



# GYPSO COMETE

Illumina la tua creatività



**GYPSOTECH**®

**FASSA  
BORTOLO**

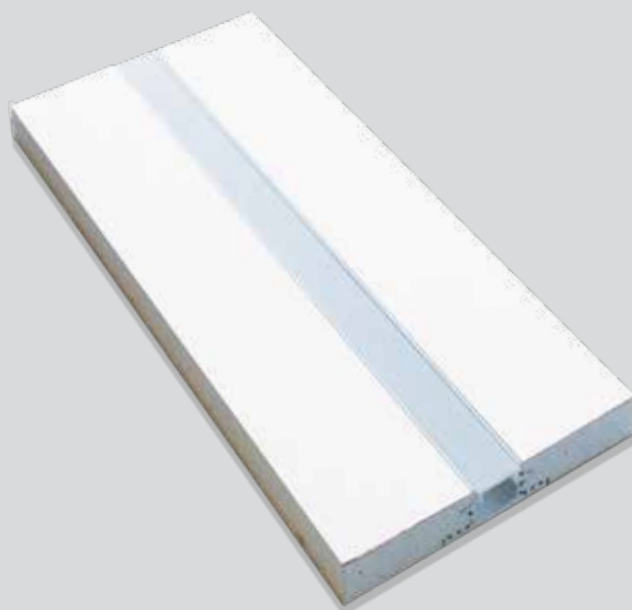


GypsoCOMETE è una linea di prodotti, costituiti da lastre di cartongesso con profilo centrale in alluminio, utilizzati per creare tagli di luce, giochi e disegni su pareti, contropareti e controsoffitti.

- ✓ **Facilità di posa**
- ✓ **Elevata qualità estetica**
- ✓ **Creatività nelle soluzioni**
- ✓ **Profilo in alluminio che funge da dissipatore di calore**
- ✓ **Possibilità di utilizzare LED 220 V**
- ✓ **Per pareti, contropareti e controsoffitti**
- ✓ **Sistema studiato per evitare interruzioni nella struttura portante**
- ✓ **Effetto complanare rispetto alla superficie**

Ciascun elemento di **GYPSOTECH® Comete** è composto da due sezioni laterali in cartongesso unite da un canalino in alluminio anodizzato, con schermo in policarbonato opaco anti UV, nel quale è possibile inserire strip LED.

Il trafilato metallico è stato calcolato e dimensionato con un maggior quantitativo di alluminio per permettere una maggiore dissipazione rispetto ai canalini tradizionali presenti sul mercato; inoltre è stato pensato anche per gli sviluppi futuri del LED a 220 V che necessiteranno di una dissipazione superiore a quella attualmente richiesta per le comuni strip Led da 12 o 24 volt.



## ORIENTAMENTO PARALLELO RISPETTO L'ORDITURA METALLICA

## ORIENTAMENTO PERPENDICOLARE O OBLIQUO RISPETTO L'ORDITURA METALLICA



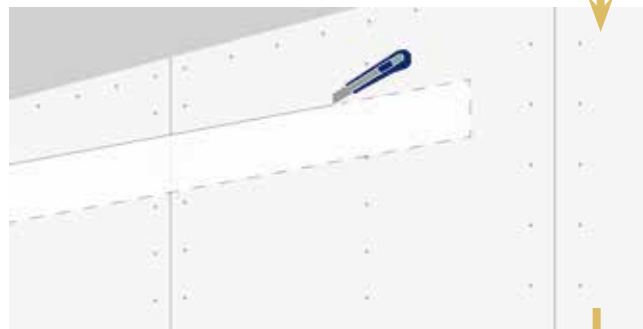
Sulla superficie esistente della parete tracciare la sagoma dell'elemento Gypsomete



Sulla superficie esistente della parete tracciare la sagoma dell'elemento Gypsomete



Eeguire il taglio della/e lastre mediante l'utilizzo di un cutter, aumentando la larghezza del foro di ca. 2/3 mm di spessore rispetto al filo sagoma. Nel caso di doppia lastra conservarne un pezzo.



Eeguire il taglio della/e lastre mediante l'utilizzo di un cutter, aumentando la larghezza del foro di ca. 2/3 mm di spessore rispetto al filo sagoma. Nel caso di doppia lastra conservarne un pezzo. Si dovrà prestare attenzione ai profili sottostanti.



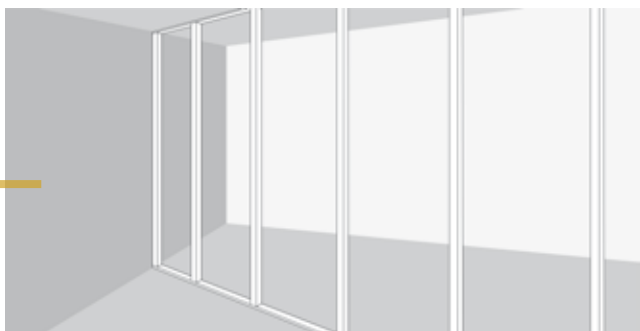
Una volta rimossa la lastra/e si procederà con il rinforzo del foro mediante profili a C 48/15 o 48/27 posizionati perpendicolarmente al foro ed a interasse massimo di 400 mm, utilizzando normali viti autoperforanti ad una distanza di circa 3/4 cm dal bordo. Il primo e l'ultimo profilo andranno posizionati a metà tra il filo della lastra ed il filo del foro, in modo da ottenere una rigidità maggiore.



Fissati i rinforzi si procederà con l'avvitatura dell'elemento Gypsomete mediante viti autoperforanti ad una distanza circa di 3/4 cm dal bordo. Nel caso di doppia lastra prima dell'applicazione dell'elemento Gypsomete, si avviterà il pezzo conservato precedentemente.



## ORIENTAMENTO PERPENDICOLARE O OBLIQUO RISPETTO L'ORDITURA METALLICA

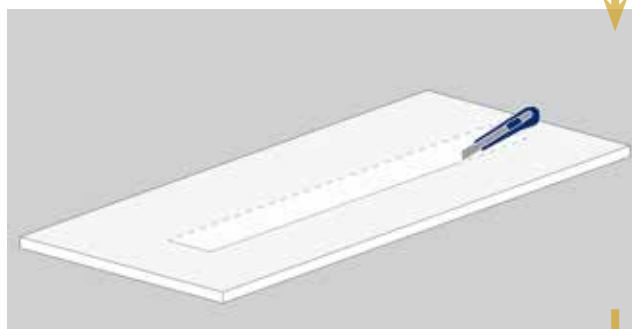


Procedere con la normale applicazione dell'orditura metallica e con la posa delle lastre. Sulla superficie della parete appena realizzata tracciare la sagoma dell'elemento Gypsocomete. Successivamente si procederà analogamente come riportato per l'applicazione "parete esistente".

## ORIENTAMENTO PARALLELO RISPETTO L'ORDITURA METALLICA



Procedere con la normale applicazione dell'orditura metallica. Verificato il punto dove dovrà essere installato l'elemento Gypsocomete, prevedere l'inserimento di ulteriori due montanti ad interasse di 120 mm.



A seconda dell'installazione a singola o doppia lastra si procederà a tracciare la sagoma dell'elemento Gypsocomete a terra o su orditura metallica, eseguendo il taglio della/e lastre mediante l'utilizzo di un cutter. Aumentare la larghezza del foro di ca. 2/3 mm di spessore rispetto al filo sagoma.



Fissare la lastra sagomata sull'orditura metallica e procedere con la normale applicazione. Porre attenzione nel caso di doppia lastra all'eventuale sfalsamento.



Avvitare l'elemento Gypsocomete mediante viti autoperforanti ad una distanza circa di 3/4 cm dal bordo. Nel caso di doppia lastra prima dell'applicazione dell'elemento Gypsocomete si avviterà un pezzo al fine di creare lo spessore necessario.



TRATTAMENTO DEI GIUNTI pag. 8



## ORIENTAMENTO PARALLELO RISPETTO L'ORDITURA METALLICA

## ORIENTAMENTO PERPENDICOLARE O OBLIQUO RISPETTO L'ORDITURA METALLICA



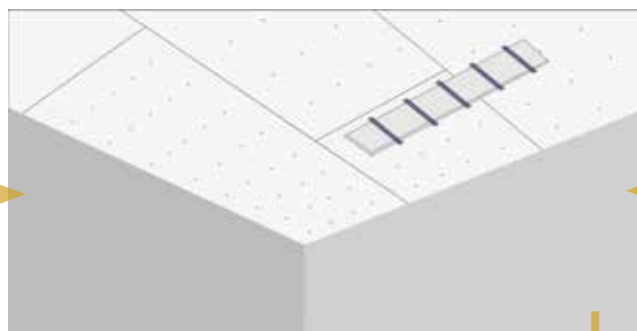
Sulla superficie esistente del controsoffitto tracciare la sagoma dell'elemento Gypsocomete

Sulla superficie esistente del controsoffitto tracciare la sagoma dell'elemento Gypsocomete

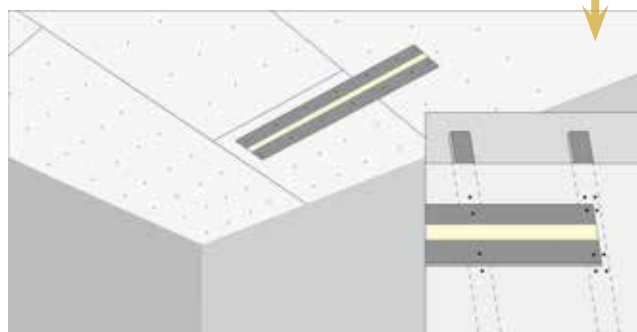


Eeguire il taglio della/e lastre mediante l'utilizzo di un cutter, aumentando la larghezza del foro di ca. 2/3 mm di spessore rispetto al filo sagoma. Nel caso di doppia lastra conservarne un pezzo.

Eeguire il taglio della/e lastre mediante l'utilizzo di un cutter, aumentando la larghezza del foro di ca. 2/3 mm di spessore rispetto al filo sagoma. Nel caso di doppia lastra conservarne un pezzo. Si dovrà prestare attenzione ai profili sottostanti.



Una volta rimossa la lastra/e si procederà con il rinforzo del foro mediante profili a C 48/15 o 48/27 posizionati perpendicolarmente al foro ed a interasse massimo di 400 mm, utilizzando normali viti autoperforanti ad una distanza di circa 3/4 cm dal bordo. Il primo e l'ultimo profilo andranno posizionati a metà tra il filo della lastra ed il filo del foro, in modo da ottenere una rigidità maggiore.



Fissati i rinforzi si procederà con l'avvitatura dell'elemento Gypsocomete mediante viti autoperforanti ad una distanza circa di 3/4 cm dal bordo. Nel caso di doppia lastra prima dell'applicazione dell'elemento Gypsocomete, si avviterà il pezzo conservato precedentemente.

## ORIENTAMENTO PERPENDICOLARE O OBLIQUO RISPETTO L'ORDITURA METALLICA

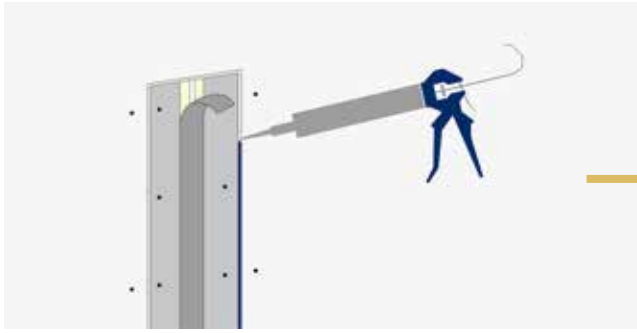


Procedere con la normale applicazione dell'orditura metallica e con la posa delle lastre. Sulla superficie del controsoffitto appena realizzata tracciare la sagoma dell'elemento Gypsomete. Successivamente si procederà analogamente come riportato per l'applicazione "controsoffitto esistente".

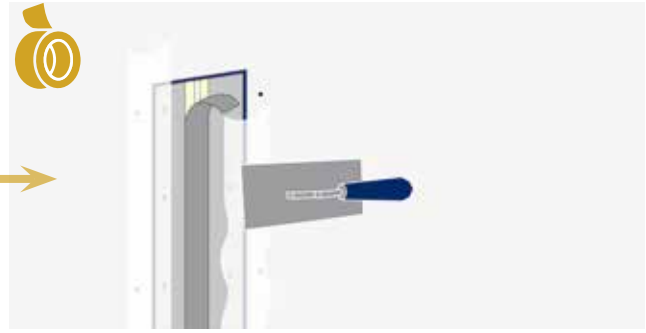
TRATTAMENTO DEI  
GIUNTI pag. 8



# Trattamento dei giunti



Avvitato l'elemento Gypsocomete, si procederà con la prima fase del trattamento del giunto mediante l'applicazione a spessore di un adesivo sigillante acrilico. Eseguire il riempimento avendo l'accortezza di rimanere circa 1 mm sotto il filo lastra, in modo da favorire nella successiva fase, l'applicazione dello stucco.



Atteso il tempo di asciugatura dell'adesivo, si procederà al riempimento della restante parte di giunto mediante stucco pronto in pasta senza l'utilizzo di nastri di armatura ed alla stuccatura delle teste delle viti. Si consiglia di apporre un pezzo di nastro carta sullo schermo opaco in policarbonato al fine di non sporcarlo. Questo verrà rimosso prima della completa asciugatura dello stucco.

Applicate le mani necessarie al riempimento ed a completa asciugatura dello stucco si procederà con la finitura / tinteggiatura della parete/controsoffitto.

## Applicazioni pezzi speciali

Eventuali pezzi di raccordo GypsoCOMETE Angle/Cross/Star seguiranno il medesimo sistema di montaggio

## Note per l'utilizzo



Gli elementi GYPSOCOMETE, essendo composti da due lati in cartongesso incollati ad un estruso in alluminio, **vanno maneggiati con cura**. La loro resistenza meccanica, nel montaggio a controsoffitto e a parete, viene conferita dal corretto fissaggio degli stessi alla struttura metallica posta sopra la lastra/e, che dovrà avere un interasse massimo di 40 cm.



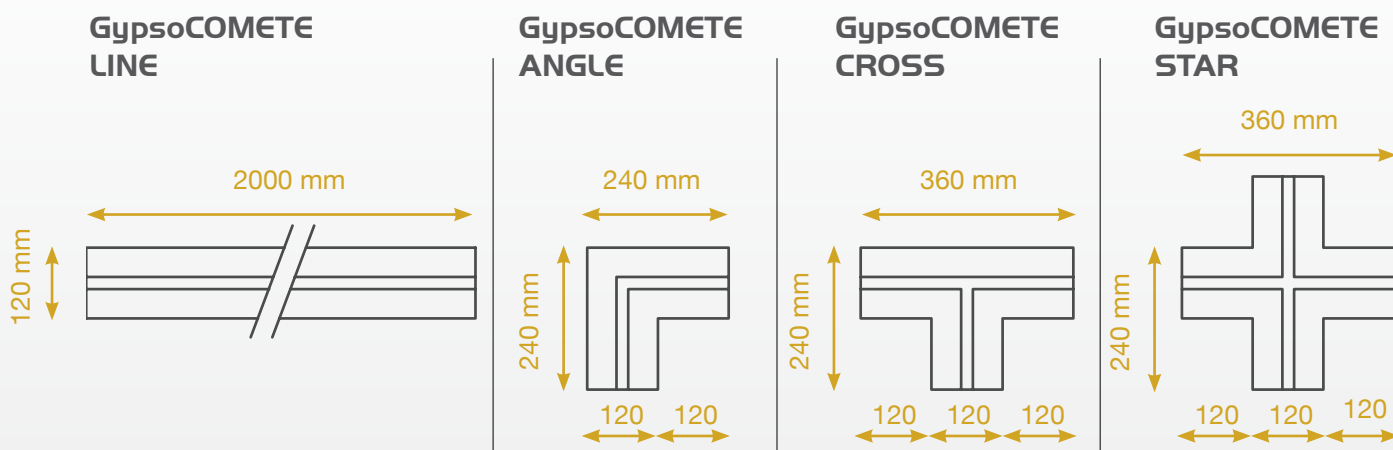
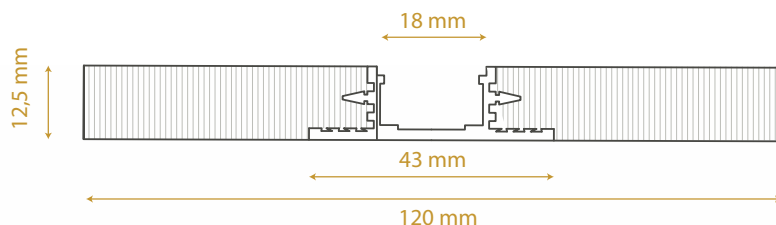
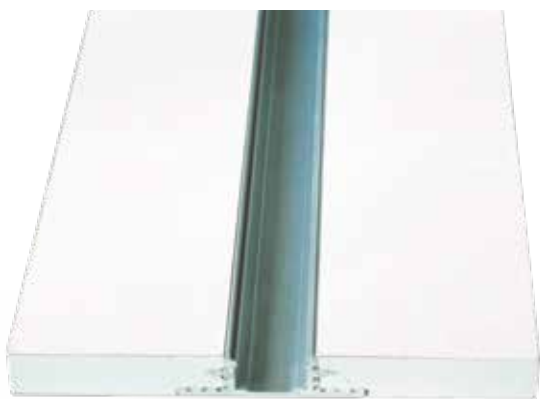
Si consiglia per la stuccatura di coprire lo schermo in policarbonato, con un comune **nastro di carta gommata da 3 cm**. Questo permette di ridurre i tempi per il trattamento dei giunti senza preoccuparsi di sporcare il canalino dei LED.



È consigliabile utilizzare **strip LED** da 140/180 led/m a seconda delle caratteristiche estetiche che vogliamo ottenere. Questo permette, una volta illuminato, di avere un taglio luce verticale o orizzontale continuo e senza che si vedano i cosiddetti pallini di luce distanziati. La potenza massima dissipabile dalla barra di alluminio anodizzato della **strip LED** è di circa 28/30 W/m



# Specifiche tecniche



## TAGLIO LUCE CONTINUO PER STRIP LED CON ACCESSORI

| PRODOTTO                     | CODICE CONFEZIONE | PZ/CONF.                   | DIMENSIONI MASSIME | LUNGHEZZA STRISCIA LED da prevedere |
|------------------------------|-------------------|----------------------------|--------------------|-------------------------------------|
| GypsoCOMETE LINE             | 301605            | 5 (5 pz da 2m<br>Tot. 10m) | 120x2000 mm        | 2000 mm                             |
| GypsoCOMETE ANGLE            | 301600            | 2                          | 240x240 mm         | 360 mm                              |
| GypsoCOMETE CROSS            | 301601            | 2                          | 240x360 mm         | 530 mm                              |
| GypsoCOMETE STAR             | 301602            | 2                          | 360x360 mm         | 700 mm                              |
| Ricambio schermo GypsoCOMETE | 301606            | 5 (5pezzi da 2m)           | 2000 mm            |                                     |







**FASSA S.r.l.**

Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV)  
tel. +39 0422 7222 - fax +39 0422 887509

**STABILIMENTO PRODUTTIVO**

Via Asti, 139 - 14031 - Calliano (AT)  
tel. +39 0141 915145 - fax +39 0422 723055

**RICHIESTE TECNICHE**

Per qualsiasi richiesta tecnica o chiarimento rivolgersi a:  
[area.tecnica@fassabortolo.com](mailto:area.tecnica@fassabortolo.com)  
[www.fassabortolo.com](http://www.fassabortolo.com)

