

Controsoffitto GypsoTech Modus “CD dB-L 48-15/45” ad orditura singola e singolo rivestimento con pannello accoppiato

Prove di potere fonoisolante

IG 328908 con esito $R_w = 56$ dB

IG 328912 con esito $L_{nw} = 66$ dB

Fornitura e posa in opera di controsoffitto a singola orditura metallica in semi-aderenza, realizzato mediante l'avvitatura di un pannello accoppiato (poliuretano accoppiato ad una lastra in cartongesso) dello spessore totale di 45 mm, con potere fonoisolante $R_w = 56$ dB e livello di rumore da calpestio $L_{nw} = 66$ dB su un solaio in latero-cemento spessore 20 cm (16+4 cm) intonacato.

L'orditura metallica verrà realizzata con profili GypsoTech conformi alla Norma UNI EN 14195 in acciaio zincato; montanti a C 15/48/15, spessore 0,6 mm posti ad interasse non superiore a 500 mm e guide orizzontali a U 28/16/28 mm, solidarizzate meccanicamente sul perimetro del controsoffitto mediante idonei accessori di fissaggio posti a interasse massimo di 500 mm. Le orditure verranno fissate al solaio mediante ganci distanziatori foro passanti tipo SILENS (con disconnettore acustico in gomma), posizionati a creare una maglia 1000x500 mm. In caso di solaio fuori piombo i ganci distanziatori verranno sostituiti con delle staffe registrabili 50x48 mm tipo SILENS (con disconnettore acustico in gomma) posizionate con lo stesso interasse.

Nastro mono o biadesivo in polietilene espanso a cellule chiuse da applicare su tutto il perimetro delle strutture metalliche al fine di eliminare la possibile presenza di ponti acustici dovuti alle trasmissioni attraverso le strutture dell'edificio.

Il rivestimento sarà realizzato con un singolo strato di pannelli GypsoTech DUPLEX dB LIGNUM conforme alla norma UNI EN 14190. Il pannello è composto da una lastra GypsoTech GypsoLIGNUM BA 13 (tipo DEFH1IR secondo EN 520) accoppiata con poliuretano espanso riciclato rivestito ambo i lati con un tessuto-non-tessuto (spessore 10 mm). GypsoLIGNUM è progettata per unire varie peculiarità: classificata DEFH1IR secondo la norma EN 520, avendo densità superiore a 1000 kg/m³, nucleo con coesione migliorata nei confronti dell'incendio, resistenza all'impatto superficiale, ridotta capacità di assorbimento dell'acqua, e resistenza meccanica migliorata. GypsoLIGNUM è costituita da una carta esterna e da un impasto di gesso con additivi speciali nel nucleo di gesso, quali fibra di vetro, vermiculite, idrofuganti e farina di legno a granulometria differenziata.

Le lastre saranno avvitate all'orditura metallica con viti auto perforanti fosfatate tipo Reverse lunghezza 42 mm ad interasse 200 mm. L'avvitamento e la registrazione del pannello, dovrà essere effettuato con accortezza, senza esercitare troppa pressione e con avvitatori idonei.

Il trattamento del giunto verrà realizzato con stucco FASSAJOINT (conforme a UNI EN 13963) e nastro di rinforzo in carta GYPSOTECH.

Si dovrà prevedere la stuccatura degli angoli in modo da ottenere una superficie pronta per la finitura.

Le modalità per la messa in opera saranno conformi alla norma UNI 11424.

Per tutto quello non direttamente specificato si rimanda alla documentazione tecnica di riferimento ed ai documenti emessi dal laboratorio di prova.

NOTE: La soluzione indicata è applicabile nel caso di utilizzo di prodotti e sistemi GYPSOTECH.

**FASSA
BORTOLO**
QUALITÀ PER L'EDILIZIA

Fassa S.r.l.

Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano TV

Tel +39 0422 7222 - Fax +39 0422 887509

www.fassabortolo.com

fassab@fassabortolo.com

GYPSOTECH®