

AQUAZIP BLOCK

TECHNISCHES DATENBLATT

Hydraulisches Bindemittel mit ultraschneller Abbindung, zur Blockierung von Wasserinfiltrationen



Innen-/Außenbereich



Fußbodenaufbau im Innen-/Außenbereich



Sackware



Handverarbeitung



Zusammensetzung

AQUAZIP BLOCK ist eine hydraulische und chloridfreie Mischung, bestehend aus hochfesten Zementen, aus ausgesuchten Füllstoffen und spezifischen Zusatzstoffen für ein rasches Abbinden.

Lieferung

- Säckchen zu ca. 5 kg im Plastikeimer

Verwendung

AQUAZIP BLOCK wird verwendet, um bei Bauwerken aus Beton und Mauerwerk, in den unterirdischen Gebäudebereichen (Souterrains, Keller, Stützmauern, Garagen, Rohrleitungen, Senken usw.), Wasserinfiltrationen auch unter Druck zu blockieren, um starre Fugen zwischen Decken und Wandflächen zu versiegeln, um Risse zu versiegeln und Löcher zu verfüllen.

Untergrundvorbereitung

- **Stopfen von Wassereinbrüchen und -infiltrationen:** In der Nähe des Arbeitsbereichs eine nach innen gerichtete, etwas breitere Aussparung öffnen. Außenbreite und Tiefe müssen mindestens 2 cm betragen. Die Oberfläche muss sauber (frei von Staub, Schmutz, Öle usw.) und frei von beschädigten oder sich lösenden Teilen sein.
- **Versiegelung von starren Fugen:** die Oberfläche muss sauber (frei von Staub, Schmutz, Öle usw.) und frei von beschädigten oder sich lösenden Teilen sein. Der Untergrund muss aufgeraut und mit Wasser bis zur Sättigung benetzt werden.

Verarbeitung

AQUAZIP BLOCK wird von Hand mit etwa 25% sauberem Wasser angerührt, und zwar bis zum Erhalt eines Gemischs mit formbarer Konsistenz. Insbesondere nach der Zubereitung des Gemischs ist es ratsam, einige Sekunden abzuwarten und das sich nun erhitzende Material unverzüglich im Arbeitsbereich anzuwenden. Aufgrund der Schnelligkeit und der Verarbeitbarkeitszeiten des Materials empfiehlt sich eine Gemischzubereitung in nur begrenzten Mengen und unter Berücksichtigung der Baustellenbedingungen zum Zeitpunkt der Anwendung.

AQUAZIP BLOCK kann mit AG 15 angerührt werden, verdünnt im Verhältnis 1 zu 3 mit Wasser, um die Haftungs- und Elastizitätseigenschaften zu verbessern. In diesem Fall werden die mechanischen Festigkeitswerte geringer ausfallen.

Die Anwendungsmodalitäten des Gemischs unterscheiden sich je nach spezifischem Gebrauch:

- **Stopfen von Wassereinbrüchen und -infiltrationen:** das Gemisch in den Riss oder die Öffnung einarbeiten und kräftig andrücken, bis das Produkt die Abbindephase beendet hat.
- **Versiegelung von starren Fugen:** das Gemisch mittels Kelle oder Spachtel in das Fugenelement einarbeiten und die Oberfläche über mindestens 15 Minuten befeuchten.

Eine anschließende, wasserundurchlässig Abdichtung der zu behandelnden Oberfläche kann mittels AQUAZIP FLOOR & WALL oder AQUAZIP MO660 vorgenommen werden, und dies bereits nach einer halben Stunde.



Hinweise

- Produkt für den professionellen Gebrauch.
- Vor dem Gebrauch immer das Sicherheitsdatenblatt einsehen.
- AQUAZIP BLOCK nicht zur Verankerung von Maschinen und von tragenden Bauteilen verwenden.
- In der Ansteifphase kein zusätzliches Wasser hinzufügen, um die anfängliche Verarbeitbarkeit wiederherzustellen.
- Den Inhalt eines geöffneten Beutels umgehend verarbeiten.
- Bei hohen Temperaturen ist es ratsam, das Material nicht der Sonne oder Hitzequellen auszusetzen und es zweckmäßigerweise mit kaltem Wasser anzumischen.

AQUAZIP BLOCK inst im Originalzustand ohne die Zugabe von Fremdstoffen zu verwenden, mit Ausnahme von AG 15 in den dafür vorgesehenen Fällen.

Lagerung

Im Trockenem und im verschlossenen Eimer nicht länger als 12 Monate lagern. Wenn das Produkt abgelaufen ist, muss es gemäß den geltenden Vorschriften entsorgt werden.

Qualität

AQUAZIP BLOCK wird im hauseigenen Labor gründlich und fortlaufend kontrolliert. Die verwendeten Rohstoffe werden sorgfältig ausgesucht und einer strengen Prüfung unterzogen.

Technische Daten

Aussehen	Graues Pulver
Spezifisches Trockengewicht	ca. 1.200 kg/m ³
Maximale Füllstoffgröße	< 0,85 mm
Anmachwasser	ca. 25%
Spezifisches Nassmörtelgewicht	ca. 2.100 kg/m ³
Konsistenz	thixotrop
Verarbeitungstemperatur	von +5° C bis +30° C
Verarbeitungszeit	1 Minute bei +20° C
Abbindezeit bei +20° C	2-3 Minuten
Mindestwartezeit vor dem Aufbringen des Mörtels für die Oberflächenabdichtung	mindestens 30 Minuten
Chloride	nicht präsent
Recycling-/Wiedergewehrten/Nebenproduktinhalten	Das Produkt enthält Recyclingprodukte/wiederverwertete Produkte/Nebenerzeugnisse. Die entsprechende Erklärung ist auf Anfrage erhältlich.

Typische indikative mechanische Festigkeitswerte (N/mm²)

	Biegung	Druck
Nach 1 Stunde	ca. 4	ca. 10
Nach 24 Stunden	ca. 5	ca. 20
Nach 7 Tagen	ca. 7	ca. 30
Nach 28 Tagen	ca. 9	ca. 35

Die angeführten Angaben beziehen sich auf Laborversuche; beim praktischen Baustellengebrauch könnten sie sich je nach Anwendungsbedingungen erheblich verändern. Der Anwender hat auf jeden Fall die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Verwendungszweck zu überprüfen und trägt für die sich aus dem Gebrauch ergebenden Folgen die alleinige Verantwortung. Die Firma Fassa behält sich das Recht vor, technische Abänderungen ohne jegliche Vorankündigung vorzunehmen.

Technische Spezifikationen in Hinblick auf den Gebrauch der Produkte von Fassa Bortolo im Struktur- oder Brandschutzbereich sind nur dann von offiziellem Charakter, wenn sie vom "Technischen Kundendienst" und von der "Forschungsentwicklung und Qualitätssicherung" Fassa Bortolo erteilt werden. Sofern erforderlich, wenden Sie sich an den Technischen Servicedienst des jeweiligen Landes (IT: area.technica@fassabortolo.com, ES: asistencia.technica@fassabortolo.com, PT: asistencia.technica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Es wird daran erinnert, dass laut den geltenden Rechtsvorschriften für obgenannte Produkte eine Beurteilung von Seiten der beauftragten Fachperson erforderlich ist.