

Prove di potere fonoisolante

IG 339804 con esito $R_w = 57$ dB

Fornitura e posa in opera di parete divisoria interna a singola orditura metallica e rivestimento in lastre di gesso rivestito, dello spessore totale di 100 mm, con potere fonoisolante $R_w = 57$ dB.

L'orditura metallica verrà realizzata con profili Gypsotech conformi alla Norma UNI EN 14195 in acciaio zincato; montanti a C 50/49/47, spessore 0,6 mm posti ad interasse non superiore a 600 mm e guide orizzontali a U 40/50/40 mm, solidarizzate meccanicamente a pavimento e a soffitto mediante accessori di fissaggio posti a interasse massimo di 500 mm.

Viene previsto l'inserimento di un materassino in lana di vetro tra i montanti delle orditure metalliche spessore 45 mm densità 12 kg/m³.

Nastro mono o biadesivo in polietilene espanso a cellule chiuse da applicare su tutto il perimetro della struttura metallica al fine di eliminare la possibile presenza di ponti acustici dovuti alle trasmissioni attraverso le strutture dell'edificio.

Il rivestimento su entrambi i lati dell'orditura sarà realizzato con uno strato di lastre in gesso rivestito Gypsotech STD BA 13 (tipo A secondo UNI EN 520) ed un secondo strato con lastre Gypsotech GysoLIGNUM BA 13 (tipo DEFH1IR secondo EN 520), lastra speciale progettata per unire varie peculiarità: classificata DEFH1IR secondo la norma EN 520, avendo densità superiore a 1000 kg/m³, nucleo con coesione migliorata nei confronti dell'incendio, resistenza all'impatto superficiale, ridotta capacità di assorbimento dell'acqua, e resistenza meccanica migliorata. GysoLIGNUM è costituita da una carta esterna e da un impasto di gesso con additivi speciali nel nucleo di gesso, quali fibra di vetro, vermiculite, idrofuganti e farina di legno a granulometria differenziata.

Le lastre saranno avvitate all'orditura metallica con viti autoperforanti fosfatate per le lastre Gypsotech STD e autoperforanti denominate “reverse” per le lastre GysoLIGNUM.

Il trattamento del giunto verrà realizzato con stucco FASSAJOINT (conforme a UNI EN 13963) e nastro di rinforzo in carta GYPSOTECH. Si dovrà prevedere la stuccatura degli angoli e delle teste delle viti in modo da ottenere una superficie pronta per la finitura.

Le modalità per la messa in opera saranno conformi alla norma UNI 11424.

Per tutto quello non direttamente specificato si rimanda alla documentazione tecnica di riferimento ed ai documenti emessi dal laboratorio di prova.



Fassa S.r.l.

Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano TV

Tel +39 0422 7222 - Fax +39 0422 887509

www.fassabortolo.com

fassab@fassabortolo.com

GYPSOTECH®

NOTE: La soluzione indicata è applicabile nel caso di utilizzo di prodotti e sistemi GYPSOTECH.