

Controsoffitto Gypsotech Modus “CL 2x48-27/69 LR” a doppia orditura e singolo rivestimento

Prove di potere fonoisolante

IG 321008 con esito $R_w = 60$ dB

IG 321012 con esito $L_{nw} = 47$ dB

Fornitura e posa in opera di controsoffitto ribassato a doppia orditura metallica e rivestimento in lastre di gesso rivestito, dello spessore totale di 69 mm (lastre e orditura) con intercapedine variabile con potere fonoisolante $R_w = 60$ dB e livello di rumore da calpestio $L_{nw} = 47$ dB su un solaio in latero-cemento spessore 20 cm (16+4 cm) intonacato.

Pendinatura fissata all'elemento strutturale, realizzata mediante tondino ad occhiello e relativo gancio con molla per montanti C 27/48/27 SILENS (con disconnettore acustico in gomma) posizionata a creare una maglia 1200x800 mm.

L'orditura metallica verrà realizzata con profili Gypsotech conformi alla Norma UNI EN 14195 in acciaio zincato; montanti a C 27/48/27 posti ad interasse 1200 mm e orditura secondaria posta perpendicolare ad interasse di 500 mm con appositi ganci ortogonali ad incastro; guide orizzontali a U 30/28/30 mm, solidarizzate meccanicamente sul perimetro del controsoffitto mediante idonei accessori di fissaggio posti a interasse massimo di 500 mm.

Nastro mono o biadesivo in polietilene espanso a cellule chiuse da applicare su tutto il perimetro delle strutture metalliche al fine di eliminare la possibile presenza di ponti acustici dovuti alle trasmissioni attraverso le strutture dell'edificio.

Viene previsto l'inserimento di due materassini in lana di roccia spessore 2x40 mm densità 40 kg/m³ sopra i montanti delle orditure metalliche.

Il rivestimento sarà realizzato con un singolo strato di lastre in gesso rivestito Gypsotech GyppoLIGNUM BA13 (tipo DEFH1IR secondo EN 520), lastra speciale progettata per unire varie peculiarità: classificata DEFH1IR secondo la norma EN 520, avendo densità superiore a 1000 kg/m³, nucleo con coesione migliorata nei confronti dell'incendio, resistenza all'impatto superficiale, ridotta capacità di assorbimento dell'acqua, e resistenza meccanica migliorata. GyppoLIGNUM è costituita da una carta esterna e da un impasto di gesso con additivi speciali nel nucleo di gesso, quali fibra di vetro, vermiculite, idrofuganti e farina di legno a granulometria differenziata.

Le lastre in gesso verranno fissate all'orditura metallica, mediante viti autoperforanti fosfatate tipo Reverse poste ad interasse di 200 mm.

Il trattamento del giunto verrà realizzato con stucco FASSAJOINT (conforme a UNI EN 13963) e nastro di rinforzo in carta GYPSOTECH. Si dovrà prevedere la stuccatura degli angoli in modo da ottenere una superficie pronta per la finitura.

Le modalità per la messa in opera saranno conformi alla norma UNI 11424.

Per tutto quello non direttamente specificato si rimanda alla documentazione tecnica di riferimento ed ai documenti emessi dal laboratorio di prova.



Fassa S.r.l.

Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano TV

Tel +39 0422 7222 - Fax +39 0422 887509

www.fassabortolo.com

fassab@fassabortolo.com

GYPSOTECH®

NOTE: La soluzione indicata è applicabile nel caso di utilizzo di prodotti e sistemi GYPSOTECH.