

# **DÄMMPLATTE AUS STEINWOLLE 034**

#### **TECHNISCHES DATENBLATT**

Wärmedämmplatte aus Steinwolle mit einer Wärmeleitfähigkeit von 0,034 W/ (m·K). Entspricht den CAM-MUK













## Zusammensetzung

Die STEINWOLLE 034 ist eine starre Dämmplatte aus unbeschichteter monodichten Mineralsteinwolle. Diese Dämmplatten werden ohne die Verwendung von Flammschutzmitteln, von Treibmitteln und Bleikatalysatoren hergestellt, sie entsprechen der Fußnote "Q" der Verordnung CE Nr. 1272/2008 (CLP), wodurch die Biosolubilität des Stoffes bestätigt wird. Was ihre Zusammensetzung betrifft, so besteht die Dämmplatte zu etwa 72 Gewichtsprozent aus natürlichen Rohstoffen und aus den restlichen 28% Recyclingmaterial. Dies führt dazu, dass die Dämmplatte STEINWOLLE 034 den Anforderungen der CAM-MUK (Mindestumweltkriterien, Ministerialdekret vom 23. Juni 2022) entspricht.

#### Lieferung

- Platten werden in Polyethylenfolie verpackt ausgeliefert.

#### Verwendung

Wärmedämmplatten aus STEINWOLLE 034 werden zum Anbringen von Wärmedämmverbundsystemen auf Außenwänden von Neubauten, oder bei der Altbausanierung und -renovierung verwendet. Die Plattendicke wird je nach der gewünschten Wärmedämmung bestimmt, jedoch immer unter Berücksichtigung der jeweils geltenden Bestimmungen am Verwendungsort.

## Untergrundvorbereitung

Die Verlegefläche muss fest, sauber, resistent, trocken und sanitisiert sein. Anderenfalls sind Staub, Schmutz, Schalungsmittelrückstände, kreidende oder lockere Teile zu entfernen. Es ist die Planebene des Untergrundes zu überprüfen und ein eventueller Ausgleich mit Putzmörteln wie KC 1, KD 2 oder KI 7 durchzuführen. Im Bereich spezifischer Vorsprünge ist überschüssiges Material abzutragen. Äußerst schadhafte Betonteile sind mit speziellen Reparaturmörteln der Produktlinie GEOACTIVE FASSA zu sanieren. Eventuell erschwachte, lose und haftarme Farbanstriche oder Beschichtungen müssen mechanisch abgetragen werden. Nach Abschluss sämtlicher Arbeitsschritte wie Entfernung, Wiederaufbau und Vorbereitung des Untergrunds erfolgt das Abwaschen der Oberflächen; nach erfolgter Trocknung können die Oberflächen mit einem geeigneten und tiefdringenden Tiefengrund wie MIKROS 001 behandelt werden. Weist der Untergrund lackierte oder glasige Oberflächen auf, kann man ein zweckdienliches Sandstrahlen vornehmen.





### **Anwendung**

Die Platten werden mit dem Kleber Fassa A 96, AL 88, ECO-LIGHT 950 oder A 96 RESPHIRA angeklebt, wobei der Kleber mit der Zahntraufel vollflächig oder mit der Randwulst-Punkt-Methode aufgetragen wird. Bei diesem Arbeitsgang wird die vorgesehene Mindestklebefläche im Ausmaß von 50% der gesamten Oberfläche der Dämmplatte gewährleistet. Im Einzelnen hat das Aufziehen des Klebers verpflichtend innerhalb der umlaufenden Einfassung zu erfolgen, wobei darauf zu achten ist, dass der Kleber nach dem Anbringen der Dämmplatte nicht überquellt. Das Anbringen der Platten erfolgt von unten nach oben mit versetzten Fugen, wobei man darauf achten muss, das Hohlräume zwischen den aufeinander folgenden Platten vermieden werden. Eventuelle Fugen zwischen den Platten werden mit Dichtstoff-Streifen oder PU-Füllschaum FASSA MOUSE verfüllt. Die mechanische Befestigung der Platten erfolgt mit jeweils mindestens 6 Dübel/m² gemäß Dübelschema "W" (bei Gebäuden von über 10 Meter Höhe sind die in der technischen Dokumentation angeführten Dübelschemen zu berücksichtigen). Die Auswahl der Dübel erfolgt je nach Art des Untergrundes, auf dem das Wärmedämmverbundsystem aufgebaut wird. Nach der mechanischen Befestigung der Platten kann die Armierungsspachtelung erfolgen. Die Verspachelung der Platten wird immer zweischichtig ausgeführt, man verwendet hierfür die Spachtel Fassa A 96, AL 88, ECO-LIGHT 950 oder A 96 RESPHIRA; zur Verstärkung wird ein alkalibeständiges Glasfaser-Armierungsgewebe des Typs FASSANET 160 eingebettet.

Nach eingetretener Reife der Armierspachtelschicht wird der Beschichtungszyklus des Wärmedämmverbundsystems mit dem Auftrag der strukturstarken Schutzbeschichtung RSR 421, RX 561, RTA 549 oder FASSIL R 336 abgeschlossen, nachdem zuvor der jeweilige Fixiergrund aufgetragen worden ist.

Zusätzliche Informationen und detaillierte Anwendungsmodalitäten sind im technischen Verarbeitungshandbuch des Wärmedämmverbundsystems FASSATHERM einzusehen. Für besondere Verarbeitungen und Untergründe erteilt der Technische Servicedienst Fassa Auskünfte.

#### **Hinweise**

- Die Verarbeitung muss bei Temperaturen von +5° C bis +35° C erfolgen.
- Die Dämmplatten sind vor Bewitterung zu schützen; sie sind sorgfältig in verpacktem Zustand an einem überdachten, trockenen und gut belüfteten Ort einzulagern, fernab von Licht und anderen Wärmequellen.
- Die Plattenoberflächen müssen sauber und unbeschädigt sein: Die Verpackung der Platten erst bei deren Anbringen entfernen.
- · Das punktierte Kleben ist zu vermeiden.
- Das Anbringen von beschädigten, maroden oder schmutzigen Platten usw. ist zu vermeiden.
- Mögliche Wasserinfiltrationen während des Anbringens der Platten sind durch korrekten Schutz derselben zu vermeiden.
- · Das Anbringen der Steinwolle-Dämmplatten in Berührung mit dem Erdreich ist zu vermeiden.

#### Qualität

Die Wärmedämmplatten STEINWOLLE 034 sind gemäß der europäischen Norm EN 13162 "Wärmedämmstoffe für Gebäude - Werkmäßig hergestellte Produkte aus Mineralwolle (MW) - Spezifikation" gekennzeichnet, sie entsprechen der Prüfnorm EN 13500 "Wärmedämmstoffe für Gebäude - Außenseitige Wärmedämmverbundsysteme (WDVS) aus Mineralwolle - Spezifikation".

Technische Daten	
Länge	1200 mm
Breite	500 mm
Erhältliche Plattendicken	40-50-60-80-100-120-140-160-180-200-220-240 mm







## **Technische Eigenschaften**

Die Einstufung der Dämmplatten aus STEINWOLLE 034 laut Norm EN 13163 sieht vor, dass die Eigenschaften mit einem Bezeichnungscode angegeben werden, welcher auf spezifische Unter- und Obergrenzen verweist.

Eigenschaften	Bezeichnungscode EN 13162:2015	Maßeinheit	STEINWOLLE 034	Prüfnormen
Stärke	T5	mm	± 1 mm	EN 823
Angegebene Wärmeleitfähigkeit	$\lambda_{_{\mathrm{D}}}$	W/m·K	0,034	EN 12667 EN 13162
Nenndichte	-	kg/m³	90 (± 10%)	EN 1602
Druckfestigkeit bei 10% Stauchung	CS (10)	kPa	≥ 25	EN 826
Biegezugfestigkeit senkrecht zur Fläche	TR	kPa	≥ 7,5	EN 1607
Wasseraufnahme bei einem teilweisen kurzzeitigen Wassereintauchen	WS	kg/m²	< 1	EN 1609
Wasseraufnahme bei einem teilweisen langzeitigen Wassereintauchen	WL(P)	kg/m²	< 3	EN 12087
Spezifische Wärmekapazität	C <sub>s</sub>	J/kg·K	1030	ISO 10456
Wasserdampfdurchgangswiderstand	μ	-	~ 1	EN 13162
Brandverhalten	Euroklasse	-	A1	EN 13501-1

#### Wärmewiderstand

Die Platten weisen je nach dicke verschiedene Wärmedurchgangswiderstandswerte auf.

Plattendicke (mm)	Angegebener Wärmedurchgangswiderstand (m²·K/W)*
40	1,18
50	1,47
60	1,76
80	2,35
100	2,94
120	3,52
140	4,11
160	4,70
180	5,29
200	5,88
220	6,47
240	7,05

Die angeführten Angaben beziehen sich auf Laborversuche; beim praktischen Baustellengebrauch könnten sie sich je nach Anwendungsbedingungen erheblich verändern. Der Anwender hat auf jeden Fall die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Verwendungszweck zu überprüfen und trägt für die sich aus dem Gebrauch ergebenden Folgen die alleinige Verantwortung. Die Firma Fassa behält sich das Recht vor, technische Abänderungen ohne jegliche Vorankündigung vorzunehmen.

Technische Spezifikationen in Hinblick auf den Gebrauch der Produkte von Fassa Bortolo im Struktur- oder Brandschutzbereich sind nur dann von offiziellem Charakter, wenn sie vom "Technischen Kundendienst" und von der "Forschungsentwicklung und Qualitätssicherung" Fassa Bortolo erteilt werden. Sofern erforderlich, wenden Sie sich an den Technischen Servicedienst des jeweiligen Landes (IT: area.tecnica@fassabortolo.com, ES: asistencia.tecnica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Es wird daran erinnert, dass laut den geltenden Rechtsvorschriften für obgenannte Produkte eine Beurteilung von Seiten der beauftragten Fachperson erforderlich ist.



