

Bandella in TPE per la sigillatura e l'impermeabilizzazione elastica di giunti



Composizione

FASSA TPE 170 è una speciale bandella elastica, dalla elevata estensione longitudinale e laterale, sottile e ad alta tenacità, costituita da un nastro di elastomero termoplastico su supporto in tessuto non tessuto in polipropilene, per un incollaggio facile e sicuro.

Fornitura

- FASSA TPE 170 è disponibile nella larghezza di 170 mm e fornita in rotoli da 30 m.

Impiego

FASSA TPE 170 è indicato per la sigillatura e l'impermeabilizzazione di giunti soggetti a movimenti fino a 5 mm di ampiezza.

FASSA TPE 170 può essere utilizzato ad esempio per:

- Sigillatura di giunti strutturali e giunti soggetti ad ampi movimenti di lavoro.
- Impermeabilizzazione elastica di giunti di gallerie e opere stradali.
- Giunti di tenuta per opere idrauliche.
- Sigillatura di giunti tra pannelli prefabbricati.

Preparazione del fondo

Le superfici sulle quali deve essere applicato FASSA TPE 170 devono essere libere da polvere, sporco, tracce di oli, grassi, cere, ecc. Il supporto deve essere preparato in modo tale da eliminare in particolare tutte le parti incoerenti. Eventuali pitture o rivestimenti devono essere preventivamente rimossi.

Nel caso di superfici metalliche, esse dovranno essere liberate con cura da qualsiasi traccia di vernice, ruggine, oli mediante sabbiatura.

Lavorazione

FASSA TPE 170 si applica sormontando le fessure o i giunti da sigillare e deve essere posto in opera mediante incollaggio con FASSA EPOXY 400, adesivo epossidico bicomponente tixotropico.

Al momento dell'applicazione, la superficie sulla quale dovrà essere incollata FASSA TPE 170 deve essere asciutta.

Allo scopo di ottenere un giunto con profilo ben definito, si consiglia di incollare un nastro di carta adesiva sulla superficie esterna del giunto in modo da ottenere una larghezza di almeno 1 cm superiore a quello della bandella; il nastro verrà rimosso dopo la rifinitura del giunto.

Applicare con una spatola liscia un primo strato uniforme di circa 1-2 mm di FASSA EPOXY 400, evitando di introdurre l'adesivo all'interno del giunto.

Posare FASSA TPE 170 esercitando una leggera pressione sui lati in tessuto non tessuto della bandella, evitando la formazione di grinze e facendo attenzione a non inglobare bolle d'aria.

Applicare, fresco su fresco, un secondo strato di FASSA EPOXY 400 coprendo completamente la striscia in tessuto non tessuto con il nuovo strato di prodotto. Lisciare quindi il prodotto con una spatola piana.

Una volta terminata l'applicazione del secondo strato di FASSA EPOXY 400 applicare a spolvero sabbia silicea sull'adesivo ancora fresco al fine di creare una superficie sufficientemente scabra e successivamente rimuovere lentamente il nastro di carta adesiva.

Nel caso il giunto sia soggetto a forti movimenti FASSA TPE 170 deve essere posata in modo da creare all'interno del giunto una conformazione a "Ω" (omega) rovesciata.

Le giunzioni di testa tra due bandelle di FASSA TPE 170 devono essere eseguite sovrapponendo e incollando la parte centrale in TPE per almeno 5 cm mediante saldatura "a caldo" tramite soffiatore elettronico ad aria calda.



Avvertenze

- La posa in opera dovrà essere effettuata a temperature comprese tra +5°C e +35°C.
- Proteggere FASSA TPE 170 dalla perforazione.

Conservazione

Il materiale se immagazzinato in locali freschi, asciutti, al riparo dal sole, nella confezione originale, ha una durata di 24 mesi.

Qualità

FASSA TPE 170 è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori.

Dati Tecnici

Composizione	Parte flessibile: elastomero termoplastico non soggetto ad invecchiamento
	Parte tessuto: tessuto non tessuto in polipropilene adatto all'incollaggio con ogni tipo di adesivo
Colore	Grigio
Larghezza totale	170 mm / 110 mm + 45 mm
Spessore	1,5 mm
Peso del materiale	120 g/m
Resistenza alla temperatura (min/max)	-30°C / +90°C
Lunghezza del rotolo	30 m

Proprietà fisiche	Normativa	Valore
Pressione massima di tenuta (fino allo scoppio)	Prove interne	1,8 bar
Carico di rottura longitudinale (solo zona flessibile)	DIN EN ISO 527-3	56 N / 15 mm
Carico di rottura longitudinale	DIN EN ISO 527-3	140 N / 15 mm
Carico di rottura laterale	DIN EN ISO 527-3	58 N / 15 mm
Estensione longitudinale alla rottura (solo zona flessibile)	DIN EN ISO 527-3	279%
Estensione longitudinale alla rottura	DIN EN ISO 527-3	33%
Estensione laterale alla rottura	DIN EN ISO 527-3	486%
Forza assorbita al 25% dell'elasticità laterale	DIN EN ISO 527-3	0,8 N / mm
Forza assorbita al 50% dell'elasticità laterale	DIN EN ISO 527-3	1,0 N / mm
Resistenza alla pressione dell'acqua	DIN EN 1928 (Versione B)	> 1,5 bar
Resistenza ai raggi UV: min	DIN EN ISO 4892-3	2.480 h

Proprietà chimiche	Resistenza dopo contatto per 7 giorni a temperatura ambiente con i seguenti aggressivi chimici	+ = resistente 0 = indebolito - = non resistente
Acido cloridrico al 3%	metodo interno	+
Acido solforico al 35%	metodo interno	+
Acido citrico 100 g/l	metodo interno	+
Acido lattico al 5%	metodo interno	+
Idrossido di Potassio al 3% / 20%	metodo interno	+ / +
Ipclorito di sodio 0,3 g/l	metodo interno	+
Acqua salata (20 g/l sale marino)	metodo interno	+

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.

Specifiche tecniche in merito all'uso di prodotti Fassa Bortolo in ambito strutturale o antincendio, avranno carattere di ufficialità solo se fornite da "Assistenza Tecnica" e "Ricerca Sviluppo e Sistema Qualità" di Fassa Bortolo. Qualora necessario, contattare l'Assistenza Tecnica all'indirizzo mail area.technica@fassabortolo.com.

Si ricorda che per i suddetti prodotti è necessaria la valutazione da parte del professionista incaricato, secondo le normative vigenti.