

Betoncino premiscelato



Interni/Esterni



Sacco



Silo



A macchina

Composizione

BETONCINO RS 20 è un prodotto premiscelato composto da speciali cementi solfatoresistenti, sabbie classificate ed additivi che garantiscono una facile lavorabilità ed un'ottima fluidità.

BETONCINO RS 20, nella versione prodotta presso lo stabilimento di Bagnasco, è realizzato con cementi che possono essere definiti "Cementi per lavori eseguiti in aree costiere" ("Prise-mer") regolamentati dalla norma NF P 15-317 (Settembre 2016).

Fornitura

- Sfuso in silo (disponibile in Italia, Francia, Svizzera, Spagna e Portogallo)
- Sacchi speciali con protezione dall'umidità da ca. 30 kg. (Prodotto soggetto ad una graduale sostituzione del confezionamento da 30 kg a 25 kg)

Impiego

BETONCINO RS 20 viene usato come malta per riempimento di cavità di murature e in lavori di consolidamento in genere.

Lavorazione

Il BETONCINO RS 20 sfuso viene impastato mediante mescolatore orizzontale collegato direttamente alla stazione silo ed inviato al punto di pompaggio tramite pompa a vite continua (Mescolatore Pompa SMP) con la fluidità desiderata, mediante tubo flessibile di lunghezza fino a 120 m.

Il BETONCINO RS 20 in sacco viene mescolato mediante apposita macchina impastatrice continua (tipo I 41 FASSA), che tramite un tubo flessibile renderà possibile l'invio del materiale al punto di utilizzo.

Avvertenze

- Prodotto per uso professionale.
- La malta fresca va protetta dal gelo e da una rapida essiccazione. Poiché l'indurimento si basa sulla presa idraulica del cemento una temperatura di +5°C viene consigliata come valore minimo per l'applicazione e per il buon indurimento della malta. Al di sotto di tale valore la presa verrebbe eccessivamente ritardata e sotto 0°C la malta fresca o anche non completamente indurita sarebbe esposta all'azione disgregatrice del gelo.

BETONCINO RS 20 deve essere usato allo stato originale senza aggiunte di materiali estranei.

Conservazione

Conservare all'asciutto per un periodo non superiore a 12 mesi.

Qualità

BETONCINO RS 20 è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.



Dati Tecnici	
Peso specifico della polvere	ca. 1.650 kg/m ³
Granulometria	< 3 mm
Resa	ca. 1.850 kg di polvere secca per ottenere 1 m ³ di malta bagnata
Acqua d'impasto	16,5-17,5%
Densità malta fresca	ca. 2.150 kg/m ³
Resistenza a compressione a 7 gg (EN 1015-11)	≥ 17 N/mm ²
Resistenza a compressione a 28 (EN 1015-11)	≥ 22 N/mm ²
Modulo Elastico in compressione (EN 13412 - metodo 2)	≥ 18.000 MPa
Contenuto ione Cl ⁻ (EN 1015-17)	≤ 0,05%
Permeabilità al vapore acqueo (UNI EN 1015-19)	μ = 15/35 (valore tabulato)
Coefficiente di conducibilità termica (EN 1745)	λ = 1,2 W/m·K (valore tabulato)
Reazione al fuoco (EN 13501-1)	Euroclasse A1
Fluidità secondo EN 1015-3 modificata senza colpi	180-200 mm
Conforme alla norma EN 998-2	M20
Le prestazioni sottoriportate sono ottenute impastando il prodotto con 17% di acqua in ambiente a temperatura e umidità controllata (20±1°C e 60±5%U.R.).	

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.

Specifiche tecniche in merito all'uso di prodotti Fassa Bortolo in ambito strutturale o antincendio, avranno carattere di ufficialità solo se fornite da "Assistenza Tecnica" e "Ricerca Sviluppo e Sistema Qualità" di Fassa Bortolo. Qualora necessario, contattare l'Assistenza Tecnica all'indirizzo mail area.technica@fassabortolo.com.

Si ricorda che per i suddetti prodotti è necessaria la valutazione da parte del professionista incaricato, secondo le normative vigenti.