W/m·K	0,033	EN 12667
Conducibilità termica della schiuma fenolica	λ_D	W/m·K	0,021	EN 12667
Conducibilità termica della lastra accoppiata spessore 40 mm	λ	W/m·K	0,026	EN 6946
Conducibilità termica della lastra accoppiata spessore 50 mm	λ	W/m·K	0,025	EN 6946
Conducibilità termica della lastra accoppiata spessore 60 mm	λ	W/m·K	0,024	EN 6946
Conducibilità termica della lastra accoppiata per spessori da 80 a 140 mm	λ	W/m·K	0,023	EN 6946
Resistenza alla diffusione del vapore acqueo dell'EPS	μ	-	40-100	EN 12086
Resistenza alla diffusione del vapore acqueo della schiuma fenolica	μ	-	71	EN 12086
Assorbimento d'acqua per immersione parziale a breve periodo dell'EPS	W_p	kg/m ²	≤ 0,2	EN 1609
Assorbimento d'acqua per immersione parziale a breve periodo della schiuma fenolica	W_p	kg/m ²	≤ 0,25	EN 1609
Calore specifico dell'EPS	C_s	J/Kg·K	1450	EN 10456
Calore specifico della lastra fenolica	C_s	J/Kg·K	1400	EN 10456
Reazione al fuoco della lastra accoppiata *	-	Classe	Euroclasse E	EN 13501-1

* Classe di reazione al fuoco della schiuma fenolica: Euroclasse D-s1,d0 - Classe di reazione al fuoco dell'EPS: Euroclasse E

Resistenza termica

La resistenza termica varia a seconda dello spessore della lastra. Resistenza termica R_D (m²·K/W)

Spessore pannello (mm)	LASTRA FENOLITECH
40	1,55
50	2,03
60	2,51
80	3,47
100	4,41
120	5,36
140	6,31

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.

Specifiche tecniche in merito all'uso di prodotti Fassa Bortolo in ambito strutturale o antincendio, avranno carattere di ufficialità solo se fornite da "Assistenza Tecnica" e "Ricerca Sviluppo e Sistema Qualità" di Fassa Bortolo. Qualora necessario, contattare il servizio di Assistenza Tecnica del proprio paese di riferimento (IT: area.technica@fassabortolo.com, ES: asistencia.technica@fassabortolo.com, PT: assistencia.technica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Si ricorda che per i suddetti prodotti è necessaria la valutazione da parte del professionista incaricato, secondo le normative vigenti.