

Consolidamento e rivestimento di gallerie, tunnel e terreni mediante malta premiscelata per gunitaggio, fibrinforzata, contenente speciali cementi solfatoresistenti e sabbie di granulometria < 3 mm tipo **SB 568** di Fassa Bortolo.

Il prodotto, oltre a rispettare i requisiti della norma EN 1504-3 per i prodotti di classe R3, dovrà possedere resistenza a compressione a 24 h, 7 gg e 28 gg rispettivamente $\geq 12, 30, 40$ MPa (UNI EN 12190), un'elevata adesione al supporto (> 2 MPa secondo UNI EN 1542), un'ottima compatibilità termica ai cicli gelo-disgelo (> 2 MPa secondo UNI EN 13687-1), contenuto dello ione $Cl^- \leq 0,005\%$, modulo elastico ≥ 20000 MPa (UNI EN 13412 – metodo 2), euroclasse di reazione al fuoco A1.

Le parti ammalorate ed in fase di distacco dovranno essere asportate sino al raggiungimento di un sottofondo solido e resistente.

Sul supporto pulito e fortemente irruvidito sarà fissata la rete di armatura metallica. Il supporto dovrà risultare saturo di acqua senza ristagni superficiali prima dell'applicazione della malta.

SB 568 si applica con appositi macchinari per operazioni di gunitaggio o con macchine intonacatrici appositamente attrezzate. La malta verrà applicata in spessori fino a 4 cm per strato, mantenendo di volta in volta ruvido lo strato sottostante.

Il prodotto dovrà in ogni caso essere utilizzato in conformità alla scheda tecnica aggiornata.

Consumo: ca. 18,5 kg/m² (+ sfrido ca. 5%) per cm di spessore