



ZF 12

SCHEDA TECNICA

Intonaco di fondo a base di gesso e calce per interni



Interni



Sacco



Silo



A spruzzo

Composizione

ZF 12 è una malta secca composta da gesso, calce idrata, sabbie classificate ed additivi specifici per migliorare la lavorazione e l'adesione.

Fornitura

- Sfuso in silo
- Sacchi speciali con protezione dall'umidità da ca. 25 kg

Impiego

ZF 12 viene usato come intonaco di fondo per interni su murature in mattoni, blocchi in calcestruzzo, calcestruzzo grezzo, ecc.

Per sottofondi speciali bisogna osservare le istruzioni del fornitore.

In locali umidi (bagni, cucine, garage) è da evitare l'uso di ZF 12 e si consiglia l'applicazione di intonaci a base di calce e cemento.

Preparazione del fondo

La muratura deve essere libera da polvere, sporco, efflorescenze saline, ecc. Eventuali tracce di oli, grassi, cere, ecc. devono essere preventivamente rimosse.

Le superfici di calcestruzzo vanno obbligatoriamente trattate preventivamente con PAC 272. Giunti di elementi diversi devono essere armati con una rete in fibra di vetro alcali-resistente; la rete non deve essere attaccata direttamente alla muratura ma va immersa nella parte superficiale dell'intonaco.

Per ottenere una buona qualità degli intonaci ed evitare eccessivi consumi di materiale è consigliabile riservare una particolare cura all'esecuzione delle murature; le fughe tra i mattoni devono essere ben riempite, eventuali fori o spaccature nella muratura devono essere precedentemente chiusi, i controtelai devono sporgere di pochi millimetri.

Per rispettare la piombatura delle pareti è consigliabile predisporre paraspigoli o stagge negli angoli e guide verticali nelle pareti.

Lavorazione

ZF 12 si lavora con macchine intonacatrici tipo FASSA, PFT, PUTZKNECHT, PUTZMEISTER, TURBOSOL o simili.

Si applica in unico strato sino a spessori di 20-30 mm spruzzando dal basso verso l'alto e, successivamente, si raddrizza con staggia ad H o a coltello con passaggi in senso orizzontale e verticale sino ad ottenere una superficie piana.

Dopo l'irrigidimento il materiale va spianato con la lama o il rabot.

La finitura delle pareti si completa applicando, a distanza di un giorno, i prodotti di lisciatura ZL 25 o ZM 136.

Per una finitura a civile verrà invece applicata una malta fina a base di calce, senza l'aggiunta di cemento.



Avvertenze

- Prodotto per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo.
- Il prodotto deve essere applicato su fondi asciutti con umidità non superiore al 2,5%.
- L'intonaco fresco va protetto dal gelo e da una rapida essiccazione. Normalmente, una temperatura di +5°C viene consigliata come valore minimo per l'applicazione e per il buon indurimento della malta. Al di sotto di tale valore la presa verrebbe eccessivamente ritardata e sotto 0°C l'intonaco fresco o anche non completamente indurito sarebbe esposto all'azione disagregatrice del gelo.
- Per applicazioni su sottofondi particolari (pannelli in legno-cemento, in rete, alcuni tipi di muratura isolante, ecc.) non garantiamo una esecuzione priva di cavillature. I nostri consulenti tecnici di zona sono a Vostra disposizione per consigliarVi la metodologia da seguire per limitare tali inconvenienti. È comunque opportuno consultare le istruzioni del fornitore del sottofondo.
- Per ristrutturazioni, con supporti eterogenei e spessori variabili di malta d'intonaco, consultare i nostri consulenti tecnici di zona per il ciclo più appropriato.
- È necessario aerare adeguatamente i locali dopo l'applicazione sino a completo essiccamento, evitando forti sbalzi termici nel riscaldamento degli ambienti.
- Pitture, rivestimenti, tappezzerie, ecc. devono essere applicati solo dopo la completa essiccazione e stagionatura degli intonaci.

ZF 12 deve essere usato allo stato originale senza aggiunte di materiali estranei.

Conservazione

Conservare all'asciutto per un periodo non superiore a 12 mesi. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Qualità

ZF 12 è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

Dati Tecnici

Peso specifico della polvere	ca. 1.000 kg/m ³
Densità malta indurita	ca. 1.200 kg/m ³
Spessore minimo	7 mm
Granulometria	< 1,5 mm
Resa	ca. 11,5 kg/m ² con spessore 10 mm
Acqua di impasto	33-35 %
Ritiro	trascurabile per applicazioni in condizioni normali
Tempo di presa	ca. 3 ore
Resistenza a compressione (EN 13279-2)	> 2 N/mm ²
Resistenza a flessione (EN 13279-2)	> 1 N/mm ²
Modulo di elasticità	ca. 1.500 N/mm ²
Reazione al fuoco (EN 13501-1)	Classe A1
Conforme alla Norma UNI EN 13279-1	B2-50-2
Contenuto di riciclato/recuperato/sottoprodotto	Il prodotto contiene del riciclato/recuperato/sottoprodotto. La relativa dichiarazione è disponibile su richiesta.
Le prestazioni soprariportate sono ottenute impastando il prodotto con 34% di acqua in ambiente a temperatura e umidità controllata (20±1°C e 60±5% U.R.)	

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.

Specifiche tecniche in merito all'uso di prodotti Fassa Bortolo in ambito strutturale o antincendio, avranno carattere di ufficialità solo se fornite da "Assistenza Tecnica" e "Ricerca Sviluppo e Sistema Qualità" di Fassa Bortolo. Qualora necessario, contattare il servizio di Assistenza Tecnica del proprio paese di riferimento (IT: area.technica@fassabortolo.com, ES: asistencia.technica@fassabortolo.com, PT: assistencia.technica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Si ricorda che per i suddetti prodotti è necessaria la valutazione da parte del professionista incaricato, secondo le normative vigenti.