

Alkalibeständiges, verstärktes Glasfaser-Armierungsgewebe



### Zusammensetzung

FASSANET 370, ein verstärktes Armierungsgewebe für das WDVS, wird aus gewobenen Glasfasersträngen von hoher Qualität hergestellt, die anschließend einem speziellen Imprägnierungsverfahren unterzogen werden, um das Gewebe alkalibeständig zu machen.

### Lieferung

- Rollen zu 50 m Länge und 1,5 m Breite.

### Verwendung

Das verstärkte WDVS-Armierungsgewebe FASSANET 370 muss zur Bewehrung der auf Wärmedämmplatten aufgetragenen Spachtelschicht vor dem Aufbringen der Endbeschichtung verwendet werden. Das verstärkte Armierungsgewebe wird verwendet bei einem WDVS zur Erhöhung der Stoßfestigkeit im Sockelbereich von Gebäuden, in Durchgangsbereichen usw., oder aber zur Eindämmung von außergewöhnlichen Systemspannungen und Verleihung erheblicher Oberflächenfestigkeit.

### Anwendung

Das Armierungsgewebe FASSANET 370 wird in die erste Spachtelschicht eingebettet, welche auf die Wärmedämmplatten aufgetragen wird. Nach dem gleichmäßigen Auftragen einer 2 bis 3 mm starken Spachtelschicht mit der Stahltraufel wird das verstärkte Armierungsgewebe normalerweise horizontal bis zu einer Höhe von 1,5 m vom Boden an stark stoßbeanspruchten Stellen in die Spachtelschicht eingebettet. Es wird in die Spachtelschicht eingebettet. Danach wird das Gewebe zu 160 g/m<sup>2</sup> auf die gesamte Fassade bis zu den Sockelprofilen derart aufgetragen, dass sich die einzelnen Gewebebahnen um jeweils mindestens 10 cm überlappen.

Betreffend die detaillierten Verarbeitungsmodalitäten ist es grundsätzlich erforderlich, sich strikt an die Anleitungen in der technischen Dokumentation von Fassa zu halten.

### Hinweise

- Die Verarbeitung muss bei Temperaturen von +5° C bis +35° C erfolgen.
- Beim Anbringen des Gewebes muss darauf geachtet werden, dass es nicht zur Bildung von Basen und/oder Falten kommt.
- FASSANET 370 ist ein Artikel und es ist aufgrund der geltenden europäischen Bestimmungen (Ver. 1906/2007/EG - REACH) nicht erforderlich, dass ein Sicherheitsdatenblatt angefertigt werden muss.

### Qualität

Jede Auslieferung wird im hauseigenen Labor akkurat überprüft. Die verwendeten Rohstoffe werden sorgfältig ausgesucht und einer strengen Prüfung unterzogen.



## Technische Daten

Glasfaser	88%
% Alkalibeständige Appretur	12%
Glasgewicht je nach Aschengehalt (Rohgewebe)	321 ± 5% g/m <sup>2</sup>
Flächengewicht (appretiertes Gewebe)	368 ± 5% g/m <sup>2</sup>
Maschenweite (Kette)	5 ± 5% mm
Maschenweite (Schuss)	5,9 ± 5% mm
Zugfestigkeit (Kette) - Durchschnittswert	77 N/mm
Zugfestigkeit (Schuss) - Durchschnittswert	84 N/mm

Die angeführten Angaben beziehen sich auf Laborversuche; beim praktischen Baustellengebrauch könnten sie sich je nach Anwendungsbedingungen erheblich verändern. Der Anwender hat auf jeden Fall die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Verwendungszweck zu überprüfen und trägt für die sich aus dem Gebrauch ergebenden Folgen die alleinige Verantwortung. Die Firma Fassa behält sich das Recht vor, technische Abänderungen ohne jegliche Vorankündigung vorzunehmen.

Technische Spezifikationen in Hinblick auf den Gebrauch der Produkte von Fassa Bortolo im Struktur- oder Brandschutzbereich sind nur dann von offiziellem Charakter, wenn sie vom "Technischen Kundendienst" und von der "Forschungsentwicklung und Qualitätssicherung" Fassa Bortolo erteilt werden. Sofern erforderlich, wenden Sie sich an den Technischen Servicedienst des jeweiligen Landes (IT: [area.technica@fassabortolo.com](mailto:area.technica@fassabortolo.com), ES: [asistencia.technica@fassabortolo.com](mailto:asistencia.technica@fassabortolo.com), PT: [assistencia.technica@fassabortolo.com](mailto:assistencia.technica@fassabortolo.com), FR: [bureau.technique@fassabortolo.fr](mailto:bureau.technique@fassabortolo.fr), UK: [technical.assistance@fassabortolo.com](mailto:technical.assistance@fassabortolo.com)).

Es wird daran erinnert, dass laut den geltenden Rechtsvorschriften für obgenannte Produkte eine Beurteilung von Seiten der beauftragten Fachperson erforderlich ist.