

Controparete Gypsotech "Modus SLA 2x50/75 LRe" ad orditura singola e doppio rivestimento su ambo i lati di muratura di blocchi in calcestruzzo aerato autoclavato di spessore 100 mm con scatole elettriche

Prove di potere fonoisolante

ECAM RICERT 17-11605 con esito $R_w = 79$ dB

Fornitura e posa in opera di controparete interna a singola orditura metallica e rivestimento in lastre di gesso rivestito su ambo i lati della parete, dello spessore di 75 mm per lato, con potere fonoisolante $R_w = 79$ dB su parete divisoria in blocchi di calcestruzzo aerato autoclavato di spessore 100 mm.

Per entrambe le contropareti, l'orditura metallica verrà realizzata con profili Gypsotech conformi alla Norma UNI EN 14195 in acciaio zincato; montanti a C 50/49/47, spessore 0,6 mm posti ad interasse non superiore a 600 mm e guide orizzontali a U 40/50/40 mm, solidarizzate meccanicamente a pavimento e a soffitto mediante accessori di fissaggio posti a interasse massimo di 500 mm. Nel caso i profili siano fissati meccanicamente alla muratura ogni 1000 mm, utilizzare squadrette metalliche a L della gamma SILENS (con disconnettore acustico in gomma).

Intercapedine d'aria di 10 mm tra la muratura e l'orditura metallica.

Viene previsto l'inserimento di un materassino in lana di roccia spessore 40 mm densità 40 kg/m³ tra i montanti delle orditure metalliche.

Nastro mono o biadesivo in polietilene espanso a cellule chiuse da applicare su tutto il perimetro delle strutture metalliche al fine di eliminare la possibile presenza di ponti acustici dovuti alle trasmissioni attraverso le strutture dell'edificio.

Il rivestimento di entrambe le contropareti sarà realizzato con uno strato di lastre in gesso rivestito Gypsotech STD BA 13 (tipo A secondo UNI EN 520) ed un secondo strato con lastre Gypsotech GypsoLIGNUM BA 13 (tipo DEFH1IR secondo EN 520), lastra speciale progettata per unire varie peculiarità: classificata DEFH1IR secondo la norma EN 520, avendo densità superiore a 1000 kg/m³, nucleo con coesione migliorata nei confronti dell'incendio, resistenza all'impatto superficiale, ridotta capacità di assorbimento dell'acqua, e resistenza meccanica migliorata. GypsoLIGNUM è costituita da una carta esterna e da un impasto di gesso con additivi speciali nel nucleo di gesso, quali fibra di vetro, vermiculite, idrofuganti e farina di legno a granulometria differenziata.

Le lastre saranno avvitate all'orditura metallica con viti autoperforanti fosfatate per le lastre Gypsotech STD e autoperforanti denominate "reverse" per le lastre GypsoLIGNUM.

Su ambo i paramenti in lastre inserite n° 4 scatole elettriche.

Il trattamento del giunto verrà realizzato con stucco FASSAJOINT (conforme a UNI EN 13963) e nastro di rinforzo in carta GYPSOTECH. Si dovrà prevedere la stuccatura degli angoli e delle teste delle viti in modo da ottenere una superficie pronta per la finitura.

Le modalità per la messa in opera saranno conformi alla norma UNI 11424.

Per tutto quello non direttamente specificato si rimanda alla documentazione tecnica di riferimento ed ai documenti emessi dal laboratorio di prova.

NOTE: La soluzione indicata è applicabile nel caso di utilizzo di prodotti e sistemi GYPSOTECH.

**FASSA
BORTOLO**
QUALITÀ PER L'EDILIZIA

Fassa S.r.l.

Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano TV

Tel +39 0422 7222 - Fax +39 0422 887509

www.fassabortolo.com

fassa@fassabortolo.com

GYPSOTECH®