

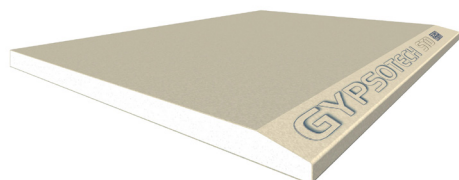
GYPSOTECH® STD TIPO A

SCHEDA TECNICA

Lastra in cartongesso

Tipologia

Lastra base per normale utilizzo (Tipo A secondo EN 520).



Composizione

Strato di gesso (Solfato di Calcio bi-idrato $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$) con additivi specifici, incorporato fra due fogli di cartone speciale ad alta resistenza.

Colore rivestimento lastra

Nella posa in opera il lato che rimane a vista è costituito da carta di colore avorio.

Impiego

Utilizzabile per la formazione di pareti, contropareti e controsoffitti.

Per una corretta applicazione si consiglia di consultare sempre il Manuale Tecnico.



CARATTERISTICHE TECNICHE	STD BA 6	STD BA 10 	STD BA/BD 13 	STD BA 15 	STD BA 18
Tipo	A	A	A	A	A
Spessore (mm)	6	9,5	12,5	15	18
Larghezza (mm)	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200
Lunghezza (mm)	2.500-3.000	2.000-2.500-2.600- 2.700-3.000	2.000-2.400-2.500- 2.600-2.700-2.800- 3.000-3.200-3.600	2.000-2.500-2.600- 3.000	2.600-3.000
Peso (kg/m ²)	5,3	7,9	9,3	11,6	14,2
Tolleranza spessore (mm)	± 0,5	± 0,4	± 0,4	± 0,4	± 0,4
Tolleranza larghezza (mm)	0 / -4	0 / -4	0 / -4	0 / -4	0 / -4
Tolleranza lunghezza (mm)	0 / -5	0 / -5	0 / -5	0 / -5	0 / -5
Tolleranza peso %	± 2	± 2	± 5	± 2	± 2
Fuori squadra (mm/m)	≤ 2,5	≤ 2,5	≤ 2,5	≤ 2,5	≤ 2,5
Limite carico di rottura a flessione long. EN 520 (N)	≥ 258	≥ 400	≥ 550	≥ 650	≥ 774
Limite carico di rottura a flessione long. NF 081 (N)	non previsto	≥ 400	≥ 600	≥ 750	≥ 1.000
Carico di rottura a flessione long. Effettivo* (N)	≥ 260	≥ 540	≥ 690	≥ 920	≥ 1.150
Limite carico di rottura a flessione trasv. EN 520 (N)	≥ 101	≥ 160	≥ 210	≥ 250	≥ 302
Limite carico di rottura a flessione trasv. NF 081 (N)	non previsto	≥ 170	≥ 210	≥ 260	≥ 400
Carico di rottura a flessione trasv. Effettivo* (N)	≥ 101	≥ 210	≥ 270	≥ 420	≥ 660
Reazione al fuoco (EN 13501-1)	A2-s1,d0	A2-s1,d0	A2-s1,d0	A2-s1,d0	A2-s1,d0
Conducibilità termica λ (W/mK)	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
Fattore di resistenza al vapore secco/umido (μ) UNI EN ISO 10456	10 / 4	10 / 4	10 / 4	10 / 4	10 / 4
Durezza superficiale (Ø impronta mm)	non previsto	≤ 20	≤ 20	≤ 20	≤ 20
Deformazione SL (mm)	non previsto	≤ 2,8	≤ 2,4	≤ 1,9	≤ 1,5
Deformazione ST (mm)	non previsto	≤ 1,9	≤ 1,2	≤ 0,9	≤ 0,7
(*) Valore medio riferito a dati di produzione					

Norma di Riferimento

EN 520

Bordo Lastra

BA = Bordo Assottigliato
BD = Bordo Dritto

I dati riportati si riferiscono a prove e procedure previste dalla norma di prodotto EN 520 ed al regolamento di certificazione NF 081 (dove previsto). L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.

Durante lo stoccaggio, l'applicazione ed in ogni caso prima della finitura finale, si dovranno mettere in atto tutte quelle precauzioni per proteggere le lastre dall'umidità atmosferica e dall'esposizione alla luce solare che potrebbe causare variazioni cromatiche.

Specifiche tecniche in merito all'uso di prodotti Fassa Bortolo in ambito strutturale o antincendio, avranno carattere di ufficialità solo se fornite da "Assistenza Tecnica" e "Ricerca Sviluppo e Sistema Qualità" di Fassa Bortolo. Qualora necessario, contattare il servizio di Assistenza Tecnica del proprio paese di riferimento (IT: area.technica@fassabortolo.com, ES: asistencia.technica@fassabortolo.com, PT: assistencia.technica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Si ricorda che per i suddetti prodotti è necessaria la valutazione da parte del professionista incaricato, secondo le normative vigenti.