



Rinzafo a base cementizia per superfici in calcestruzzo, ad elevate prestazioni, per esterni e interni



Interni/Esterni



Sacco



A macchina

Composizione

SP 22 è una malta secca composta da cemento Portland, sabbie classificate ed additivi specifici per migliorare la lavorazione e l'adesione.

Fornitura

- Sacchi speciali con protezione dall'umidità da ca. 25 kg.

Impiego

SP 22 viene usato come rinzafo cementizio su supporti in laterizio e superfici in calcestruzzo a parete e a soffitto prima dell'applicazione di intonaci a base di calce e cemento.

Preparazione del fondo

Il supporto deve essere libero da polvere, sporco, ecc. Eventuali tracce di oli, grassi, cere, ecc. devono essere preventivamente rimosse.

Lavorazione

SP 22 si lavora con macchine intonacatrici tipo FASSA, PFT, PUTZKNECHT, PUTZMEISTER, TURBOSOL o simili. Si applica in unico strato sino a spessori di 4-5 mm. La malta, dopo la miscelazione con acqua, deve essere applicata entro due ore.

L'applicazione dell'intonaco deve avvenire fresco su fresco e comunque entro 3-4 ore, in funzione delle condizioni termo-igrometriche, dall'applicazione del rinzafo.

Avvertenze

- Prodotto per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo.
- La malta fresca va protetta dal gelo e da una rapida essiccazione. Poiché l'indurimento si basa sulla presa idraulica del cemento una temperatura di +5°C viene consigliata come valore minimo per l'applicazione e per un buon indurimento della malta. Al di sotto di tale valore la presa verrebbe eccessivamente ritardata e sotto 0°C la malta fresca o anche non completamente indurita sarebbe esposta all'azione disgregatrice del gelo.
- L'impasto applicato deve risultare omogeneo e privo di segregazione; quantità di acqua eccessive possono compromettere l'adesione dell'intonaco.

SP 22 deve essere usato allo stato originale senza aggiunte di materiali estranei.

Conservazione

Conservare all'asciutto per un periodo non superiore a 12 mesi.



Qualità

SP 22 è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

Dati Tecnici

Peso specifico della polvere	ca. 1.400 kg/m ³
Granulometria	< 2 mm
Acqua di impasto	23-25 %
Resa	ca. 3-5 kg/m ²
Densità malta indurita	ca. 1.800 kg/m ³
Resistenza a compressione a 28 gg (EN 1015-11)	10 N/mm ² (CSIV: > 6 N/mm ²)
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN 1015-19)	$\mu \leq 32$ (valore misurato)
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità (EN 1015-18)	W1 $c \leq 0,40 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Coefficiente di conducibilità termica (EN 1745)	$\lambda = 0,83 \text{ W/m}\cdot\text{K}$ (valore tabulato)
Conforme alla Norma UNI EN 998-1	GP-CSIV-W1
Le prestazioni soprariportate sono ottenute impastando il prodotto con 24% di acqua in ambiente a temperatura e umidità controllata (20±1°C e 60±5% U.R.)	

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.

Specifiche tecniche in merito all'uso di prodotti Fassa Bortolo in ambito strutturale o antincendio, avranno carattere di ufficialità solo se fornite da "Assistenza Tecnica" e "Ricerca Sviluppo e Sistema Qualità" di Fassa Bortolo. Qualora necessario, contattare l'Assistenza Tecnica all'indirizzo mail area.technica@fassabortolo.com.

Si ricorda che per i suddetti prodotti è necessaria la valutazione da parte del professionista incaricato, secondo le normative vigenti.