

Manuale di preparazione e installazione

fassanet ARG system



Rinforzo strutturale con la tecnica
dell'intonaco armato **CRM**

FASSA
BORTOLO

INDICE

INTRODUZIONE	3
<hr/>	
IL SISTEMA	4
1. Impiego	4
2. Componenti	5
3. Fornitura	6
<hr/>	
APPLICAZIONE DEL SISTEMA	8
1. Attrezzatura	8
2. Preparazione del fondo	9
3. Preparazione dei componenti in fibra	10
4. Posa in opera	12
5. Finitura e protezione	16
6. Precauzioni d'uso e norme di sicurezza	16

IL RINFORZO PIÙ EFFICACE

Il presente Manuale fornisce le istruzioni operative per la corretta applicazione del sistema di rinforzo strutturale **FASSANET ARG SYSTEM**, qualificato in conformità alla pertinente Linea Guida del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici (Certificato di Valutazione Tecnica n°513 del 12/12/2023). In ogni caso l'applicazione dovrà essere eseguita da parte di imprese con personale opportunamente istruito.



L'utilizzo di **FASSANET ARG SYSTEM** è subordinato alla redazione di un progetto strutturale da parte di un professionista incaricato, il quale dovrà verificare l'idoneità del sistema nelle specifiche condizioni d'utilizzo.

In generale i tecnici (progettisti, direttore Lavori, collaudatori) interessati dall'uso del sistema in oggetto devono osservare le indicazioni contenute nel testo del Certificato di Valutazione Tecnica e della citata *Linea Guida per la identificazione, la qualificazione ed il controllo di accettazione dei sistemi a rete preformata in materiali compositi fibrorinforzati a matrice polimerica da utilizzarsi per il consolidamento strutturale di costruzioni esistenti con la tecnica dell'intonaco armato CRM (Composite Reinforced Mortar).*

IL SISTEMA



FASSANET ARG SYSTEM è un sistema di rinforzo CRM per elementi strutturali in muratura composto dalla rete in fibra di vetro **FASSANET ARG PLUS**, dai connettori preformati a forma di L irruviditi con quarzo **FASSA GLASS CONNECTOR L**, dagli elementi angolari in fibra di vetro **FASSANET ARG-ANGLE** e da specifiche malte fibrorinforzate monocomponenti a base di calce. È previsto l'utilizzo in alternativa dei prodotti **MALTA STRUTTURALE NHL 777**, **MALTA STRUTTURALE NHL 712**, **MALTA STRUTTURALE NHL 770** e **BIO-MALTA STRUTTURALE M10** in funzione delle prestazioni meccaniche richieste. Tutti i componenti in fibra sono alcali-resistenti e impregnati con resina termoindurente. L'ancoraggio dei connettori è eseguito mediante il fissaggio chimico **FASSA ANCHOR V**.

Le eccellenti caratteristiche meccaniche e prestazionali della rete **FASSANET ARG PLUS** e la sua elevata resistenza agli agenti esterni, in sinergia con gli speciali intonaci strutturali **MALTA STRUTTURALE NHL 777**, **MALTA STRUTTURALE NHL 712**, **MALTA STRUTTURALE NHL 770** e **BIO-MALTA STRUTTURALE M10** a base di calce, consentono di ottenere un risultato ottimale nel miglioramento della resistenza della struttura agli stati tensionali indotti da azioni statiche e sismiche. I componenti in fibra sono inoltre leggeri, maneggevoli e di facile installazione. Rispetto ai sistemi di rinforzo tradizionali con rete elettrosaldata, **FASSANET ARG SYSTEM** si contraddistingue per:

- Spessori e masse più contenuti degli intonaci armati tradizionali;
- Maggiore duttilità del sistema;
- Elevata adattabilità di forma;
- Maneggevolezza in cantiere dei componenti in fibra;
- Compatibilità con le più comuni murature storiche.

01 IMPIEGO

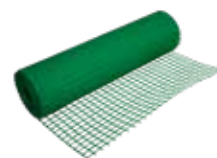
FASSANET ARG SYSTEM è impiegato per il rinforzo di strutture in muratura mediante la tecnica dell'intonaco armato CRM. In considerazione delle proprie caratteristiche, il sistema **FASSANET ARG SYSTEM** trova larga applicazione negli interventi da eseguire su edifici storici e monumentali dove può coniugare le esigenze conservative con i livelli di sicurezza strutturale richiesti.

Di seguito un elenco non esaustivo degli interventi di rinforzo realizzabili con il sistema:

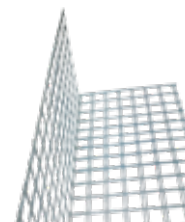
- Rinforzo a taglio e a pressoflessione di maschi murari;
- Confinamento di colonne in muratura;
- Rinforzo di archi e volte in muratura.

02 COMPONENTI

FASSANET ARG PLUS è una rete in fibra di vetro alcali-resistente bidirezionale bilanciata da 305 g/m² che deriva dalla tessitura di filati in fibra di vetro di elevata qualità. La natura delle materie prime impiegate e lo speciale trattamento di impregnazione, rendono la rete di armatura **FASSANET ARG PLUS** altamente resistente all'ambiente alcalino.



FASSA ARG-ANGLE è un elemento angolare in fibra di vetro alcali-resistente, impregnato con resina termoindurente. La natura delle materie prime impiegate e lo speciale trattamento di impregnazione conferiscono elevata resistenza all'ambiente alcalino. Il trattamento con resina termoindurente, inoltre, permette di conferire caratteristiche di monoliticità all'elemento.



FASSA GLASS CONNECTOR L è un connettore preformato a forma di L costituito da fibre di vetro alcali-resistente e resina epossidica, irruvidito con quarzo minerale selezionato al fine di garantire una perfetta adesione alla matrice inorganica. Eventualmente abbinare la **BUSSOLA RETINATA ZINCATA** per l'installazione dei connettori con l'ancorante chimico.



MALTA STRUTTURALE NHL 777, MALTA STRUTTURALE NHL 712 e MALTA STRUTTURALE NHL 770 sono bio-malte fibrorinforzate strutturali a base di calce idraulica naturale NHL 3,5 per interni ed esterni.

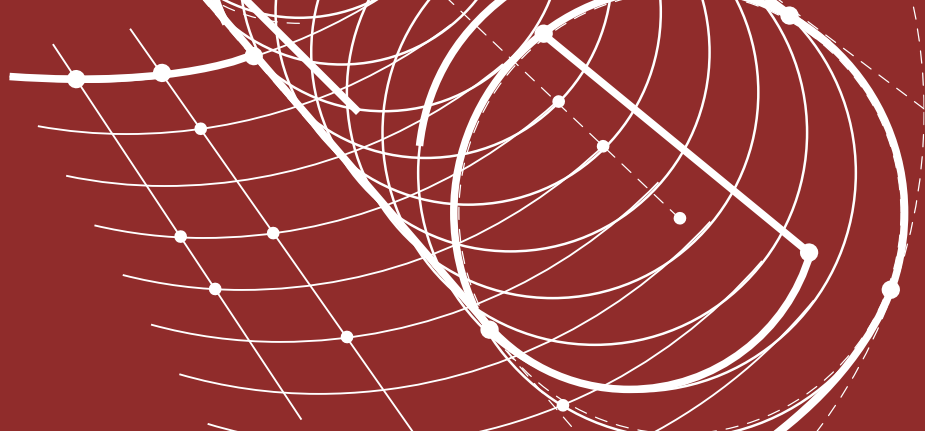


BIO-MALTA STRUTTURALE M10 è una bio-malta fibrorinforzata strutturale a base di calce aerea ed eco-pozzolane, priva di cemento per interni ed esterni.



FASSA ANCHOR V è un fissaggio chimico a base di resina vinilestere senza stirene impiegato per l'ancoraggio di barre metalliche entro fori praticati su materiali edili quali calcestruzzo, pietra, mattone pieno/semi-pieno/forato e legno.





03 FORNITURA

FASSANET ARG PLUS: rotoli con lunghezza 50 m e larghezza 1 m

FASSA ARG ANGLE: scatole 10 pz

FASSA GLASS CONNECTOR L: scatole da 50 pz di lunghezza 20-38-50-70 cm

MALTA STRUTTURALE NHL 777, MALTA STRUTTURALE NHL 712 e MALTA STRUTTURALE NHL 770: sacco da 25 kg e sfuso in silo

BIO-MALTA STRUTTURALE M10: sacco da 25 kg

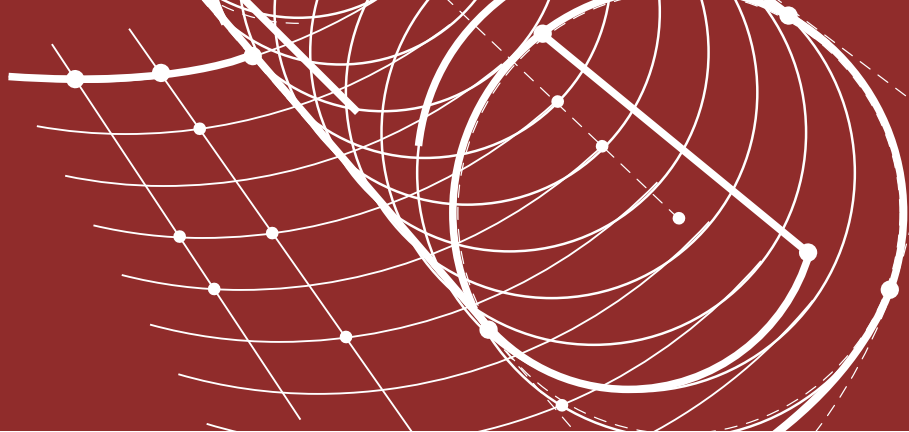
FASSA ANCHOR V: scatola da 12 pz da 400 ml

■ Conservazione

Tutti i prodotti costituenti il sistema devono essere conservati in un luogo coperto e asciutto. Per la loro durata, consultare le relative schede tecniche.



APPLICAZIONE DEL SISTEMA



01 ATTREZZATURA

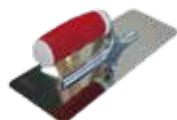
Tronchese



Pistola per Fassa
Anchor V



Spatola metallica



Staggia



Forbici da cantiere



Macchina intonacatrice



Frattazzo di plastica



02 PREPARAZIONE DEL FONDO

Il funzionamento ottimale del sistema di rinforzo è subordinato alla corretta preparazione preventiva del supporto e alla corretta messa in opera del sistema.

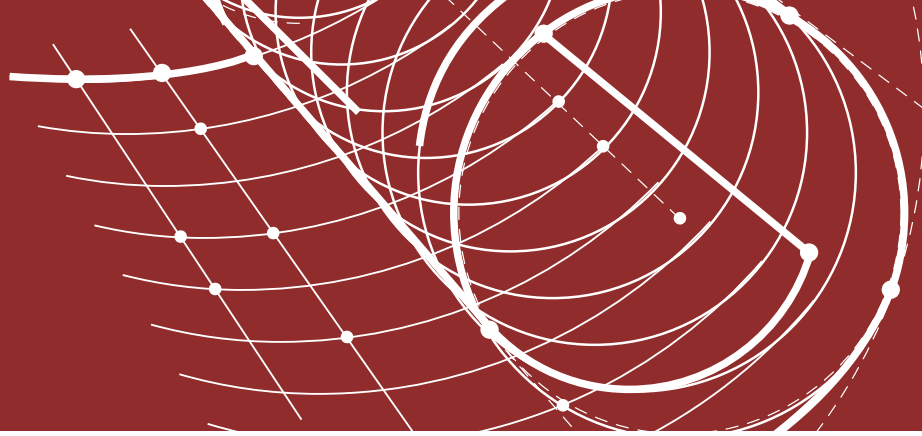
Rimuovere completamente le finiture e tutti gli strati di intonaco eventualmente presenti sulla superficie, mettendo a nudo il supporto. Eliminare tutte le parti incoerenti ed in fase di distacco sino a raggiungere un sottofondo solido, resistente e ruvido. Dopo la scarifica di tutti i fondi, rimuovere lo sporco, la polvere ed eventuali residui di lavorazione che possano compromettere l'adesione della malta al supporto.

Eeguire le eventuali operazioni di ripristino in funzione del tipo di supporto.

- Le parti di muratura mancanti o rimosse, saranno ripristinate secondo la tecnica del rincoccio, dello scuci-cuci o della ristilatura mediante l'utilizzo di malta compatibile. Nel caso il paramento evidenzi un'eccessiva disgregazione o presenza di vuoti, tale da rendere inefficace l'accoppiamento con l'intonaco armato, è opportuno accoppiare l'intervento con la preliminare iniezione di boiaccia legante tipo **LEGANTE PER INIEZIONI 790** o **BIO-INIEZIONE M10**.
- Nel caso di paramenti murari poco assorbenti (murature in ciottoli, pietre non porose, ecc.) o estremamente irregolari, trattare preliminarmente la superficie con uno strato di rinzaffo da eseguirsi con la medesima malta prevista per l'intonaco armato. Il rinforzo sarà applicato dopo 24-72 h in funzione delle condizioni termoigrometriche.

Nel caso di elementi strutturali in calcestruzzo di ridotta dimensione interposti al paramento murario (es. architravi, cordoli), le superfici dovranno essere risanate ove necessario e adeguatamente preparate in modo da risultare macroscopicamente irruvidite (con asperità ≥ 3 mm).

Sarà compito della Direzione Lavori verificare la compatibilità tra le prestazioni meccaniche dello specifico supporto e della malta, al fine di ridurre al minimo fenomeni quali perdite di adesione localizzate e/o formazione di cavillature superficiali.



03 PREPARAZIONE DEI COMPONENTI IN FIBRA

■ Preparazione dei connettori preformati FASSA GLASS CONNECTOR L

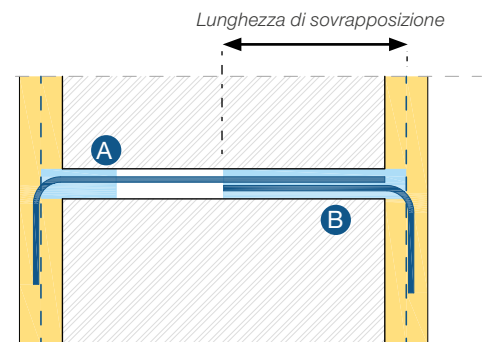
Procedere, se necessario, al taglio dei connettori **FASSA GLASS CONNECTOR L** secondo le dimensioni definite in fase di progettazione, mediante l'impiego di tronchese.



Connessione passante:

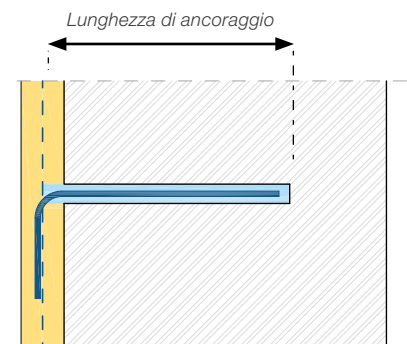
Sarà realizzata mediante due connettori:

- **Connettore "A"**: con lunghezza pari allo spessore della muratura + lo spessore del primo strato di malta
- **Connettore "B"**: con lunghezza tale da assicurare la sovrapposizione dei connettori di almeno 15 cm.



Connessione non passante:

Sarà realizzata con singoli connettori con lunghezza di ancoraggio minima conforme alla tabella sottostante.



Supporto standard	mattoni	pietrame	tufo
Lunghezza ancoraggio	≥ 15 cm	≥ 15 cm	≥ 20 cm

Per murature in mattoni o pietrame l'ancoraggio può essere realizzato anche in corrispondenza dei giunti di allettamento. La lunghezza di ancoraggio riportata in tabella è consigliata per malte di classe M2.5 o superiori.

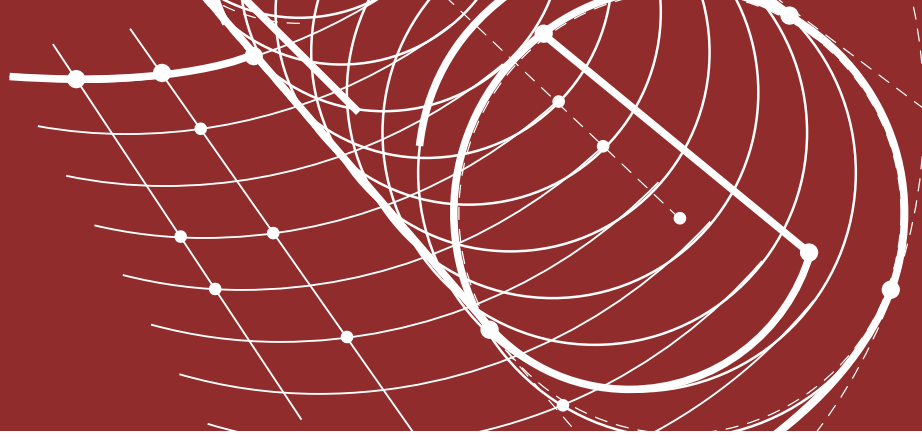
Si raccomanda inoltre di adottare connettori di lunghezza tale da penetrare all'interno dello strato più esterno del paramento non rinforzato.

La lunghezza di ancoraggio indicata in tabella corrisponde alla lunghezza di ancoraggio impiegata nel corso dell'esecuzione delle prove di pull-out, su supporti murari "standard", integri e di buona fattura, ovvero realizzati "a regola d'arte". Resta quindi intesa la responsabilità del progettista che deve valutare, caso per caso, fatta salva la lunghezza minima qui indicata, la lunghezza di ancoraggio a seconda della consistenza effettiva delle murature, tenendo conto di eventuali disomogeneità costitutive nonché dello stato di effettivo degrado delle stesse

■ Preparazione della rete FASSANET ARG PLUS e dell'elemento angolare FASSA ARG-ANGLE

Predisporre preventivamente la rete in fibra di vetro **FASSANET ARG PLUS** e l'elemento angolare **FASSA ARG-ANGLE** secondo le dimensioni richieste dal progetto. La rete e l'elemento angolare possono essere tagliati mediante forbici da cantiere.





04 POSA IN OPERA

Si illustra a seguire la sequenza applicativa. Le immagini sono da intendersi come esemplificative, non potendo illustrare la molteplicità di elementi strutturali, supporti e applicazioni possibili.

Si fa presente che il numero e la disposizione dei connettori devono essere valutati dal progettista in relazione alla qualità muraria dell'elemento da consolidare, alla tipologia di intervento previsto e alle sollecitazioni di progetto alle quali la struttura è soggetta.

01.

Eseguire sul supporto i fori per la successiva installazione dei connettori **FASSA GLASS CONNECTOR L** previsti nel progetto (minimo n°4/mq), distribuiti secondo uno schema regolare. Per la realizzazione delle connessioni passanti saranno eseguiti fori di diametro 20 mm. In alternativa, nel caso di murature di elevato spessore, è possibile eseguire dapprima fori di diametro 14 mm da allargare a 22 mm sul lato di inserimento del connettore "B" per una profondità pari alla lunghezza di sovrapposizione. Per la realizzazione delle connessioni non passanti, i fori devono avere diametro di almeno 14 mm.



Rimuovere dai fori ogni traccia di polvere e materiale incoerente, mediante aspirazione o soffiatura, e inserire segnalini temporanei con funzione di riferimento e necessari per evitare l'ostruzione dei fori durante le seguenti fasi operative.



02.

Bagnare a rifiuto il fondo prima della messa in opera del sistema di rinforzo evitando il ristagno di acqua superficiale.



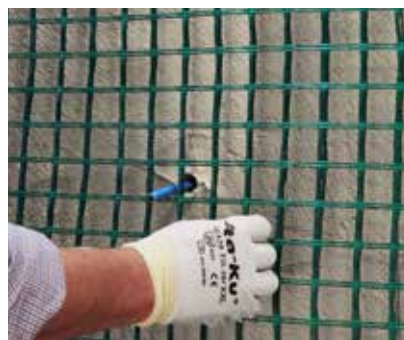
03.

Applicare con macchina intonacatrice (tipo FASSA, TURBOSOL, PFT, PUTZKNECHT o simili) o spatola metallica un primo strato uniforme della malta strutturale prevista per uno spessore di 15-20 mm. Nel caso di lavorazione manuale, il prodotto premiscelato va impastato con la corrispondente quantità di acqua pulita (riportata nella scheda tecnica del prodotto), mescolando con agitatore meccanico a bassa velocità e dosando il prodotto lentamente fino ad ottenere un impasto omogeneo, privo di grumi e tixotropico.



04.

Stendere sulla malta ancora fresca la fascia di rete **FASSANET ARG PLUS** esercitando pressione mediante spatola metallica e avendo cura che la malta fuoriesca dalle maglie della rete inglobandola adeguatamente.

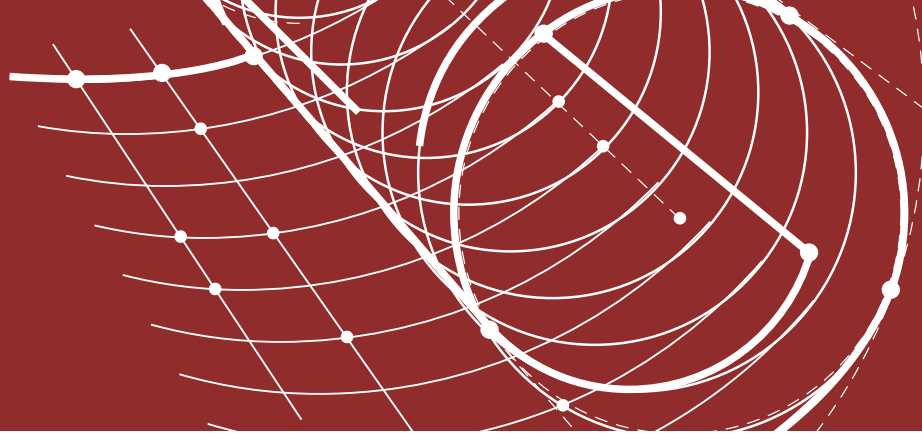


La sovrapposizione tra le strisce adiacenti di rete dovrà essere di almeno 15 cm.



In corrispondenza degli spigoli del manufatto, posare l'elemento angolare **FASSA ARG-ANGLE** con la stessa modalità applicativa prevista per la rete, avendo cura che la sovrapposizione tra l'angolare e le strisce adiacenti di rete sia di almeno 15 cm. Si consiglia, ove possibile, di posizionare l'angolare successivamente al posizionamento di entrambi i lembi di rete convergenti sull'angolo.

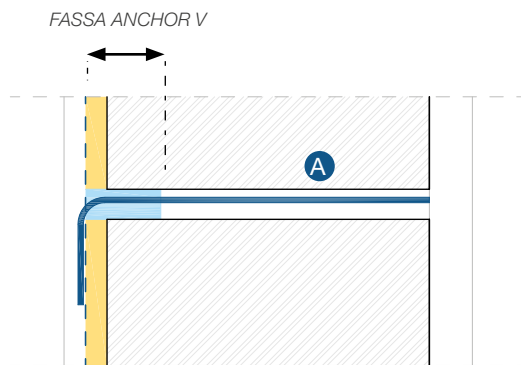




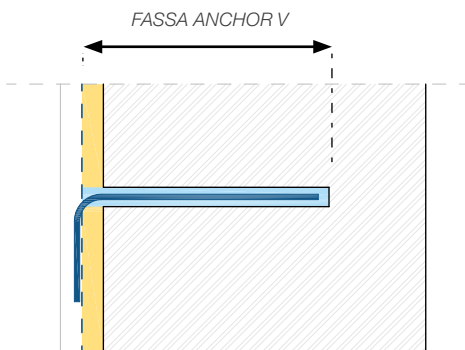
05.

Rimuovere i segnalini e procedere all'inserimento dei connettori **FASSA GLASS CONNECTOR L** previsti.

- **Connessione passante:** inserire i connettori **FASSA GLASS CONNECTOR L** con lunghezza pari allo spessore della muratura ("A") e quindi iniettare **FASSA ANCHOR V** nel solo tratto più esterno iniziale (più esterno) del foro. Si consiglia di avvolgere completamente il connettore per circa 5 cm di sviluppo del foro.



- **Connessione non passante:** si consiglia di inserire il connettore **FASSA GLASS CONNECTOR L** nel foro dopo averlo riempito per almeno $\frac{3}{4}$ del suo volume mediante iniezione del fissaggio chimico **FASSA ANCHOR V**. Successivamente all'inserimento del connettore, completare il riempimento del foro fino al filo esterno della muratura iniettando ulteriore **FASSA ANCHOR V**.



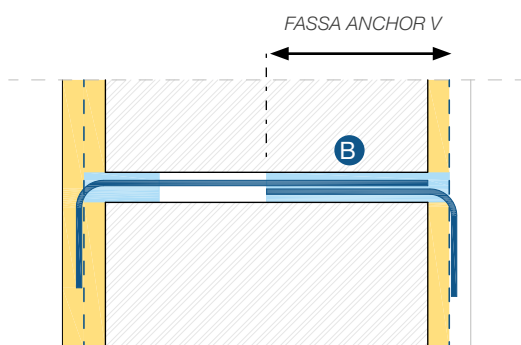
Si raccomanda di non forzare l'inserimento del connettore all'interno del foro oltre il punto di contatto della piegatura con la rete d'armatura per evitare deleteri difetti di planarità della rete stessa.

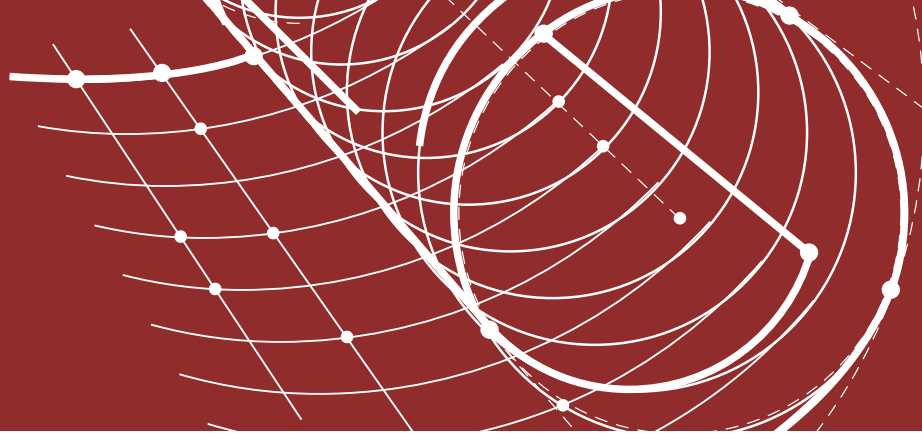
06.

Ricoprire completamente la rete con un secondo strato della stessa malta applicato "fresco su fresco" per uno spessore di 15-20 mm. La rete dovrà essere collocata nella mezzeria dello spessore totale (escluso il livellamento del supporto). La lavorazione si completa con la staggiatura della superficie e frattazzatura con spatola di plastica al fine di compattare il prodotto.



Nel caso di intervento bilatero, ovvero su entrambe le facce dell'elemento murario, operazione che prevede l'impiego di connettori passanti, ripetere le fasi da **2.** a **6.** anche sul lato opposto del paramento murario. In questo caso l'iniezione del fissaggio chimico **FASSA ANCHOR V** dovrà essere garantita per tutta la lunghezza di sovrapposizione dei due connettori (minimo 15 cm). Si raccomanda di verificare preliminarmente che i fori consentano un agevole inserimento del secondo connettore.





05 FINITURA E PROTEZIONE

A maturazione avvenuta della malta (generalmente a distanza di almeno 4 settimane) è necessario provvedere alla rasatura delle superfici di parete con **FINITURA 750**, **FINITURA IDROFUGATA 756**, **S 605**, **BIO-INTONACO FINE** o altri prodotti idonei, avendo cura di annegare la rete in fibra di vetro alcali-resistente **FASSANET 160** nel primo strato, rispettando accuratamente tutte le specifiche e gli accorgimenti di posa contenuti nelle schede tecniche dei prodotti utilizzati. L'intervento si completa con idoneo ciclo di finitura decorativo/protettivo. In alternativa è possibile prevedere l'applicazione di sistemi a secco.

06 PRECAUZIONI D'USO E NORME DI SICUREZZA

- Consultare sempre le schede tecniche dei prodotti da impiegare prima della posa in opera del sistema.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza dei prodotti prima della posa in opera del sistema.
- Le malte facenti parte del sistema di rinforzo possono essere impiegate quando la temperatura è compresa tra 5°C e 35°C e vanno protette da gelo e rapida essiccazione. Poiché l'indurimento si basa sulla presa idraulica del cemento una temperatura di +5°C viene consigliata come valore minimo per l'applicazione e per il buon indurimento della malta. Al di sotto di tale valore la presa sarebbe eccessivamente ritardata e sotto 0°C la malta fresca o anche non completamente indurita sarebbe esposta all'azione disgregatrice del gelo. Quando la temperatura ambientale è superiore ai 30°C, si consiglia di utilizzare acqua fredda e di bagnare la malta nelle prime 24 ore dopo l'applicazione.
- Il sistema deve essere posto in opera secondo la configurazione prevista nel progetto.

Le indicazioni riportate in questo documento si basano sui risultati dei test di laboratorio e sull'esperienza maturata da Fassa Bortolo. L'utilizzatore deve comunque consultare la scheda tecnica aggiornata del sistema e dei prodotti correlati prima dell'utilizzo e verificare l'idoneità del sistema all'impiego previsto, anche mediante prove preliminari nelle specifiche condizioni di utilizzo.

Qualora lo si ritenesse necessario, contattare il nostro servizio **Assistenza Tecnica** all'indirizzo mail: **area.tecnica@fassabortolo.com**.

Per ulteriori approfondimenti consultare la documentazione tecnica e i cataloghi di prodotto, reperibili sul sito **www.fassabortolo.com**

GRUPPO FASSA

FASSA S.r.l.

Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV)
tel. +39 0422 7222 - fax +39 0422 887509
www.fassabortolo.com - fassa@fassabortolo.it

STABILIMENTI DI PRODUZIONE

Italia

FASSA S.r.l.

Spresiano (TV) - tel. +39 0422 521945 - fax +39 0422 725478
Artena (Roma) - tel. +39 06 951912145 - fax +39 06 9516627
Bagnasco (CN) - tel. +39 0174 716618 - fax +39 0422 723041
Bitonto (BA) - tel. +39 080 5853345 - fax +39 0422 723031
Calliano (AT) - tel. +39 0141 915145 - fax +39 0422 723055
Ceraio di Dolcè (VR) - tel. +39 045 4950289 - fax +39 045 6280016
Mazzano (BS) - tel. +39 030 2629361 - fax +39 0422 723065
Molazzana (LU) - tel. +39 0583 641687 - fax +39 0422 723045
Moncalvo (AT) - tel. +39 0141 911434 - fax +39 0422 723050
Montichiari (BS) - tel. +39 030 9961953 - fax +39 0422 723061
Popoli (PE) - tel. +39 085 9875027 - fax +39 0422 723014
Ravenna - tel. +39 0544 688445 - fax +39 0422 723020
Sala al Barro (LC) - tel. +39 0341 242245 - fax +39 0422 723070
Villaga (VI) - tel. +39 0444 886711 - fax +39 0444 886651

IMPA S.p.A. Unipersonale

San Pietro di Feletto (TV) - tel. +39 0438 4548 - fax +39 0438 454915

CALCE BARATTONI S.p.A.

Schio (VI) - tel. + 39 0445 575130 - fax +39 0445 575287

Spagna

YESOS ESCAYOLA Y DERIVADOS SA

Antas (Almeria) - tel. 950 61 90 04

Portogallo

FASSALUSA Lda

São Mamede (Batalha) - tel. +351 244 709 200 - fax +351 244 704 020

Brasile

FASSA DO BRASIL INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

MATOZINHOS (Minas Gerais) - tel. (31) 3010400

Central de atendimento - 0800 800 2024

FILIALI COMMERCIALI

Italia

FASSA S.r.l.

Altopascio (LU) - tel. +39 0583 216669 - fax +39 0422 723048
Bolzano - tel. +39 0471 203360 - fax +39 0422 723008
Sassuolo (MO) - tel. +39 0536 810961 - fax +39 0422 723022

Svizzera

FASSA SA

Mezzovico (Lugano) - tel. +41 (0) 91 9359070 - fax +41 (0) 91 9359079
Aclens - tel. +41 (0) 21 6363670 - fax +41 (0) 21 6363672
Dietikon (Zurigo) - tel. + 41 (0) 43 3178588 - fax +41 (0) 43 3211712

Francia

FASSA FRANCE Sarl

Lyon - tel. 0800 300338 - fax 0800 300390

Spagna

FASSA HISPANIA SL

Madrid - tel. +34 900 973 510

Regno Unito

FASSA UK LTD

Tewkesbury - tel. +44 (0) 1684 212272



FASSA S.r.l.

Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV)

tel. +39 0422 7222 - fax +39 0422 887509

www.fassabortolo.com - fassa@fassabortolo.com

